

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-221 LV

Однокомпонентний клей-герметик з низькою в'язкістю

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	Білий, сірий, чорний, коричневий
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатверділий)	залежить від кольору 1,3 кг/л
Властивості до непровисання	Хороша
Температура застосування	навколишнього середовища 5 – 40 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	60 хвилин ^A
Відкритий час (CQP526-1)	45 хвилин ^A
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(див. діаграму)
Усадка (CQP014-1)	5%
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	30
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	1,8 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	800 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	7 Н/мм
Робоча температура (CQP513-1)	24 години -50 – 90 °C 1 година 120 °C 140 °C
Термін придатності	12 місяців ^B

CQP = Корпоративний Контроль Якості

^A) 23 °C / 50 % в. в.^B) зберігання до 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-221 LV це низьков'язкий багатоцільовий 1-компонентний поліуретановий герметик, який полімеризується під впливом атмосферної вологи. Ідеально підходить для внутрішніх робіт, де потрібен герметик із низькою в'язкістю.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Гарна адгезія до великого спектру матеріалів
- Низька в'язкість
- Не піддається корозії
- Може шліфуватися
- Може фарбуватися

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

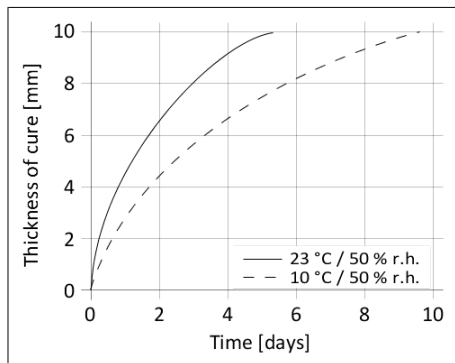
Sikaflex®-221 LV добре приклеюється до широких спектрів матеріалів і підходить для створення постійних еластичних швів з високою адгезійною міцністю. Підходящими матеріалами для основи є метали, металеві ґрунтовки та лакофарбові покриття (2-К систем), керамічні матеріали та пластмаси.

Перед використанням Sikaflex®-221 LV на матеріалах, схильних до розтріскування під напругою, зверніться за порадою до виробника та проведіть тести на оригінальних основах.

Цей продукт призначений лише для досвідчених професійних користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів необхідно провести випробування на реальних основах і в реальних умовах.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-221 LV полімеризується в результаті реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст води в повітрі, як правило, нижчий, і реакція отвердіння протікає дещо повільніше (див. діаграму 1).



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-221 LV

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-221 LV загалом стійкий до прісної та морської води, розбавлених кислот і розбавлених їдких розчинів; тимчасово стійкий до палива, мінеральних масел, рослинних і тваринних жирів та олій; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот і їдких розчинів або розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхню повинні бути чистими, сухими, без жиру, масла і пилу. Обробка поверхні залежить від специфіки основи і має вирішальне значення для довготривалого з'єднання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти в поточному виданні відповідної таблиці попередньої обробки Sika® Pre-Treatment Chart. Враховуйте, що ці рекомендації ґрунтуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути підтверджені випробуваннями на оригінальних основах.

Застосування

Sikaflex®-221 LV можна застосовувати в діапазоні температур від 5 °C до 40 °C, але слід враховувати зміну реакційної здатності та властивостей нанесення. Оптимальна температура для основи та герметика становить від 15 °C до 25 °C.

Sikaflex®-221 LV можна наносити за допомогою ручних, пневматичних або електричних поршневих пістолетів, а також насосного обладнання. Для отримання консультації щодо вибору та налаштування відповідної насосної системи зверніться до відділу системного інжинірингу Sika Industry.

Механічна обробка та оздоблення

Рогладжування та фінішна обробка повинні проводитися в межах часу утворення плівки. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для розрівнювання повинні бути перевірені на придатність та сумісність перед використанням.

Видалення

Незатверділий Sikaflex®-221 LV можна видалити з інструменту та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал може бути видалений лише механічним способом. Руки та відкрита шкіра повинні бути негайно очищені, використовуючи серветки для рук, як наприклад Sika®Cleaner 350H або іншого відповідного промислового очищувача для рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі!

Може бути фарбованим

Sikaflex®-221 LV найкраще фарбувати після утворення поверхневої плівки. Фарбування можна покращити, обробивши поверхню шва Sika® Aktivator-100 або Sika® Aktivator-205 перед фарбуванням. Якщо фарба вимагає процесу запікання (> 80 °C), найкращі результати досягаються, якщо спочатку повністю отвердіє герметик. Всі фарби повинні бути протестовані шляхом проведення попередніх випробувань у виробничих умовах.

Еластичність фарб зазвичай нижча, ніж у герметиків. Це може призвести до розтріскування фарби в місцях з'єднання.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступної документації доступні за запитом:

- Підготовка поверхні для 1-компонентних поліуретанів
- Загальні рекомендації зклеювання та герметизації з 1-компонентним Sikaflex® та SikaTack®

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картридж	300 мл
Уніпак	400 мл 600 мл
Відро	23 л
Бочка	195 л

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.