

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG Phosphat

Товстошаровий епоксидний цинк фосфатний праймер

ОПИС

SikaCor® EG Phosphat це 2-компонентний праймер на основі епоксидної смоли з вмістом фосфату цинку.

Низький вміст розчинників відповідно до Директиви Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04)

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG Phosphat може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Праймер для металевих конструкцій при атмосферних впливах.

Разом з 2-комп. проміжним і верхнім шарами SikaCor® EG Phosphat утворює механічно стійку покриття систему для сільської, промислової, міської і морської атмосфери згідно з 'ISO 12944-5'.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG Phosphat	30 кг, 15 кг і 3 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Пісочно жовтий біля RAL 1002, 687.02 Червоно коричневий біля RAL 8012, мат.-но. 687.06 Цинково сірий біля RAL 7005	
Термін придатності	3 роки	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~1,6 кг/л	
Сухий залишок	~62 % за об'ємом	
	~80 % за вагою	

Підходить у якості праймера, що дозволяє зварювання при товщині 20 μm . Звіт з випробувань на вигогу.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

З 2-комп. епоксидним проміжним шаром і 2-комп. PUR завершальним шаром:

- Відмінний захист проти корозії
- Відмінна хімічна, погодна і кольорова стабільність
- Жорстко еластичний і твердий, але на крихкий
- Не чутливий до шоків і динамічних навантажень

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Перевірено і сертифіковано згідно з Німецьким стандартом 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', ст. 87.

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Разом з 2-комп. епоксидними проміжними покриттями і 2-комп. PUR верхніми шарами: Атмосферні впливи, вода, морська вода, дим, солі проти замерзання, пари кислот і лугів, олії, мастила і короткотривалий вплив палива і розчинників.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 100°C, короткотривало до + 150°C В випадку вищих температур, будь ласка звертайтеся за консультацією до Sika.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<u>Сталь:</u> 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Проміжні та завершальні шари: 2-комп. завершальні шари лінійки матеріалів SikaCor®.
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	За вагою	Компоненти А : В	
	За об'ємом	90 : 10	4,9 : 1
Розчинник	Sika® Thinner EG При необхідності макс. 5% Sika® Thinner EG можна додати для адаптації в'язкості У випадку використання SikaCor® EG Phosphat в якості заводського покриття зварних швів додати макс. 20% за вагою Sika® Thinner EG.		
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:		
	Товщина сухої плівки	20 µm	80 µm
	Товщина мокрої плівки	30 µm	130 µm
	Витрата	~0,050 кг/м ²	~0,205 кг/м ²
	VOC	~10,3 г/м ²	~41,3 г/м ²
При безповтряному напыленні SikaCor® EG Phosphat можна отримати товщину сухої плівки 120 µm за одне нанесення.			
Температура матеріалу	Мін. + 5°C		
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси.		
Температура основи	Мін. + 5°C		
Життєздатність	При + 10°C	~12 год.	
	При + 20°C	~8 год.	
	При + 30°C	~5 год.	
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 80 µm		(ISO 9117-5)
	+ 5°C після	10 год.	
	+ 10°C після	7 год.	
	+ 20°C після	3,5 год.	
	+ 40°C після	25 хв.	
	+ 80°C після	15 хв.	

Час очікування / Перекриття

Мін. до досягнення ступеня 6

Макс. 1 рік

У випадку довшого часу очікування, будь-ласка звертайтеся до Sika. Переконайтеся, що будь-які забруднення видалені перед наступним нанесенням (див. ст. 3 підготовка основи).

Час висихання

Час повного висихання

В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило досягається впродовж 1 - 2 тижнів. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4. Без бруду, оливи і мастил.

Для забруднених та існуючих поверхонь рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилини до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
- Тиск 3 - 5 бар
- Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар
- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напилення 40°- 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

GISCODE: RE 3

Дані норми містять додаткову інформацію щодо створення інструкції з експлуатації (WINGIS онлайн) і можуть бути отримані на сервісній сторінці BG Bau (www.gisbau.de).

Епоксидні смоли при контакті зі шкірою можуть викликати алергію!

Уникайте прямого контакту зі шкірою при роботі з епоксидними смолами!

Підбір відповідного захисного обладнання див. інформаційну карту матеріалу 7510 'Загальні положення з охорони праці' і 7511 'Загальні положення про використання захисних рукавиць' на сайті www.sika.de. Також рекомендуємо сервісну сторінку BG Bau, де знаходиться інформація про техніку безпеки при роботі з епоксидними смолами (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

ДИРЕКТИВА 2004/42/CE - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Відповідно до Директиви ЄС 2004/42 / CE, максимально допустимий вміст VOC (категорія продукту IIA / j Тип Sb) становить 500 г/л (ліміти 2010 р.) для готового до використання продукту.

Максимальний вміст VOC SikaCor® EG-1 є <500 г/л VOC для готового до використання продукту.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу
SikaCor® EG Phosphat
Травень 2018, Версія 03.01
020602000040000006

SikaCorEGPhosphat-uk-UA-(05-2018)-3-1.pdf

