

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## SikaForce®-710 L100

Двокомпонентний клей для склеювання панелей з тривалим відкритим часом

## ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Властивості	Компонент А SikaForce®-710 L100	Компонент В SikaForce®-010
Хімічна основа	Полііоли	Похідні ізоціонату
Колір (CQP001-1)	Бежевий	Коричневий
	змішаний	Бежевий
Механізм полімеризації	Поліконденсація	
Густина(незатверділий)	1,64 г/см <sup>3</sup>	1,23 г/см <sup>3</sup>
	змішаний	1,56 г/см <sup>3</sup>
Вміст твердих речовин	100 %	100 %
Співвідношення при змішуванні	за об'ємом 100 : 25 за вагою 100 : 19	
Viscosity (CQP029-4)	Rheometer, PP25, shear rate 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm	
	змішаний	
Температура застосування	15 – 30°C	
Час життєздатності (CQP536-3)	100 хвилин <sup>A</sup>	
Open time (CQP526-3)	135 хвилин <sup>A</sup>	
Press time (CQP590-4)	1 МПа	210 хвилин <sup>A</sup>
Твердість D по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	72 <sup>B</sup>	
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)	14 МПа <sup>B</sup>	
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)	25 % <sup>B</sup>	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)	9 МПа <sup>B</sup>	
Gross calorific potential (EN ISO 1716)	14,5 МДж/кг	
Термін придатності	12 хвилин	9 хвилин

CQP = Корпоративний Контроль Якості

A) 23°C / 50% в.в.

B) 12 тижнів при 23°C / 50% в.в.

## ОПИС

SikaForce®-710 L100 - 2-компонентний поліуретановий клей з тривалим терміном відкритого часу для склеювання сендвіч-панелей та подібних конструкцій з різних матеріалів.

SikaForce®-710 L100 протестований за системою FTP Code і схвалений відповідно до Директив ІМО по морському обладнанню.

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Тривалий відкритий час
- Затвердіння при кімнатній температурі
- Схвалено ІМО
- Не містить розчинників

## СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

SikaForce®-710 L100 використовується переважно для склеювання металу, фіброцементу, дерева та армованого скловолоконного пластику з пінополістиролом, пінополіуретаном та мінеральною ватою при виготовленні сендвіч-елементів та інших конструкцій.

Цей продукт призначений лише для досвідчених професійних користувачів. Необхідно провести випробування на реальних основах і в реальних умовах, щоб забезпечити адгезію і сумісність матеріалів.

## МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Полімеризація SikaForce®-710 L100 відбувається шляхом хімічної реакції двох компонентів. Вищі температури прискорюють процес полімеризації, а нижчі - сповільнюють його.

## ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

У разі хімічного або термічного впливу проведіть випробування, пов'язані з проектом.

## МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

### Product preparation

Компонент А необхідно ретельно перемішати перед застосуванням.

### Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та очищеними від жиру, масла, пилу і забруднень. Після процесу очищення може знадобитися фізична або хімічна попередня обробка, залежно від поверхні і типу матеріалу. Тип попередньої обробки повинен бути визначений шляхом випробувань.

### Застосування

Зазвичай наноситься покриття вагою від 150 до 350 г/м<sup>2</sup>, залежно від поверхні, що склеюється. Конкретну щільність покриття для певної комбінації поверхонь слід визначати шляхом випробувань.

Процедура ручного нанесення полягає в наступному: Переконайтеся, що компонент А ретельно перемішаний, щоб уникнути будь-якого осаду або поділу, намагаючись не перемішувати занадто інтенсивно, оскільки це може призвести до потрапляння повітря в продукт. Додайте компонент Б у вказаному співвідношенні і ретельно перемішайте, щоб отримати однорідну суміш. Наносити до досягнення половини терміну придатності і з'єднувати частини між собою протягом відкритого часу. Враховуйте, що при змішуванні в більших кількостях екзотермічна реакція може значно скоротити термін придатності і час відкритого стану.

З питань автоматизованого застосування звертайтеся до відділу системного інжинірингу Sika Industry.

## Пресування

Для отримання безпорожнинного контакту між основою і клеєм необхідний достатній тиск склеювання. Конкретний тиск, однак, залежить від матеріалу основи і повинен бути визначений шляхом випробувань. Тиск завжди повинен бути нижчим за максимальну межу міцності серцевини на стиск. Після запуску процесу пресування не можна послаблювати тиск, поки не закінчиться час пресування.

## Видалення

Незатверділий SikaForce®-710 L100 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою SikaForce®-096 Cleaner. Після затвердіння матеріал можна видалити тільки механічно.

Руки і відкриті ділянки шкіри необхідно негайно вимити, використовуючи серветки для рук, такі як Sika® Cleaner-350H або відповідний промисловий очищувач для рук і воду.

Не використовуйте розчинники на шкірі.

## УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

SikaForce®-710 L100 слід зберігати за температури від 10°C до 30°C у сухому місці. Не піддавайте його впливу прямих сонячних променів або морозу. Після відкриття упаковки вміст слід захистити від вологи.

Найнижча допустима температура під час транспортування становить -20°C протягом макс. 7 днів.

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, наведена в цьому документі, надається лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступних публікацій доступні за запитом:

- Паспорти безпеки

## ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.