

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## SikaForce®-712 L80

2-компонентний клей з довгим відкритим часом низької вязкості для склеювання панелей

## ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Властивості		Компонент А SikaForce®-712 L80	Компонент В SikaForce®-010
Хімічна основа		Полііоли	Похідні ізоціонатів
Колір (CQP001-1)		Бежевий	Коричневий
	змішаний	Бежевий	
Механізм полімеризації		Поліконденсація	
Густина(незатвердівший)	змішаний	1,46 кг/л	1,23 кг/л
		1,41 кг/л	
Вміст твердих речовин		100 %	100 %
Співвідношення при змішуванні	за об'ємом за вагою	100 : 30 100 : 26	
Viscosity (CQP029-4)	Rheometer, PP25, shear rate 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm	7 000 мПа·с <sup>А</sup>	300 мПа·с <sup>А</sup>
	змішаний	4 000 мПа·с <sup>А</sup>	
Температура застосування		15 – 30°C	
Час життєздатності (CQP536-3)		85 хвилин <sup>А</sup>	
Open time (CQP526-3)		155 хвилин <sup>А</sup>	
Press time (CQP590-4)	1 МПа	205 хвилин <sup>А</sup>	
Твердість D по Шору (CQP023-1 / ISO 868)		70 <sup>В</sup>	
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)		14 МПа <sup>В</sup>	
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)		55% <sup>В</sup>	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)		10 МПа <sup>В</sup>	
Термін придатності		12 місяців	9 місяців

CQP = Корпоративний Контроль Якості

А) 23°C / 50% в.в.

В) 12 тижнів 23°C / 50% в.в.

## ОПИС

SikaForce®-712 L80 - низьков'язкий 2-компонентний поліуретановий клей з довгим відкритим часом дії для склеювання сендвіч-панелей та подібних конструкцій з різних матеріалів.

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Низька густина
- Низька в'язкість
- Тривалий відкритий час
- Затвердіння при кімнатній температурі
- Не містить розчинників

## СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

SikaForce®-712 L80 використовується переважно для склеювання металу, фіброцементу, дерева та армованого скловолокном пластику з пінополістиролом, пінополіуретаном та мінеральною ватою при виготовленні сендвіч-елементів та інших конструкцій.

Цей продукт призначений лише для досвідчених професійних користувачів. Необхідно провести випробування на реальних основах і в реальних умовах, щоб забезпечити адгезію і сумісність матеріалів.

## МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Полімеризація SikaForce®-712 L80 відбувається шляхом хімічної реакції двох компонентів. Вищі температури прискорюють процес полімеризації, а нижчі - сповільнюють його.

## ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

У разі хімічного або термічного впливу проведіть випробування, пов'язані з проектом.

## МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

### Product preparation

Компонент А необхідно ретельно перемішати перед застосуванням.

### Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та очищеними від жиру, масла, пилу і забруднень. Після процесу очищення може знадобитися фізична або хімічна попередня обробка, залежно від поверхні і типу матеріалу. Тип попередньої обробки повинен бути визначений шляхом випробувань.

### Застосування

Зазвичай наноситься покриття з витратою від 150 г/м<sup>2</sup> до 350 г/м<sup>2</sup>, залежно від поверхні, що склеюється. Конкретну кількість матеріалу для певної комбінації поверхонь слід визначати шляхом випробувань.

Процедура ручного нанесення полягає в наступному: переконайтеся, що компонент А ретельно перемішаний, щоб уникнути будь-якого осаду або поділу, намагаючись не перемішувати занадто інтенсивно, оскільки це може призвести до потрапляння повітря в продукт. Додайте компонент Б у вказаному співвідношенні і ретельно перемішайте, щоб отримати однорідну суміш. Наносити до досягнення половини терміну життєздатності і з'єднувати частини між собою протягом відкритого часу. Враховуйте, що при змішуванні в більших кількостях екзотермічна реакція може значно скоротити термін придатності і відкритий час.

З питань автоматизованого застосування звертайтеся до відділу системного інжинірингу Sika Industry.

## Пресування

Для отримання безпорожнинного контакту між основою і клеєм необхідний достатній тиск склеювання. Конкретний тиск, однак, залежить від матеріалу основи і повинен бути визначений шляхом випробувань. Тиск завжди повинен бути нижчим за максимальну межу міцності серцевини на стиск. Після запуску процесу пресування не можна послаблювати тиск, поки не закінчиться час пресування.

## Видалення

Незатверділий SikaForce®-712 L80 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою очищувача SikaForce®-096. Після полімеризації матеріал можна видалити лише механічним способом.

Руки і відкриті ділянки шкіри необхідно негайно вимити, використовуючи серветки для рук, такі як Sika® Cleaner-350H або відповідний промисловий очищувач для рук і воду.

Не використовуйте розчинники на шкірі.

## УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

SikaForce®-712 L80 слід зберігати за температури від 10°C до 30°C у сухому місці. Не піддавайте його впливу прямих сонячних променів або морозу. Після відкриття упаковки вміст слід захистити від вологи.

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, наведена в цьому документі, надається лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступних публікацій доступні за запитом:

- Паспорти безпеки

## ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.