

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaPower®-4508

Термореактивний клей-герметик для застосування в фарбувальному цеху

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	Епоксидно-поліуретанова
Колір (CQP001-1)	Білий
Густина(незатверділий)	1,5 кг/л
Температура застосування	20 – 50 °C
Curing conditions	при 180 °C 25 хвилин
Tensile lap-shear strength (CQP046-9 / ISO 4587)	10 МПа ^{A, B, C}
Міцність на розрив (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	12 МПа ^C
Подовження при розриві (CQP580-5,-6/ISO 527-2)	40 % ^C
Young's modulus (CQP580-5, -6 / ISO 527)	300 МПа ^{C, D}
Термін придатності	9 місяців ^E

CQP = Корпоративна Процедура Якості

^C) протестовано при 23 °C / 50 % в.в.^A) на сталі DC04 товщиною 0,8 мм^D) діапазон подовження 0,05 – 0,25 %^B) товщина клейового шару 0,3 мм^E) зберігати при 5 – 25 °C

ОПИС

SikaPower®-4508 — це однокомпонентний клей-герметик термічного затвердіння на основі еластичної епоксидної смоли. Він розроблений спеціально для герметизації поверхонь із катафорезним покриттям (e-coat) перед звичайним або порошковим фарбуванням.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Адгезія до поверхонь із катафорезним покриттям (e-coat) та замаслених металевих поверхонь
- Придатний для процесів порошкового фарбування
- Чудові технологічні властивості при нанесенні
- Сумісний із точковим зварюванням
- Не містить розчинників та ПВХ

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

SikaPower®-4508 може використовуватися як клей у поєднанні з точковим зварюванням, клепаанням, фальцюванням та іншими механічними методами кріплення до завершення процесу полімеризації. Продукт здатний поглинати залишки мастила на замаслених поверхнях в обсязі до 3 г/м². Через різноманітність масел, умов навколишнього середовища та типів поверхонь (субстратів) обов'язковим є попереднє проведення випробувань.

SikaPower®-4508 також використовується як герметик на металах із катафорезним покриттям (e-coat) перед подальшим фарбуванням (зокрема порошковим).

Цей продукт призначений виключно для досвідчених професійних користувачів. Для підтвердження адгезії та сумісності матеріалів обов'язковою умовою є проведення тестів на реальних поверхнях (основах).

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

SikaPower®-4508 полімеризується під впливом тепла. Полімеризація залежить як від температури, так і від часу витримки. Найбільш придатним джерелом тепла є конвекційні печі. Мінімальна температура затвердіння 160°C, максимальна не повинна перевищувати 220°C.

Наполегливо рекомендується проводити випробування на оригінальних деталях для забезпечення належної полімеризації та функціональності з'єднання в реальних умовах експлуатації.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Застосування

SikaPower®-4508 в уніпаках може наноситися за допомогою електричних або пневматичних поршневих пістолетів. Для покращення технологічних властивостей (зусилля екструзії, вязкість герметика тощо) рекомендується підігрівати уніпак до 50°C.

Клей наноситься у формі круглого шву. Якщо SikaPower®-4508 використовується як клей, з'єднання деталей слід виконувати якнайшвидше, щоб уникнути утворення плівки на поверхні клею.

Щоб уникнути надмірного вологопоглинання в незатвердженному стані, що може призвести до утворення пухирців, процес полімеризації слід проводити протягом 24 годин після нанесення. Якщо це неможливо слід виконати процес попередньої полімеризації.

Pre-curing

Для покращення стійкості до вимивання SikaPower®-4508 слід попередньо полімеризувати протягом 5 хвилин при 160°C - щоб зменшити вологопоглинання (наприклад, у разі транспортування до основного затвердіння) або попередньо полімеризувати протягом 15 хвилин при 160°C - щоб досягти міцності, придатної для подальшої обробки.

Після процесу попередньої полімеризації завершіть затвердіння другим циклом термообробки.

Overpainting tooling finishing

Для обробки шва використовуйте невелику кількість Sika® Tooling Agent N або PCI® Smoothing Agent. Шов має бути сухим перед обробкою і до початку затвердіння або попереднього затвердіння.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, наведена в цьому документі, надається лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступних публікацій доступні за запитом:

- Паспорти безпеки

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Уніпак	400 мл
--------	--------

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

