

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG-120

ПОЛІУРЕТАНОВЕ покриття з низьким вмістом розчинників - пряме нанесення на сталь, гальваніку і алюміній

ОПИС

2-компонентний поліуретановий завершальний шар з відмінною стійкістю до крейдування і збереження кольору.

При додаванні 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator (див. Технічну карту матеріалу) досягається пришвиднення висихання на дотик і отримання повної міцності матеріалу.

Низький вміст розчинників згідно з Директивою Захисних Покриттів Німецької Асоціації Лакофарбової Промисловості (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG-120 може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Багатофункціональне антикорозійне завершуюче покриття з декоративним ефектом.

В основному для мостів, трубопроводів, контейнерів, промислових і портових інсталяцій, очисних споруд і великої техніки; занурених чи не занурених конструкцій в промисловій і морській атмосфері.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG-120 (RAL)	30 кг і 10 кг нетто.
	SikaCor® EG-120 (DB)	15 кг нетто.
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л і 3 л
Вид / Колір	Кольори за RAL і металік за (DB). Можливі незначні відхилення кольору через властивості сировини.	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберігання	В оригінальному непошкодженому пакуванні в прохолодних і сухих умовах.	

В якості 1-шарової системи, яка особливо підходить для захисту внутрішніх металевих конструкцій, для нанесення на виробництві в якості товстошарової системи для далекого транспортування.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Високий сухий залишок і низький вміст розчинників
- Товстошарове нанесення - товщина сухої плівки до 120 мікрон
- Відмінна адгезія до сталі, гарячого гальванування і алюмінію при 1-шаровій системі
- Відмінна погодна стійкість

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Затверджений згідно з ISO 12944-6 по сталевих і гарячого гальванування поверхнях.
- Протокол випробувань згідно з ISO 12944-6, категорія корозійності C4 h і C5 h.

Густина	SikaCor® EG-120(RAL)	~1,3 кг/л
	SikaCor® EG-120 (DB)	~1,6 кг/л
Сухий залишок	SikaCor® EG-120 (RAL)	~70 % за об'ємом
		~80 % за вагою
	SikaCor® EG-120 (DB)	~70 % за об'ємом
		~83 % за вагою

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Погодні умови в сільській, міській і промисловій атмосфері. Вода, стоки, морська вода, солі, конденсат, оливи, мастила і короткотривалий контакт з бензином і розчинниками.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 120°C, короткотривало до + 150°C Мокре нагрівання до біля + 50°C Вплив високих температур може призвести до зміни кольору.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<p>Сталь 1 x SikaCor® EG-120</p> <p>або</p> <p>Викорстання в якості завершального шару по 2-комп. праймері і проміжних покриттях лінійки продуктів SikaCor® і Sika® Permacor®.</p> <p>Гаряче гальванування, алюміній і нержавіюча сталь 1 x SikaCor® EG-120</p> <p>У випадку світлих кольорів можливо буде потрібно нанести другий шар SikaCor® EG-120 для досягнення ідеальної непрозорості.</p>
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування		Компоненти А : В	Компоненти А : В	
	За вагою	85 : 15 (RAL)	90 : 10 (DB)	
Об'ємне співвідношення змішування може змінюватися в залежності від кольору. За потреби зверніться до Sika.				
Розчинник	Sika® Thinner EG При необхідності, для регулювання в'язкості можна додати макс. 5% Sika® Thinner EG.			
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:			
	SikaCor® EG-120 кольорові віддтінки за RAL			
	Товщина сухої плівки	80 µm	120 µm	
	Товщина мокрої плівки	115 µm	170 µm	
	Витрата	0,149 кг/м ²	0,223 кг/м ²	
	VOC	30 г/м ²	45 г/м ²	
	SikaCor® EG-120 кольорові віддтінки за DB			
	Товщина сухої плівки	80 µm	120 µm	
	Товщина мокрої плівки	115 µm	170 µm	
	Витрата	0,183 кг/м ²	0,274 кг/м ²	
	VOC	31 г/м ²	47 г/м ²	
	Температура матеріалу	Min. + 5°C		

Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси. Поверхня повинна бути сухою і без льоду.			
Температура основи	Мін. + 5°C 0°C при додаванні SikaCor® PUR Accelerator			
Життєздатність	При + 10°C	~3 год.		
	При + 20°C	~2 год.		
	При + 30°C	~1 год.		
	При додаванні 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator:			
	При + 10°C	~1,5 год.		
При + 20°C	~1 год.			
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 80 µm	Товщина сухої плівки 120 µm	(ISO 9117-5)	
	+ 5°C після	20 год.	25 год.	
	+ 20°C після	9 год.	11 год.	
	+ 40°C після	2 год.	3 год.	
	При додаванні 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator:			
	Товщина сухої плівки 80 µm	Товщина сухої плівки 120 µm	(ISO 9117-5)	
	+ 10°C після	12 год.	15 год.	
	+ 20°C після	4 год.	5 год.	
	Час очікування / Перекриття	Мін.: до досягнення ступеня 6 Макс. 1 рік У випадку довгого часу очікування звертайтеся до Sika. Перед наступним нанесенням будь-які забруднення слід видалити.		
	Час висихання	Час повного висихання В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило, досягається впродовж 1 - 2 тижнів.		

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4.
Без бруду, олів і мастил.

Гаряча гальваніка, нержавіюча сталь і алюміній:

Без бруду, олів, мастил і продуктів корозії.
У випадках наявності постійного конденсату поверхню слід обережно очистити свіп-бластингом з неметалевим абразивом.

Для забруднених поверхонь, на пр., гальваніки або заґрунтованих поверхонь, ми рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з

дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3-х хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок:

Для досягнення привабливого вигляду у випадках коли покриття містить слюдянистий оксид заліза рекомендується виконати напилення останнього шару покриття, або нанести його пензлем чи валком в одному напрямку, так щоб не було ризик.

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
- Тиск 3 - 5 бар

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар
- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Sika® Thinner EG

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ДИРЕКТИВА 2004/42/CE - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Згідно з Директивою ЄС 2004/42 / CE, максимальний допустимий вміст VOC (категорія продукту IIA / j Тип SB) становить 500 г/л (ліміти 2010 р.) для готового до використання продукту.

Максимальний вміст VOC в SikaCor® EG-5 складає <500 г/л для готового до використання продукту.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу
SikaCor® EG-120
Лютий 2020, Версія 04.01
020602000040000001

SikaCorEG-120-uk-UA-(02-2020)-4-1.pdf

