

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## Sikaflex®-295 UV

Зовнішній герметик та клей для приклеювання органічного скла в морському застосуванні

## ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	Чорний, білий
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатверділий)	1.3 кг/л
Властивості до непровисання	Хороша
Температура застосування	10 – 35 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	60 хвилин <sup>A</sup>
Відкритий час (CQP526-1)	45 хвилин <sup>A</sup>
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	див. діаграму
Усадка (CQP014-1)	1 %
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	2 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	500 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	5 Н/мм
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Термін придатності	12 місяців <sup>B</sup>

CQP = Корпоративний Контроль Якості

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % в. в.<sup>B</sup>) зберігання до 25 °C

## ОПИС

Sikaflex®-295 UV являє собою однокомпонентний поліуретановий клей пастоподібної консистенції, який полімеризується під дією атмосферної вологи. Він підходить для внутрішніх і зовнішніх швів, а також для приклеювання органічного скла в суднобудуванні.

Sikaflex®-295 UV відповідає вимогам Міжнародної Морської Організації (ІМО).

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Відмінні властивості по нанесенню
- Стійкий до старіння та атмосферних впливів
- Підходить для органічного скла
- Дозволено для використання в суднобудуванні
- Затверджено Wheelmark

## СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-295 UV був спеціально розроблений для морської промисловості, де використовується для приклеювання та герметизації пластикових матеріалів для скління на човнах, яхтах і кораблях. Завдяки чудовій атмосферостійкості, цей матеріал також може використовуватися для герметизації стиків на відкритих ділянках.

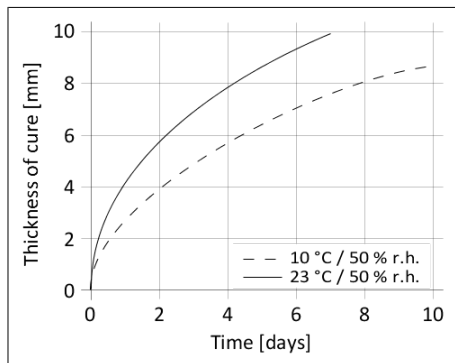
Підходящими поверхнями є алюміній (звичайний або анодований), склопластик (поліефірна смола), нержавіюча сталь, дерево, двокомпонентні покриття та прозорі пластики (ПК, ПММА).

Перегляньте поради виробника та виконайте тести на оригінальних поверхнях, перш ніж використовувати Sikaflex®-295 UV на матеріалах, які схильні до розтріскування.

Цей продукт підходить лише досвідченим професійним користувачам. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів слід проводити випробування з фактичними поверхнями та умовами.

## МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-295 UV полімеризується під дією атмосферної вологи. При низьких температурах вміст води в повітрі зазвичай нижчий, і реакція полімеризації протікає дещо повільніше (див. малюнок 1).



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-295 UV

## ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-295 UV як правило, стійкий до прісної води, морської води, розведених кислот та розведених їдких розчинів; тимчасово стійкий до палив, мінеральних олій, рослинних і тваринних жирів і масел; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та їдких розчинів або розчинників.

## МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

### Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та без жиру, масел, пилу та забруднень. Підготовка поверхонь залежить від конкретного характеру поверхні і має вирішальне значення для довготривалого склеювання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції Керівництва з попередньої підготовки поверхні Sika®. Зважайте на те, що ці рекомендації базуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

## Застосування

Sikaflex®-295 UV може наноситись між 10 ° C і 40 ° C, але при цьому повинні враховуватись зміни властивостей хімічних реакції та нанесення. Оптимальна температура для поверхні та герметика складає від 15 ° C до 25 ° C. Зважайте на те, що в'язкість зростає при зменшенні температури. Для легкого нанесення витримайте клей до температури навколишнього середовища перед застосуванням.

Для забезпечення рівномірної товщини клейового шва рекомендується наносити клей у вигляді трикутної форми (див. рисунок 1).

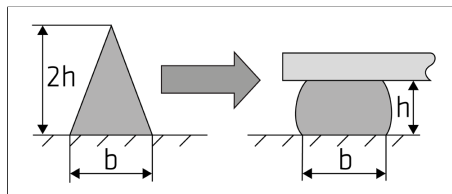


Рис. 1: Рекомендована конфігурація шва

Sikaflex®-295 UV може наноситись ручними, пневматичними або електричними поршневіми пістолетами, а також насосним обладнанням. Відкритий час значно короткий у жаркому та вологому кліматі. Скло завжди потрібно встановлювати протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте деталі, що склеюють, якщо клей утворив поверхневу плівку.

### Механічна обробка та оздоблення

Розгладжування герметика повинно проводитись протягом часу утворення плівки. Рекомендується використовувати розгладжувальний розчин Sika® Tooling Agent. Інші засоби для розгладжування повинні бути перевірені на придатність та сумісність перед використанням.

### Видалення

Незаполімеризований Sikaflex®-295 UV можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриту шкіру потрібно негайно вимити за допомогою рушників для чищення Sika® Cleaner-350H або відповідного промислового очищувача для рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі!

### Може бути фарбованим

Sikaflex®-295 UV найкраще фарбувати після утворення плівки. Фарбування можна покращити шляхом обробки поверхні шва Sika® Aktivator-100 або Sika® Aktivator-205 перед процесом фарбування. Якщо фарба вимагає процесу запікання (> 80 ° C), найкращі показники досягаються, дозволяючи герметику спочатку повністю затвердіти. Усі фарби повинні бути протестовані шляхом попередніх випробувань у виробничих умовах.

Еластичність фарб зазвичай нижча, ніж у герметиків. Це може призвести до розтріскування фарби в області шва.

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального керівництва. Консультації щодо конкретних застосувань доступні за запитом до Технічного департаменту Sika Industry.

При запиті доступні примірники таких публікацій:

- Паспорт безпеки
- Керівництво з попередньої підготовки поверхні Sika в морському застосуванні
- Загальне керівництво по зклеюванню та герметизація з 1-компонентними Sikaflex®
- Посібник для морського застосування

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	300 мл
Уніпак	400 мл
	600 мл

## ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.