

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaPower®-4720

Високоміцний 2-компонентний клей для панелей кузова авто

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Властивості	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Хімічна основа	Епоксидна смола	Аміни
Колір (CQP001-1)	Чорний	Світло-коричневий
Density	1,08 кг/л	1,13 кг/л
Співвідношення при змішуванні	A:B за об'ємом 2 : 1	
Властивості до непровисання	Чудово	
Температура застосування	10 – 30 °C	
Відкритий час (CQP580-1,-6)	60 хвилин ^A	
Відкритий час міксеру	30 хвилин ^A	
Час затискання (CQP580-1,-6)	час, щоб досягти 1 МПа 4,5 години ^{A/B}	
Час полімеризації	80 % міцності 24 години ^A	
Твердість D по Шору (ASTM D-2240)	80	
Міцність на розрив (CQP580-5)	24 МПа	
Модуль Юнга (CQP580-1, -6)	1900 МПа	
Подовження при розриві (ASTM D-638)	3 %	
STOP-using-Impact peel strength (CQP580-1, -3)	12 Н/мм	
Температура скловання (ASTM E-1640)	73 °C	
Тепловий опір (CAP 513-1)	1 година 190 °C	
Робоча температура	-30 – 120 °C	
Термін придатності	24 місяці	

CQP = Корпоративні стандарти якості

A) 23 °C / 50 % в.в.

B) Основа 0,8 мм із сталі типу DC04

ОПИС

SikaPower®-4720 це 2-компонентний високоміцний епоксидний клей з дуже хорошими адгезійними властивостями на різноманітних основах. Спеціально розроблений для склеювання металевих і композитних панелей. Скляні намістини гарантують рівномірну та оптимальну товщину шва склеювання, а саме 0,25 мм. Клей полімеризується при кімнатній температурі, утворюючи міцне з'єднання.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Високоміцні адгезійні характеристики
- Хороша адгезія до різноманітних основ без ґрунтовок
- Довгий відкритий час
- Швидко затвердіває
- Не тече і не крапає
- Можливість точкового зварювання (незатверділого)
- Розроблено для отримання оптимальної товщини лінії склеювання
- Прискорене затвердіння за рахунок тепла
- Слабкий запах
- Дуже хороший антикорозійний захист
- Не містить розчинників

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

SikaPower®-4720 підходить для склеювання панелей, що піддаються високим динамічним навантаженням, такими як дверних частин кузова, задніх панелей кузова, даху або чвертей кузова. Використовуйте для деталей кузова тільки в поєднанні з точковими зварними швами або заклепками, відповідно до рекомендацій виробника автомобіля. Найпоширенішими основами є метали, зокрема алюміній (в т.ч. анодований і катаний), холоднокатана сталь і основи зі склопластику.

Металеві листи, змонтовані завдяки SikaPower®-4720 (у незатверділому стані) можуть бути приварені точковим зварюванням.

Цей продукт призначений лише для досвідчених професійних користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів необхідно провести випробування на реальних основах і в реальних умовах.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Затвердіння of SikaPower®-4720 відбувається шляхом хімічної реакції 2 компонентів. Для ознак типового набору міцності ознайтеся з наведеною таблицею нижче.

Time [h]	Lap-shear strength [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	Final strength 14 [MPa]
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Таблиця 1: Міцність на зсув SikaPower®-4720

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Обробити металеві поверхні до голого металу, очистити та знежирити ацетоном або гептаном. Додаткова обробка поверхні залежить від специфіки підкладки та технологічного процесу виробника.

Застосування

SikaPower®-4720 наноситься з картриджів за допомогою відповідних поршневіх пістолетів. Для досягнення належного змішування необхідний змішувач quadro MGQ 10-19D. При низьких температурах (10 °C) картридж необхідно підігріти перед застосуванням для збільшення швидкості екструзії.

Видавіть клей без міксеру, щоб зрівняти рівні наповнення компонентів, приєднайте міксер і утилізуйте перші кілька сантиметрів шва.

Для захисту від корозії нанесіть клей тонким шаром на обидві поверхні основ, покриваючи всі шліфовані ділянки, і обробіть їх інструментом. Нанесіть клейовий шов з одного боку, відступивши 5 мм від краю, щоб зменшити витискання матеріалу (за винятком місць точкового зварювання).

Спочатку змонтуйте деталь і встановіть струбцини на кутах. Закріпіть його заклепками або точковим зварюванням, якщо потрібно, або встановіть хомути через кожні 10 см. Одностороннє нанесення зменшує час відкритого стану і кінцеву міцність до 50%, а також може послабити захист від корозії.

Детальний опис поводження з картриджем і змішувачем, а також процесу нанесення можливо знайти в Посібнику із заміни панелей, який можна отримати в технічному відділі компанії Sika Industry.

SikaPower®-4720 можна наносити за температури від 10 °C до 30 °C. Цей температурний діапазон дійсний для продукту, основи та складних умов нанесення.

Полімеризація

SikaPower®-4720 полімеризується при звичайній температурі навколишнього середовища. Швидкість затвердіння залежить від температури. Підвищення температури на 10 °C призводить приблизно до подвоєння швидкості затвердіння і скорочення часу відкритого стану на 50%. Швидкість затвердіння можна прискорити за допомогою підвищення температури (макс. 85 °C), використовуючи інфрачервоні лампи або сушарку.

Видалення

Незатверділий SikaPower®-4720 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал можна видалити тільки механічно. Руки і відкриті ділянки шкіри необхідно негайно вимити, використовуючи серветки для рук, такі як Sika® Cleaner-350H або відповідний промисловий очищувач для рук і воду.

Не використовуйте розчинники на шкірі.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, що міститься в цьому документі, надається лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступних публікацій доступні за запитом:

- Паспорти безпеки матеріалу
- Посібник із заміни панелей

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картридж	195 мл
----------	--------

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

