

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## Sikaflex®-223

Низькомодульний клей-герметик, стійкий до атмосферних впливів

## ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	Чорний, білий
Механізм полімеризації	під дією вологи
Густина(незатвердівший)	залежить від кольору 1,23 кг/л
Властивості до непровисання	Хороші
Температура застосування	навколишнє середовище 10 – 35°C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	60 хвилин <sup>A</sup>
Відкритий час (CQP526-1)	45 хвилин <sup>A</sup>
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(дивитись діаграму)
Усадка (CQP014-1)	1 %
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	2 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	500 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	5 Н/мм
Міцність на зсув (CQP046-1 / ISO 4587)	1,5 МПа
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90°C
Термін придатності	Уніпак / Картридж 12 місяців <sup>B</sup> Бочка / Відро 9 місяців <sup>B</sup>

CQP = Корпоративний Контроль Якості

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % в.в.<sup>B</sup>) зберігання нижче 25 °C

## ОПИС

Sikaflex®-223 є багатоцільовим 1-компонентним поліуретановим клеєм і герметиком, придатним для внутрішнього та зовнішнього застосування. Він добре тримається на більшості поширених поверхонь, таких як метали, склопластик, 2-К покриття та фарбові системи, пластмаси.

Відмінна стійкість до атмосферних впливів робить його придатним для відкритих швів. Його низький модуль дозволяє використовувати Sikaflex®-223 для склеювання та герметизації органічного скла (ПК, ПММА).

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

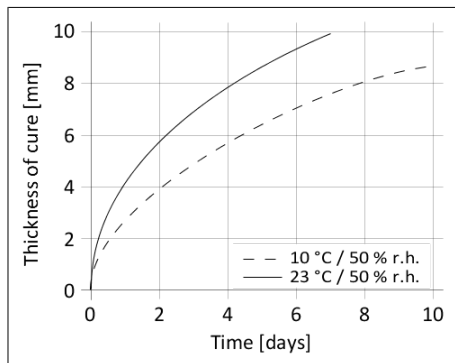
- Хороша стійкість до старіння та атмосферних впливів
- Легко наноситься та розгладжується
- Підходить для широкого різноманіття органічного скла
- Не тягнеться при нанесенні

## СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-223 є багатофункціональним клеєм і герметиком, придатним для промислової герметизації та приклеювання на більшості поширених поверхонь, таких як метали, склопластик, двокомпонентні системи покриття та фарби, пластмаси. Відмінна стійкість до атмосферних впливів робить його придатним для відкритих швів. Його низький модуль дозволяє використовувати Sikaflex®-223 для приклеювання та герметизації органічного скла (ПК, ПММА). Зверніться за порадою до виробника та проведіть тести на оригінальних поверхнях, перш ніж використовувати Sikaflex®-223 на матеріалах, схильних до розтріскування. Sikaflex®-223 підходить лише для досвідчених професійних користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів необхідно провести випробування на реальних поверхнях та умовах.

## МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-223 полімеризується при реакції з атмосферною вологою. При низькій температурі вміст вологи в повітрі нижче тож реакція полімеризації проходить повільніше (див. діаграму 1).



Діаграма 1: швидкість полімеризації Sikaflex®-223

## ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-223 є стійким до дії прісної води, морської води, розведених кислот і розведених каустичних розчинників; тимчасово стійкий до дії палива, мінеральних масел, рослинних та тваринних жирів і масел; не стійкий до дії органічних кислот, концентрованих мінеральних кислот, лужних розчинників чи розчинників. Вищевказана інформація пропонується лише для загальних вказівок. Поради щодо конкретних застосувань надаватимуться за запитом.

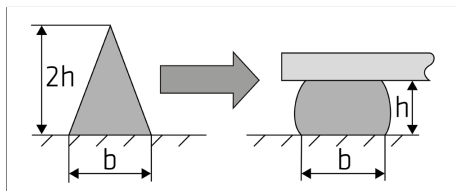
## МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

### Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та без жиру, масла та пилу. Пропозиції щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції відповідної таблиці попередньої підготовки Sika® Pre-Treatment Chart. Вважайте, що ці пропозиції ґрунтуються на досвіді і в будь-якому випадку мають бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

### Застосування

Sikaflex®-223 може застосовуватись при температурі від 10 °C до 35 °C (клімат і продукт), але слід враховувати зміни реакційної здатності та властивостей нанесення. Оптимальна температура поверхні та герметика становить від 15 °C до 25 °C. Враховуйте, що в'язкість буде зростати при низькій температурі. Для зручності нанесення перед використанням витримайте клей при температурі навколишнього середовища. Для забезпечення рівномірної товщини лінії зклеювання рекомендується наносити клей у формі трикутника (див. Малюнок 1).



Малюнок 1: Рекомендована конфігурація клейового шва

Sikaflex®-223 може наноситись ручними, пневматичними або електричними поршневыми пістолетами, а також насосним

обладнанням. Час роботи значно коротший за жаркого та вологого клімату. Всі деталі завжди слід встановлювати протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте деталі що склеюються, якщо клей утворив плівку. За порадою щодо вибору та налаштування відповідної насосної системи зверніться до Департаменту системної інженерії Sika Industry.

### Механічна обробка та оздоблення

Фінішну обробку герметика інструментом потрібно проводити протягом часу утворення плівки. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для фінішної обробки перед використанням необхідно перевірити на придатність та сумісність.

### Видалення

Неполімеризований Sikaflex®-223 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після полімеризації матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриту шкіру потрібно негайно вимити серветками для рук, такими як Sika® Cleaner-350H, або відповідним промисловим засобом для чищення рук та водою.

Не використовуйте розчинники на шкірі!

### Може бути фарбованим

Sikaflex®-223 можна фарбувати після формування плівки. Якщо фарба потребує процесу запікання, найкраща ефективність досягається, якщо спочатку дати герметику повністю затвердіти. Зазвичай підходять фарби на основі 1К-ПУ і 2К-акрилу. Всі фарби повинні бути перевірені шляхом проведення попередніх випробувань у виробничих умовах.

Еластичність фарб зазвичай нижче, ніж у герметиків. Це може призвести до розтріскування фарби в області з'єднання.

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Надана інформація, пропонується лише для загального ознайомлення. Рекомендації щодо конкретного використання можна отримати за запитом у Технічному Відділі Sika Industry.

Копії наступних документів доступні за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу
- Загальні вказівки зі склеювання та герметизації з 1-компонентним Sikaflex®
- Загальні вказівки з підготовки поверхні для поліуретанів (Sika Pre-treatment Chart)

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картридж	300 мл
Уніпак	600 мл
Відро	23 л
Бочка	195 л

## ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-223  
Версія 08.01 (04 - 2023), uk-UA  
012001212230001000

## ТОВ "Сіка Україна"

03680, м. Київ  
вул. Миколи Грінченка, 4  
Тел. +38 044 492 94 19  
Факс +38 044 492 94 18  
www.sika.ua

