

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex® CR 171

(formerly MSeal CR 171)

Двокомпонентний, самовирівнюючий, хімічно стійкий, герметик для швів на основі полісульфіду

ОПИС

Sikaflex® CR 171 - це двокомпонентний, самовирівнюючий, хімічно стійкий герметик на основі полісульфіду, що має Німецький технічний дозвіл (AbZ). Він застосовується в приміщеннях для зберігання, обробки та розливу речовин, небезпечних для води.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex® CR 171 використовується для герметизації горизонтальних швів підлоги між пішохідною зоною та зонами руху транспорту (нахил до 2 %), особливо там, де необхідна надійна герметизація від речовин, що можуть забруднювати воду, наприклад, у зонах заправки на автозаправних станціях та інших герметичних зонах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Легке нанесення
- Здатність до переміщення: $\pm 30\%$ (ISO 9047)
- Без вмісту хлорованого парафіну
- Схвалено DIBt (Німецьким інститутом будівельних технологій) для використання в складських приміщеннях для зберігання, обробки та розливу речовин, небезпечних для води
- Дуже хороша стійкість до вуглеводнів, таких як паливо, олії та багато інших хімічних речовин

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Маркування CE та декларація про експлуатаційні характеристики на основі EN 14188-2:2004 Заповнювачі та герметики для швів — Частина 2: Технічні вимоги до герметиків, що наносяться в холодному стані
- Система герметизації швів, Sikaflex® CR 171, DIBt, № затвердження Z-74.6-168

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа	Полісульфід	
Пакування	Комплекти об'ємом 4 л, 10 л і 20 л.	
Термін придатності	9 місяців з дати виробництва	
Умови зберігання	Матеріал необхідно зберігати в оригінальній, невідкритій та неушкодженій герметичній упаковці в сухих умовах при температурі від +5 °C до +25 °C. Завжди дотримуйтесь вказівок на упаковці. Інформацію щодо безпечного поводження та зберігання дивіться в актуальному паспорті безпеки.	
Густина	1,65 кг/л	(ISO 1183-1)

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Твердість за Шором А	Після 25 діб	28	(EN ISO 868)
Січний модуль на розтяг	Затвердіння 28 діб при +23 °C та 50% відносної вологості. Вимірювання проведено при 100% подовженні при +23 °C.	0,25 Н/мм ²	(ISO 8339)
	Затвердіння 28 діб при +23 °C та 50% відносної вологості. Вимірювання проведено при 100% подовженні при -20 °C.	0,35 Н/мм ²	
Усадка	Втрата об'єму	< 5 %	(EN ISO 10563)
Пружне відновлення	80 %		(EN ISO 7389)
Деформаційна здатність	± 25 %		(EN ISO 9047)
Хімічна стійкість	Рідини, схвалені згідно з сертифікатом DIBt	Рівень впливу	Трафік колесної техніки
	Бензин для двигунів з іскровим запалюванням відповідно до EN 228, з максимальним вмістом біоспирту 5 % за об'ємом відповідно до EN 15376	SFH 2	X
	Бензин для двигунів з іскровим запалюванням відповідно до EN 228, з максимальним вмістом біоспирту 20 % за об'ємом відповідно до Директиви 2009/28/ЄС	SFH 2	X
	Авіаційний бензин	SFH 2	X
	Паливо EL, невикористана олива для двигунів внутрішнього згоряння, невикористана трансмісійна олива для автомобілів, суміш насичених та ароматичних вуглеводнів з вмістом ароматичних речовин < 20 мас.% та температурою спалаху > 60 °C	SFH 2	X
	Дизельне паливо відповідно до EN 590, з максимальним вмістом біодизеля 20 % за об'ємом згідно з EN 14214	SFH 2	X
	Всі вуглеводні, а також суміші, що містять бензол з максимальним вмістом 5 % за об'ємом, крім палива (включаючи групи 2, 3,	SFH 1	Тільки для пішохідних навантажень

4b і 4с, за винятком груп 1, 1а, 3b і 4а)		
Бензол та суміші, що містять бензол	SFH 1	Тільки для пішохідних навантажень
Сира нафта	SFH 2	X
Використані оливи для двигунів внутрішнього згоряння та використані трансмісійні оливи для автомобілів з температурою займання > 55 °C	SFH 2	X
Моновалентний та полівалентний спирт (до максимального вмісту 48 % за об'ємом метанолу та етанолу), гліколі, полігліколі та їх моноетери, а також їх водні суміші	SFH 2	X
Всі спирти та гліколеві ефіри, а також їхні водні суміші	SFH 2	X
Моновалентний та полівалентний спирт $\geq C2$ (до максимального вмісту 48 % етанолу за об'ємом), а також їхні водні суміші	SFH 2	X
Етанол, включаючи етанол відповідно до DIN EN 15376 (незалежно від процесу його виробництва), а також його водні суміші	SFH 2	X
Біодизельне паливо відповідно до EN 14214	SFH 2	X
Водні розчини аліфатичного альдегіду до 40 %	SFH 2	X
Водні розчини органічних кислот (карбонових) до 10 %, а також їх солі у водних розчинах	SFH 2	X
Неорганічні кислоти (мінеральні кислоти) до 20 %, а також кислоти гідролізовані неорганічні солі у водних розчинах (pH < 6), за винятком фтористоводневої кислоти та кислот з окислювальною дією їх солей	SFH 1	Тільки для пішохідних навантажень
Неорганічний луг, а також лужні гідролізуючі неорганічні солі у водних розчинах (pH > 8), за винятком розчину аміаку та окислюваль-	SFH 2	X

них розчинів солей (наприклад, гіпохлориту)

Водні розчини неорганічних не окислювальних солей з pH від 6 до 8

Аміни, а також їх солі (у водних розчинах)

Однорідна рідина: Skydrol® LD 4

Однорідна рідина: Shell Diala®

Однорідна рідина: AdBlue® (водний розчин сечовини 35 %)

Примітки

(S): зберігання

(1): низький рівень впливу

(H): поводження

(2): середній рівень впливу

(F): Заповнення

(3): високий рівень впливу

Для отримання додаткової інформації про хімічну стійкість зверніться до наступного документа: Таблиця хімічної стійкості Sikaflex® CR 170 та Sikaflex® CR 171

Температура експлуатації

Максимум

+60 °C

Мінімум

-20 °C

Видовження при руйнуванні

750 %

(ISO 37)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування

Компонент А: Компонент Б

100:9 за вагою

Витрата

Ширина шва

Глибина шва

Витрата

10 мм

10 мм

100 мл/м

15 мм

12–15 мм

180–225 мл/м

20 мм

16–20 мм

320–400 мл/м

25 мм

20–25 мм

500–625 мл/м

30 мм

24–30 мм

720–900 мл/м

35 мм

28–35 мм

980–1225 мл/м

40 мм

32–40 мм

1280–1600 мл/м

Матеріал заповнення

Використовуйте поліпропіленовий шнур із закритими комірками.

В'язкість

Самовирівнюючий, може використовуватися на ухилах ≤ 3 %

Температура матеріалу

Максимум

+40 °C

Мінімум

+5 °C

Зовнішня температура повітря

Максимум

+40 °C

Мінімум

+5 °C

Температура основи

Максимум

+40 °C

Мінімум

+5 °C

Час придатності до застосування

60–120 хвилин

Час затвердіння

24–48 годин

Час клейкості

12–14 годин

(EN 14187-2)

Технічна карта матеріалу

Sikaflex® CR 171

Вересень 2025, Версія 03.01

020515000000002006

BUILDING TRUST



ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

Основа повинна бути міцною, чистою та вільною від забруднень, таких як бруд, масло, жир, полірувальних засобів, фарб, водорозчинних та водостійких клеїв, лаків, цементного молока, та сипких або крихких часток.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Матеріал завжди слід наносити на поверхні, попередньо оброблені ґрунтовкою.

- **Sika® Primer-215:** для пористих основ, таких як бетон і цементні розчини
- **Sika® Primer-107:** для непористих основ і нержавіючої сталі
- **Sika® Primer-127:** для основ з м'якої сталі

Більш детальну інформацію про ґрунтовки та матеріали для попередньої обробки дивіться у відповідних технічних картах.

За додатковою інформацією звертайтеся до технічної служби Sika. Примітка: Ґрунтовки лише сприяють поліпшенню адгезії. Вони не замінюють правильну підготовку основи та не покращують її міцність.

1. Перед нанесенням герметика дайте ґрунтовці висохнути.
2. Нанесіть матеріал протягом часу дії ґрунтовки.
Примітка. Не ґрунтуйте і не проколюйте поліпропіленовий шнур.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Підготовка змішування

Під час змішування температура обох компонентів повинна бути в межах від +15 °C до +25 °C.

1. Додайте частину В до частини А за допомогою шпателя.
2. Змішуйте два компоненти протягом щонайменше 3 хвилин за допомогою міксера зі швидкістю приблизно 300 об/хв. Матеріал на дні та краях місткості також необхідно перемішати.

У результаті утворюється однорідний матеріал без осаду.

НАНЕСЕННЯ

ВАЖЛИВО

Суворо дотримуйтесь процедур нанесення

Суворо дотримуйтесь процедур нанесення, визначених у керівництві з нанесення, посібниках із застосування та робочих інструкціях, які завжди повинні бути адаптовані до фактичних умов на об'єкті.

1. Нанесіть малярну стрічку у місцях, де необхідні чіткі та точні лінії стику.
2. Після необхідної підготовки основи вставте поліпропіленовий шнур на необхідну глибину.
3. Заґрунтуйте поверхні швів відповідно до рекомендацій щодо підготовки основи. Примітка: Уникайте надмірного нанесення ґрунтовки.
4. Після змішування нанесіть матеріал у ручний пістолет або вставте ємність у напірний пристрій зі шлангом і насадкою.
5. Нанесіть матеріал на шов. Примітка: Уникайте потрапляння повітря. Переконайтеся, що матеріал повністю контактує з поверхнею шва.
6. **ВАЖЛИВО.** Не використовуйте засоби, що містять розчинники. Якнайшвидше після нанесення щільно притисніть герметик до боків шва, щоб забезпечити належну адгезію та гладку поверхню. Використовуйте сумісний засіб для обробки, такий як Sika® Tooling Agent N, щоб згладити поверхню шва.
7. Зніміть малярну стрічку протягом часу утворення плівки на поверхні герметика.

Відмінності в кольорі

Примітка: Відмінності в кольорі можуть спостерігатися, особливо у білих або інших світлих відтінках. Цей ефект є суто естетичним і не впливає на технічні характеристики або довговічність матеріалу.

Температура навколишнього середовища

Примітка: При низьких температурах реакції відбуваються повільніше, що призводить до збільшення часу утворення плівки та затвердіння. При високих температурах реакції відбуваються швидше, що призводить до скорочення часу утворення плівки та затвердіння.

Для забезпечення повного затвердіння підтримуйте температуру матеріалу та конструкції вище мінімального рівня в будь-якому місці та в будь-який момент процесу затвердіння.

Для забезпечення повноцінного затвердіння підтримуйте температуру матеріалу та конструкції вище мінімального рівня в будь-якому місці та в будь-який момент процесу затвердіння.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Очистіть всі інструменти та обладнання для нанесення відразу після використання за допомогою Sika® Remover-208 або Sika® Cleaning Wipes-100. Після затвердіння матеріал можна видалити тільки механічним способом.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на

підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умови належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua

Технічна карта матеріалу
Sikaflex® CR 171
Вересень 2025, Версія 03.01
020515000000002006

SikaflexCR171-uk-UA-(09-2025)-3-1.pdf

