

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikadur® ADH 1406

(formerly MBrace ADH 1406)

Ремонтна, анкерна та монтажна суміш на основі епоксидної смоли

ОПИС

Sikadur® ADH 1406 це двокомпонентний, епоксидний будівельний клей та розчин на основі епоксидної смоли, призначений для ремонтних, анкерних та монтажних робіт, можливе використання на вологій поверхні. Добре з'єднується з широким спектром будівельних матеріалів і зазвичай використовується для ремонту бетонних конструкцій, заповнення швів і герметизації тріщин.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikadur® ADH 1406 використовується для ремонту і герметизації тріщин, монтажу і приклеювання сталевих матеріалів до бетонних і сталевих елементів, герметизації зовнішніх поверхонь під час ін'єкції тріщин, монтажу ін'єкційних пакерів, а також для фіксації анкерних елементів.

Використовується для склеювання наступних матеріалів:

- Бетон
- Натуральний камінь
- Кераміка
- Цементно стужечні плити
- Цементні розчини
- Цегла
- Клінкерна цегла
- Метал
- Залізо
- Деревина

Матеріал використовується для ремонту та пере-профілювання:

- Конструкційних бетонних елементів, таких як балки, колони та стіни
- Неконструкційні бетонні елементи
- Невеликих ділянок і країв

Матеріал також використовується для заповнення та герметизації:

- Швів

- Тріщин
- Неструктурні статичні тріщини
- Отвори
- Порожнечі

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Легко змішується і наноситься
- Дуже хороша адгезія до багатьох будівельних матеріалів
- Висока початкова і кінцева механічна міцність
- Хороша адгезія до сухого та матового вологого бетону
- Тиксотропна: не просідає при вертикальному нанесенні, також і на стелю
- Не потребує ґрунтування
- Відмінна стійкість до стирання
- Хороша стійкість до впливу специфічних хімічних речовин
- Різнокольорові компоненти для контролю змішування
- Непроникна для більшості рідин і водяної пари
- Твердне без усадки
- Нанесення за один шар товщиною до 30 мм

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Маркування CE та декларація експлуатаційних характеристик згідно з EN 1504-4:2004 Вироби та системи для захисту та ремонту бетонних конструкцій - Конструкційне скріплення
- Маркування CE та декларація експлуатаційних характеристик згідно EN 1504-6:2004 Вироби та системи для захисту та ремонту бетонних конструкцій - Анкерування арматурної сталі

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа	Епоксидна смола та ретельно підібраний заповнювач
Пакування	Готові до змішування компоненти: Компонент А: 3,75 кг металеве відро Компонент В: 1,25 кг металеве відро
Колір	Компоненти А+В змішані: бетонно сірий
Термін придатності	18 місяців від дати виробництва, за умови належного зберігання
Умови зберігання	Матеріал необхідно зберігати в оригінальній, невідкритій, неушкодженій герметичній упаковці в сухому приміщенні за температури від +5 °С до +30 °С. Завжди звертайтеся за додатковою інформацією до упаковки. Інформацію щодо безпечного поводження та зберігання див. у чинному Паспорті безпеки.
Густина	1,70 ± 0,05 кг/л (Змішані компоненти А+В) (при +23 °С)

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Міцність на стиск	Час затвердіння	+23 °C	(EN 196-1)	
	1 доба	30 МПа		
	7 діб	60 МПа		
Модуль пружності при стиску	~ 6800 МПа		(EN 13412)	
Міцність на розтяг при згині	Час затвердіння	+23 °C	(EN 196-1)	
	1 доба	17 МПа		
	7 діб	25 МПа		
Міцність на зсув	≥ 6 МПа		(EN 12615)	
Опір на висмикування	≤ 0,6 мм		(EN 1881)	
Усадка	<0,1%		(EN 12617-1)	
Повзучість	<0,6 мм		(prEN 1544)	
Міцність адгезії при розтягу	Час затвердіння	Основа	Адгезійна міцність	(EN 12636)
	7 діб (+23 °C)	Бетон (сухий)	> 3 МПа*	
	7 діб (+23 °C)	Бетон (вологий)	> 3 МПа*	
	7 діб (+23 °C)	Метал	> 3,5 МПа	
	* руйнування бетону			
Коефіцієнт температурного розширення	≤100x10 ⁻⁶ /°C		(EN 1770)	

Вогнестійкість	Клас C-s1, d0	(EN 13501-1)
Вологостійкість	Пройдено	(чутливість до води) (EN 12636)
Температура скління	> 40 °C	(EN 12614)

Надійність	Пройдено	(EN 13733)
------------	----------	------------

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компонент А : Компонент В = 3:1 (за вагою)		
Витрата	1,7 кг/м² на 1 мм товщини Примітка: Дані витрати є теоретичними і не враховують додаткову витрату матеріалу через пористість та профіль поверхні, коливання рівня, відходи або будь-які інші зміни. Нанесіть матеріал на пробну ділянку, щоб розрахувати точну витрату для конкретних умов основи та виставленого обладнання для нанесення.		
Товщина шару	Мінімум: 2 мм Максимум: 30 мм Для неструктурного склеювання або інших застосувань, якщо потрібна товщина шару більше 30 мм, наносити послідовно шарами по 30 мм, даючи кожному шару затвердіти перед нанесенням наступного. Поверхня свіжонанесених проміжних шарів повинна бути подряпана, щоб сформувати шероховату основу для наступних шарів. Якщо проміжок часу між нанесенням шарів перевищує 2 дні, свіжонанесений матеріал необхідно відразу ж після нанесення засипати кварцевим піском з надлишком.		
В'язкість	Не стікає на вертикальних поверхнях товщиною до 20 мм		
Температура матеріалу	Мак: +30 °C Мін: +10 °C		
Зовнішня температура повітря	Мак: +30 °C Мін: +10 °C		
Точка роси	Остерігатися утворення конденсату. Температура сталевій основи під час нанесення повинна бути щонайменше на +3 °C вище точки роси.		
Температура основи	Мак: +30 °C Мін: +10 °C		
Вологість основи	Основа повинна бути сухою або матово-влогою (без стоячої води). На матову вологу основу добре втирайте матеріал щіткою з жорсткою щетиною.		
Життєздатність	Температура	Час роботи з матеріалом	(ISO 9514)
	+23 °C	~ 55 хвилин	
	+30 °C	~ 40 хвилин	

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ОБМЕЖЕННЯ

Пошкодження внаслідок надмірного довготривалого навантаження

Смоли Sikadur® розроблені таким чином, щоб мати низьку повзучість при довготривалому навантаженні. Однак, через повзучість усіх полімерних матеріалів під навантаженням, довготривале розрахункове навантаження на конструкцію повинно враховувати повзучість.

а) Переконайтеся, що довготривале розрахункове навантаження на конструкцію не перевищує 20%-25% від короточасного навантаження на руйнування.

б) Проконсультуйтеся з інженером-будівельником щодо розрахунку допустимого навантаження для конкретного застосування.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

БЕТОН, КЛАДКА, РОЗЧИН, КАМІНЬ

Бетону та розчину має бути щонайменше 28 днів. Основа повинна бути міцною, чистою, сухою або матово-вологою, але без стоячої води. На основі не повинно бути забруднень, таких як лід, бруд, олія, мастила, покриття, висоли, наліт, поверхневі обробки, а також пухкі або сипучі матеріали.

СТАЛЬ

Поверхні повинні бути міцними, чистими, сухими та вільними від забруднень, таких як бруд, олія, жир, покриття, а також пухкі або сипучі матеріали.

ДЕРЕВО

Поверхні повинні бути міцними, чистими, сухими та вільними від забруднень, таких як бруд, олія, жир, лакофарбове покриття, а також нещільних або крихких матеріалів.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

ЗНИЖЕННЯ АДГЕЗІЇ ЧЕРЕЗ ЗАБРУДНЕННЯ ПОВЕРХНІ!

Поверхневі забруднення, такі як пил і сипучі матеріали, в тому числі ті, що утворюються під час підго-

товки основи, можуть погіршити експлуатаційні характеристики матеріалу.

Перед нанесенням матеріалу ретельно очистіть всі поверхні основи за допомогою пороходу або обладнання для видалення пилу.

БЕТОН, ЦЕГЛЯНА КЛАДКА, РОЗЧИН АБО КАМІНЬ

Для підготовки основи можна використовувати такі методи:

- Абразивноструминне очищення
- Голкоструминне очищення
- Легке шабрування
- Механічне очищення
- Шліфування

Основа повинна мати відкриту текстуру, профіль поверхні має бути шерхуватий.

СТАЛЬ

Для підготовки основи можна застосовувати такі методи:

- Абразивноструминне очищення
- Обертота дротова щітка
- Шліфування

Основа повинна мати яскраву металеву поверхню з профілем поверхні, що відповідає необхідним вимогам до міцності зчеплення при розтягуванні.

ДЕРЕВО

Підготуйте основу за допомогою зістругування, шліфування або іншого відповідного обладнання.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

ПОГАНА ОБРОБЛЮВАНІСТЬ І НЕСПРИЯТЛИВИЙ ЧАС ОБРОБКИ ЧЕРЕЗ НЕПРАВИЛЬНЕ ЗМІШУВАННЯ!

У разі використання декількох порцій під час нанесення, не змішувати наступну порцію, доки не буде використана попередня.

ПОПЕРЕДНЬО РОЗФАСОВАНІ КОМПЛЕКТИ

- Змішуйте тільки повні комплекти. Перед змішуванням матеріалу, короточасно перемішайте Компонент В (затверджувач) за допомогою відповідної насадки, приєднаної до низькошвидкісного електричного міксера (макс. 300 об/хв).
- Додайте Компонент В до Компонент А (смола) і безперервно перемішуйте протягом щонайменше 3 хвилин до отримання однорідної, гладкої консистенції.
- Не допускайте надмірного перемішування. Щоб забезпечити ретельне перемішування, перелийте матеріал в чисту ємність і знову перемішайте протягом приблизно 1 хвилини, загальний час перемішування матеріалу = 4 хвилини.

НАНЕСЕННЯ

ПОШКОДЖЕННЯ ЧЕРЕЗ НЕПІДТРИМУВАНІ ВАЖКІ ЕЛЕМЕНТИ, ЗАКРІПЛЕНІ ВЕРТИКАЛЬНО АБО НАД ГОЛОВОЮ!

Повна адгезія не досягається до повного затвердіння матеріалу. Швидкість затвердіння матеріалу залежить від температури навколишнього середовища. Непідтримувані важкі елементи можуть впасти, якщо їх не підтримувати. Забезпечте тимчасову під-

тримку важких елементів до повного затвердіння матеріалу.

СКЛЕЮВАННЯ

Попередні умови: Перед нанесенням перевірити точку роси до і під час нанесення.

На вологі, підготовлені бетонні основи завжди наносити матеріал щіткою і добре втирати його в основу. Змішаний клей наносити на підготовлену поверхню шпателем, кельмою, зубчастим шпателем або рукою в рукавичках.

Для оптимальної адгезії нанесіть клей на обидві поверхні, які потребують склеювання.

Для важких елементів, розташованих вертикально або над головою, забезпечте тимчасову підтримку до повного затвердіння матеріалу.

РЕМОНТ

Попередні умови: Перед нанесенням перевірити точку роси до і під час нанесення.

За необхідності встановити тимчасову опалубку. На вологі, підготовлені бетонні основи завжди наносити пензлем, добре втираючи продукт в основу. Нанесіть змішаний клей на підготовлену поверхню шпателем, кельмою або рукою в рукавичці.

Для ремонтних ділянок глибиною понад 30 мм, матеріал необхідно наносити шарами. Для кращої адгезії наступного шару слід зробити поверхню свіжонанесеного проміжного шару шорсткою, подряпавши її.

Наступні шари наносити після затвердіння попереднього шару.

Якщо перерва між шарами перевищує 2 доби, відразу після нанесення матеріал необхідно засипати кварцовим піском з надлишком, для покращення адгезії наступного шару.

ЗАПОВНЕННЯ ШВІВ І ГЕРМЕТИЗАЦІЯ ТРІЩИН

Нанесіть змішаний матеріал на підготовлену поверхню за допомогою шпателя або кельми.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Очистіть всі інструменти та обладнання для нанесення засобом Sika® Colma Cleaner відразу після використання. Затверділий матеріал можна видалити тільки механічно.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, по-

верхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua

Технічна карта матеріалу

Sikadur® ADH 1406
Липень 2025, Версія 02.01
020204000000002021

SikadurADH1406-uk-UA-(07-2025)-2-1.pdf

