

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## Sikasil® SG-500

Високоєфективний структурний силіконовий клей для створення структурних блоків

## ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Властивості	Sikasil® SG-500 A	Sikasil® SG-500 B
Хімічна основа	2-компонентний силікон	
Колір (CQP001-1)	Білий / світло-сірий	Чорний / темно-сірий / прозорий
	Суміш, інші кольори по запити Чорний / сірий S6 / білий	
Механізм полімеризації	Поліконденсація	
Тип полімеризації	Нейтральний	
Густина(незатвердівший)	1,40 кг/л	1,07 кг/л / 1,03 кг/л <sup>c</sup>
	Суміш 1,37 кг/л	
Співвідношення при змішуванні	A:В за об'ємом	10:1
	A:В за вагою	13:1
В'язкість (CQP029-5 / ISO 3219)	1 100 Па·с	300 Па·с / 80 Па·с
консистенція	Пастоподібний	
Температура застосування	5 – 40 °С	
Час життєздатності (CQP554-1)	50 хвилин <sup>A</sup>	
Час липкості (CQP019-3)	240 хвилин <sup>A</sup>	
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	45	
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	1,9 МПа	
100 % модуль пружності (CQP036-1/ISO 37)	1,1 МПа	
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	250 %	
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	6 Н/мм	
Тепловий опір (САР 513-1)	4 годин	200°С
	1 година	220°С
Робоча температура (CQP513-1)	-40 – 150°С	
Термін придатності	15 місяців <sup>B</sup>	12 місяців <sup>B</sup>

CQP = Корпоративний Стандарт Якості

<sup>A)</sup> 23 °С / 50 % в. в.<sup>B)</sup> зберігання до 25 °С<sup>C)</sup> Sikasil SG-500 білий колір

## ОПИС

Sikasil® SG-500 це 2-компонентний, високо-модульний структурний силіконовий клей нейтрального затвердіння.

В основному використовується для структурного скління. Sikasil® SG-500, чорний, відповідає стандарту EOTA ETAG 002 і має маркування CE.

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Чудова стійкість до ультрафіолету та атмосферних впливів
- Визнано SNJF-VEC (код продукту: 2433)
- Вогнестійкість класу B1 (DIN 4102-1) Sikasil® SG-500, чорний
- Відповідає вимогам EOTA ETAG 002 (містить ETA), EN 15434 та ASTM C1184
- Структурний герметик для використання в комплектах структурного герметика для скління відповідно до ETAG 002, частина 1, видання, листопад 1999 р. (переглянуто в березні 2012 р.), що використовується як EAD, ETA-03/0038, виданий органом технічної оцінки Deutsches Institut für Bautechnik, декларація про характеристики 15754339, сертифікована нотифікова-

ним орган із сертифікації продукту 0757, сертифікат сталості характеристик 0757-CPR-596-7110760-1-7 та має маркування CE

## СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikasil® SG-500 ідеально підходить для структурного скління, приклеювання сонячних модулів та інших застосувань в промисловості з високими вимогами. Цей продукт підходить тільки для професійних досвідчених користувачів. Для забезпечення гарної адгезії та сумісності матеріалів необхідно виконати випробування з оригінальними поверхнями та умови.

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikasil® SG-500

Версія 10.01 (03 - 2023), uk\_UA

012703130009001000

## МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikasil® SG-500 починає полімеризуватися відразу після змішування двох компонентів.

Швидкість реакції залежить в основному від температури, тобто, чим вище температура, тим швидше процес затвердіння. Нагрівання вище 50°C може призвести до утворення бульбашок і тому не допускається.

Час відкритого часу змішувача - це час протягом якого матеріал може залишатися в змішувачі без промивання або екструзії продукту, він значно коротший, ніж час життєздатності, зазначене вище.

## МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

### Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими і не мати слідів жиру, масла та пилу. Підготовка поверхні залежить від конкретної природи поверхні та має вирішальне значення для довготривалого з'єднання.

### Застосування

Оптимальною температурою поверхні та матеріалу вважається 15°C - 25°C.

Перед нанесенням Sikasil® SG-500 обидва компоненти повинні бути змішані однорідно без залучення повітря у правильному співвідношенні, як зазначено з точністю  $\pm 10\%$ . Підходить більшість наявного в продажу дозуючого та змішуючого обладнання. Для отримання рекомендацій щодо вибору та встановлення відповідної насосної системи зверніться до відділу інженерних систем Sika Industry.

Зважайте на те, що В-компонент є чутливим до вологи і тому повинен піддаватися впливу повітря тільки короткочасно.

Розміри швів повинні бути вираховані належним чином. Основою для розрахунку необхідних розмірів швів є технічні характеристики клею і матеріалів в вузлі, вплив будівельних елементів, їх конструкція і розміри, а також зовнішні навантаження.

### Механічна обробка та оздоблення

Обробка та розгладжування повинні бути виконані в межах часу життєздатності клею. Не використовуйте додаткові хімічні засоби для обробки.

## Видалення

Незатверділий Sikasil® SG-500 можна видалити з інструменту та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал може бути видалений лише механічним способом. Руки та відкрита шкіра повинні бути негайно очищені, використовуючи серветки для рук, як наприклад Sika®Cleaner-350H або іншого відповідного промислового очищувача для рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі!

## Може бути фарбованим

Sikasil® SG-500 не може бути пофарбований.

## обмеження щодо застосування

Рекомендовані рішення Sika для структурного скління і склеювання вікон, як правило, сумісні один з одним. Ці рішення складаються з таких продуктів, як Sikasil® SG, IG, WS, WT.

Для отримання додаткової інформації щодо сумісності між різними продуктами Sikasil® зверніться до технічного відділу Sika Industry.

Щоб виключити матеріали, що впливають на Sikasil® SG-500, всі матеріали, такі як установчі пікпадки, гумові ущільнювачі, герметики тощо, в прямому та непрямому контакті повинні бути заздалегідь затверджені Sika.

Якщо використовуються два або більше різних, за механізмом полімеризації, герметики, дайте першому повністю затвердіти перед нанесенням наступного.

Вищезгадані матеріали Sika можуть бути використані тільки в світлопрозорих конструкціях або клеюванні вікон після детального вивчення та письмового схвалення відповідних деталей проекту відділом Sika Industry.

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступної документації доступні за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу
- Загальні рекомендації по структурному приклеюванню силіконовими клеями Sikasil®

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картридж (A + B) + міксер MBLTX 14-22G medmix	490 мл
Відро (комп. A)	26 кг
Бочка (комп. A)	260 кг
Відро (комп. B)	20 кг

## ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

