

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaplan® D-18

ПВХ-аркуші для виготовлення деталей в системах покрівельних мембран Sikaplan® G, Sikaplan® SGK і Sikaplan® SGmA

ОПИС

Sikaplan® D-18 покрівельна гідроізоляційна неармована полівініл хлоридна (ПВХ) мембрана для виготовлення деталей.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaplan® D-18 використовують для:

- Виготовлення деталей для покрівельних гідроізоляційних мембран Sikaplan® G, Sikaplan® SGK і Sikaplan® SGmA.

Примітка:

- Продукт не можна використовувати в регіонах із середньомісячною мінімальною температурою нижче -30 °С. Постійна середньомісячна температура під час використання не повинна перевищувати +50 °С.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Дуже добра стійкість до УФ впливів
- Стійкість до багатьох впливів навколишнього середовища
- Зварювання гарячим повітрям без відкритого полум'я
- Еластичність при від'ємних температурах
- Можна укласти на будь-яку сторону, оскільки обидві поверхні мають різний колір

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Довжина рулону	20 м
	Ширина рулону	1 м
	Вага рулону	46 кг
Див. чинний прайс лист щодо наявних варіантів пакування.		
Термін придатності	60 місяців від дати виробництва до укладання	
Умови зберігання	Продукт необхідно зберігати в оригінальному закритому та непошкодженому герметичному пакуванні в сухих умовах при температурі від + 5 °С до + 30 °С. Зберігати в горизонтальному положенні. Не складайте палети з рулонами одна на одну або під палети з будь-якими іншими матеріалами під час транспортування чи зберігання. Завжди перевіряйте пакування.	
Вид / Колір	Поверхня	Гладка
	Колір верхньої поверхні	Світло сірий (~ RAL7047) Свинцево сірий (~ RAL 7012)
	Колір нижньої поверхні	Світло сірий (~ RAL7047) Свинцево сірий (~ RAL 7012)

Видимі дефекти	Виконано	
Довжина	20,0 м (+1,0 м / -0 м)	(EN 1848-2)
Ширина	1,00 м (+0,01 м / -0,005 м)	(EN 1848-2)
Ефективна товщина	1,8 мм (+0,18 мм / -0,09 мм)	(EN 1849-2)
Маса одиниці площі	2,3 кг (+0,23 кг / -0,115 кг)	(EN 1849-2)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Конструкція системи	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sikaplan® Metal PVC ▪ Sika® Trocal Cleaner-2000 ▪ Sika® Trocal Cleaner L-100 ▪ Sika® Trocal C-733
Сумісність	Не сумісна при прямому контакті з EPS, XPS, PUR, PIR, PF. Не стійка до дьогтю, бітуму, мастил і матеріалів на основі розчинників.

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Гнучкість на стержні при низькій температурі	≤ -25 °C	(EN 495-5)
Водонепроникність	Виконано	(EN 1928)
Передача водяних парів	μ = 20 000	(EN 1931)
Опір до УФ впливу	Виконано (> 5 000 год. / ступінь 0)	(EN 1297)
Вогнестійкість	Клас E	(EN 13501-1)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Зовнішня температура повітря	Максимум	+60 °C
	Мінімум	-20 °C
Температура основи	Максимум	+60 °C
	Мінімум	-30 °C

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ДОДАТКОВІ ДОКУМЕНТИ

- Інструкція з монтажу: Sikaplan® G-для систем з механічним кріпленням

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Цей продукт відноситься до продуктів, які зазначені у статті 3 Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH). Він не містить речовин, які виділяються із складу в нормальних або обґрунтовано передбачуваних умовах використання. Згідно статті 31 того ж положення для виводу продукту на ринок, транспортування або використання паспорт безпеки не потрібен. Для безпечного використання дотримуйтесь інстру-

кцій, наведених у цьому паперовому носії даних. Опираючись на наші поточні знання, цей виріб не містить SVHC (речовин, що представляють особливу стурбованість), як зазначено у Додатку XIV Регламенту REACH, або в списку речовин, опублікованих Європейським Агентством з хімічних речовин у концентраціях понад 0,1%.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ІНСТРУМЕНТИ

ГАРЯЧЕ ЗВАРЮВАННЯ ШВІВ НАПУСТОК

- Електричне обладнання для зварювання гарячим повітрям, таке як ручне обладнання для зварювання і притискні валки
- Автоматичні зварювальні апарати гарячого повітря з можливістю контрольованої температури гарячого повітря мінімум +600 °C

Рекомендоване обладнання:

Ручне	Leister Triac
Автоматичне	Sarnamatic, Varimat
Напів-автоматичне	Leister Triac Drive

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

Несуча конструкція повинна мати достатню міцність для нанесення всіх нових і існуючих шарів покрівлі.

Закінчена система даху повинна бути спроектована та захищена від вітрових навантажень.

Поверхня основи має бути однорідною, гладкою та без гострих виступів, задирок, чистою, сухою, без мастил, бітуму, олів, пилу і сипучих залишків піску і гравіної посипки.

Продукт слід відокремити від будь-яких несумісних основ/матеріалів ефективним шаром розділення для запобігання прискореного старіння.

Опорний шар повинен бути сумісним з мембраною, стійким до розчинників, чистим, сухим і вільним від мастил та пилу.

НАНЕСЕННЯ

ВАЖЛИВО

Строго дотримуйтесь способу монтажу

Строго дотримуйтесь способу монтажу, як це визначено в Технологічній регламентах, посібниках із використання та робочих інструкціях, які завжди повинні бути адаптовані до фактичних умов на місці.

ВАЖЛИВО

Укладання персоналом, який пройшов навчання

Укладання цього продукту має здійснюватися лише підрядником, який пройшов навчання і має сертифікати Sika. Підрядник також повинен мати досвід праці такого типу.

Укладання нижче +5 °C

Примітка: Спеціальні заходи можуть бути обов'язковими для укладання при температурі навколишнього середовища нижче +5 °C через вимоги безпеки відповідно до національних норм.

Примітка: Використання деяких допоміжних продуктів, таких як клеї, очисники та розчинники, обмежується температурою вище +5 °C.

Дотримуйтеся температурних обмежень, зазначених у відповідних Технічних картах матеріалів.

Див. наступні інструкції з монтажу:

Інструкція з монтажу: Керівництво з укладання мембран Sikaplan® G Types.

МЕТОД КРИПЛЕННЯ

Приварювання мембрани для виготовлення деталей до укладеної покрівельної ПВХ-мембрани.

ЗВАРЮВАННЯ ШВІВ НАПУСТОК МЕМБРАН

Шви внахлест між мембранами необхідно зварювати гарячим повітрям електричним обладнанням для зварювання. Параметри зварювання, включаючи температуру, швидкість машини, потік повітря, тиск і налаштування машини, повинні бути оцінені, адаптовані та перевірені на місці відповідно до типу обладнання та кліматичних умов перед початком зварювання. Ефективна ширина швів зварювання повинна бути не менше 20 мм.

ПЕРЕВІРКА ЗВАРНИХ ШВІВ

1. Шви повинні бути механічно перевірені за допомогою викрутки з заокругленими кінцями, щоб переконатися в цілісності/завершеності зварювання.
2. Будь-які дефекти необхідно усунути за допомогою зварювання гарячим повітрям.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших позицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua

Технічна карта матеріалу

Sikaplan® D-18
Травень 2024, Версія 01.02
020905111050181101

