

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

# SikaCor® EG-1 Plus

Універсальне антикорозійне покриття на основі епоксидної смоли з високою міцністю

### ОПИС

SikaCor® EG-1 Plus це 2-комп. економічне антикорозійне покриття на основі епоксидної смоли з вмістом слюдянистого оксиду заліза. Низький вміст розчинників згідно Директиви Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04).

### ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG-1 Plus може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Запроектовано, як механічно стійке проміжне покриття для сталі, гарячого гальванування, нержавіючої сталі і алюмінію, які знаходяться під впливом атмосферних чинників. Також може використовуватися в якості праймера для сталі і завершального покриття для цинкових покриттів гарячого напilenня.

Разом з 2-комп. праймером і завершальними шарами, SikaCor® EG-1 Plus є механічно, водо- і хімічно стійкою покривною системою для надійного захисту проти корозії, категорія корозійності C5, ступінь надійності 'дуже висока' за ISO 12944-2.

### ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG-1 Plus	30 кг, 15 кг і 3 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	<b>Кольорові відтінки MIO (з вмістом слюдянистого оксиду заліза)</b>	
	Сірий металік біля DB 702, мат.-но. 687.12;	
	Сірий металік біля DB 703, мат.-но. 687.13;	
	Зелений металік біля DB 601, мат.-но. 687.14;	
Вид / Колір	<b>Кольорові відтінки без MIO (без слюдянистого оксиду заліза)</b>	
	Білий, мат.-но. 650.97	
	Можливі незначні відхилення кольору через властивості сировини.	

Термін придатності	2 роки	
Умови зберігання	В оригінальних закритих контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	Кольорові відтінки MIO	~1,5 кг/л
	Кольорові відтінки без MIO	~1,4 кг/л
Сухий залишок	Кольорові відтінк MIO	~69 % за об'ємом
		~81 % за вагою
	Кольорові відтінк без MIO	~70 % за об'ємом
		~81 % за вагою

## ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Атмосфера, вода, стоки, морська вода, дим, солі проти замерзання, пари кислот і лугів, оливи, мастила і короткотривалий вплив пального та розчинників.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 150°C, короткотривало до + 200°C Мокре нагрівання до біля + 50°C В випадку вищих температур, просимо звертисся за консультацією до Sika.

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<p><b>Сталь</b> Праймер або окрема покривна система: 1 x SikaCor® EG-1 Plus</p> <p>Використовується в якості проміжного шару по 2-комп. праймерах Sika:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ SikaCor® Zinc R (Plus)</li> <li>▪ SikaCor® EG Phosphat Plus</li> <li>▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW</li> <li>▪ SikaCor® Zinc ZS</li> </ul> <p>Верхні шари, що підходять: Універсальна можливість нанесення 1 чи 2-комп. матеріалів Sika.</p> <p><b>Сталь гарячого гальванування, алюміній і нерж. сталь</b> 1 x SikaCor® EG-1 Plus 1 x верхній шар (див. вище)</p> <p><b>Цинкові покриття температурного наплення</b> 1 x SikaCor® EG-1 Plus в якості верхнього шару 1 x SikaCor® EG-1 Plus</p>
---------	---

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	За вагою	Компоненти А : В
	За об'ємом	90 : 10 5,7 : 1
Розчинник	<p>Sika® Thinner EG</p> <p><b>Регулювання в'язкості:</b> За необхідністю додайте макс. 5 % Sika® Thinner EG.</p> <p><b>Використання в якості верхнього шару:</b> Розчиніть з 20 % Sika® Thinner EG. Використовуйте розбавлені матеріали негайно і при постійному перемішуванні.</p>	
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:	

**Кольорові відтінки з****МІО**

Товщина сухої плівки	80 µm	160 µm
Товщина мокрої плівки	116 µm	232 µm
Витрата	~0,174 кг/м <sup>2</sup>	~0,348 кг/м <sup>2</sup>
VOC	~33 г/м <sup>2</sup>	~66 г/м <sup>2</sup>

Товщину сухої плівки SikaCor® EG-1 Plus кольорових відтінків з МІО не повинна перевищувати 320 µm на шар.

**Кольорові відтінки без****МІО**

Товщина сухої плівки	80 µm	160 µm
Товщина мокрої плівки	114 µm	228 µm
Витрата	~0,160 кг/м <sup>2</sup>	~0,320 кг/м <sup>2</sup>
VOC	~30 г/м <sup>2</sup>	~60 г/м <sup>2</sup>

Товщину сухої плівки SikaCor® EG-1 Plus з кольорових відтінків без МІО не повинна перевищувати 400 µm на шар.

<b>Температура матеріалу</b>	Мін. + 5°C	
<b>Відносна вологість повітря</b>	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси.	
<b>Температура основи</b>	Мін. + 5°C	
<b>Життєздатність</b>	При + 10°C	~12 год.
	При + 20°C	~8 год.
	При + 30°C	~5 год.

<b>Ступінь висихання 6</b>	<b>Товщина сухої плівки</b>	(ISO 9117-5)
	<b>80 µm</b>	
	+ 5°C після	12 год.
	+ 10°C після	8 год.
	+ 20°C після	4 год.
	+ 40°C після	75 хв.
	+ 80°C після	20 хв.
	<b>Товщина сухої плівки</b>	(ISO 9117-5)
	<b>160 µm</b>	
	+ 5°C після	20 год.
	+ 10°C після	12 год.
	+ 20°C після	5,5 год.
	+ 40°C після	2 год.

Різниця температур та товщин сухої плівки має суттєвий вплив на час висихання та затвердіння.

**Час очікування / Перекриття**

**Мін.:** До досягнення ступеня 6.

Більша товщина шару, а також нижча температура, ніж зазначено, призводять до більш довгого часу висихання. Інтервали між перекриттями можуть затримуватися, і їх, можливо, доведеться визначити на будівельному майданчику.

**Макс.:** 4 роки

У випадку довшого часу очікування, будь-ласка звертайтеся до Sika. Перед наступним нанесенням будь-які забруднення слід видалити.

**Примітка, при використанні як завершальний шар:** Попередньо виконайте напilenня розрбавленого SikaCor® EG-1 Plus тонким шаром на цинкове терморозпилене покриття і після часу очікування припл. 15 хвилин нанесіть «мокрим на мокре» необхідну товщину шару SikaCor® EG-1 Plus.

## ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

### ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

#### Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944-4.  
Без бруду, олів і мастил.

#### Сталь гарячого гальванування, нержавіюча сталь і алюміній:

Без бруду, олів, мастил і продуктів корозії.  
У випадку постійного занурення і конденсату поверхню слід легко очистити свіп-блестінгом з неметалевим абразивом.

#### Термо-напиленний цинк:

Без бруду, олів, мастил і продуктів корозії.  
Для забруднених поверхонь, на пр., гальваніки або заґрунтованих поверхонь, ми рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

### ПЕРЕМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до отримання гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

### НАНЕСЕННЯ

03038, м. Київ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівня шорної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення.



Технічна карта матеріалу

SikaCor® EG-1 Plus  
Жовтень 2021, Версія 08.01  
020602000040000060

Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

#### Пензель чи валок

#### Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
- Тиск 3 - 5 бар
- Наявність відділювача олів та води є обов'язковим

#### Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар
- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напилення 40°- 80°

### ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

## МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

## ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.