

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-406 КС

Поліуретановий високоякісний герметик прискореного твердіння, що самовирівнюється

ОПИС

Sikaflex®-406 КС це 1-компонентний прискореного твердіння еластичний герметик для швів підлоги з високою механічною і хімічною стійкістю. Швидко і гомогенне твердіння досягається додаванням Sikaflex®-406 КС Booster. Sikaflex®-406 КС спеціально запроєктований для еластичних швів між залізничними та трамвайними рейками, суміжними поверхнями та матеріалами Icosit КС.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-406 КС може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

- Шви з'єднань між сталлю, певними типами асфальту, бетоном, гранітом, рейками в конструкції колії, шви в дорогах і підлогах
- Рухомі шви в дорожніх і аеродромних плитах, пішохідних і зонах проїзду та в інших ситуаціях де необхідна швидка готовність для відкриття руху транспорту

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Деформаційна здатність $\pm 25\%$
- Низькі напруження на краях швів
- Дуже висока механічна і хімічна стійкість, наприклад до дизельного і авіаційного палива
- Поглиблені з посипанням шви можуть бути відкриті для руху через 3 години

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- CE Маркування і Декларація показників будівельної продукції з EN 15651-4 - Герметики для не конструкційного використання у швах будівель - Герметики для пішохідних тротуарів
- CE Маркування і Декларація показників будівельної продукції з EN 14188-2 - Шовні герметики – Частина 2: Специфікації для герметиків холодного укладання
- Тестування за DIN EN 15651-4:2012-09, Sikaflex®-406 КС, SKZ, Звіт No. 131282/18-II
- Тестування характеристик за DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex®-406 КС, SKZ, Звіт No. 131282/18-I

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Декларація матеріалів	PW EXT-INT CC EN 14188-2	(EN 15651-4)
Хімічна основа	Поліуретан за технологією i-Cure® з прискорювачем за технологією Sika® Booster-Technology	
Пакування	Sikaflex®-406 КС	Контейнер: 10 л
	Sikaflex®-406 КС Booster	150 мл фольгований уніпак 45 фольгофаних уніпаків в коробці
Термін придатності	Sikaflex®-406 КС	12 місяців з дати виробництва
	Sikaflex®-406 КС Booster	12 місяців з дати виробництва

Умови зберігання	Зберігати в оригінальному, закритому, герметичному і непошкодженому пакуванні в сухих умовах при температурі від +5 °C до +25 °C. Завжди перевіряйте пакування.		
Колір	Колірна гамма визначається місцевою організацією продажів.		
Густина	Sikaflex®-406 KC	~1,40 кг/л	(ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster	~1,15 кг/л	
	Суміш	~1,40 кг/л	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Твердість за Шором А	~28 (після 28 діб) з Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
	~16 (після 8 годин) з Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
Січний модуль на розтяг	~0,45 Н/мм ² при 100 % видовженні (23 °C) з Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 8339)
Видовження при руйнуванні	~700 % з Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 37)
Деформаційна здатність	±25 % з Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 9047)
	±35 % з Sikaflex®-406 KC Booster	(EN 14188-2)
Пружне відновлення	~90 % з Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 7389)
Опір розповсюдження розриву	~8,0 Н/мм ² з Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 34)
Температура експлуатації	-40 °C до +80 °C	
Хімічна стійкість	<p>Стійкий до води, морської води, розбавлених лугів, цементних суспензій і водних дисперсій розчинників, тимчасово стійкий до дизельного палива, олій та авіаційного палива (EN 14187-6, див. звіт з випробувань EN 14188-2 від SKZ)</p> <p>Sikaflex®-406 KC не стійкий до спиртів, органічних кислот, концентрованих лугів і кислот, згаданих вище вуглеводнів. Для додаткової інформації звертайтеся в Технічний відділ Sika.</p>	
Конструкція шва	<p>Рухомі шви в підлогах і плитах див. Технологічний регламент Sika®: Герметизація швів в підлогах і специфічних швів Рейкові з'єднувальні шви див. Технологічний регламент Sika®: Герметизація колійних конструкцій трамваїв і поїздів</p>	

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster 100 : 1,5 -% за об'ємом	
Витрата	<p>Рухомі шви в підлогах і плитах див. Технологічний регламент Sika®: Герметизація швів в підлогах і специфічних швів Рейкові з'єднувальні шви див. Технологічний регламент Sika®: Герметизація рейок в колійній конструкції</p>	
Зовнішня температура повітря	+5 °C до +40 °C, мін. 3 °C вище температури точки роси	
Температура основи	+5 °C до +40 °C	
Матеріал заповнення	<p>Рухомі шви в підлогах і плитах див. Технологічний регламент Sika®: Герметизація швів в підлогах і специфічних швів Рейкові з'єднувальні шви див. Технологічний регламент Sika®: Герметизація рейок в колійній конструкції</p>	
Життєздатність	~20 хвилин (23 °C / 50 % в.в.) з Sikaflex®-406 KC Booster	

Час затвердіння	~24 години до повної механічної міцності з Sikaflex®-406 KC Booster. Для заглиблених швів з посипанням кварцовим піском рух на гумових шинах через біля 2 години (+23 °C/50 % в.в.). Не липне після біля 3,5 годин (+23 °C/50 %в.в.) з Sikaflex®-406 KC Booster.	
Час клейкості	Без піску	~3,5 години (+23 °C)
	З піском	~1 година (+23 °C)

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ДОДАТКОВІ ДОКУМЕНТИ

- Таблиця попередньої підготовки для герметизації та склеювання
- Технологічний регламент Sika®: Герметизація швів рейок в колійній конструкції з Sikaflex®-406 KC
- Технологічний регламент Sika®: Герметизація дорожніх швів з Sikaflex®-406 KC
- Технологічний регламент Sika®: Експлуатація швів, очищення і реновація

ОБМЕЖЕННЯ

- Sikaflex®-406 KC не може бути використаним при похилах > 3 %.
- Відмінності кольорів можуть виникати внаслідок впливу хімікатів, високих температур та / або УФ випромінювання (особливо з відтінком білого кольору). Цей ефект є естетичним і не впливає на технічні показники чи довговічність виробу.
- Sikaflex®-406 KC можна фарбувати за допомогою більшості звичайних фарб. Однак, спочатку необхідно перевірити фарби на сумісність (наприклад, згідно з технічним документом ISO: Фарбувальна здатність та сумісність герметиків). Оптиміальні результати отримують, коли герметик повністю затвердіє. Примітка: жорсткі системи можуть погіршити еластичність герметика і призвести до розтріскування фарбового покриття. Залежно від типу фарби, може відбутися міграція пластифікатора, що призведе до того, що фарба стане «липкою» на поверхні.
- Не використовувати Sikaflex®-406 KC по природному каменю без попереднього тестування згідно з ISO 16938.
- Не використовувати для структурного скління чи герметизації скла.
- Не використовувати по бітумних основах, натуральній гумі, ЕПДМ каучуку чи інших будівельних матеріалах, які можуть виділяти олії, пластифікатори чи розчинники, що можуть спричинити деградацію герметика.
- Не використовуйте на бітумних основах, натуральному каучуку або будь-яких будівельних матеріалах, які можуть виділяти масла, пластифікатори або розчинники, які можуть пошкодити герметик. Дані матеріали у випадку прямого контакту з Sikaflex®-406 KC повинні бути перевірені на сумі-

- сність перед їх нанесенням. Для спеціальних випадків звертайтеся до Технічного відділу Sika.
- Не використовувати Sikaflex®-406 KC для швів плавальних басейнів.
 - Не допускати контакт свіжого Sikaflex®-406 KC з продуктами, що містять алкоголь, бо це може завадити реакції полімеризації.
 - Sikaflex®-406 KC не стійкий до спиртів, органічних кислот, концентрованих лугів і кислот або зазначених вуглеводнів.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Основа повинна бути чистою, сухою (бетон: мокрий / вологий / сухий), міцною без олій, мастил, пилу, цементного молока, крихких і ламких часток.

Увесь пил, крихкі та ламкі частки слід повністю видалити з поверхонь перед нанесенням будь-яких активаторів, праймерів чи герметиків

Для оптимальної адгезії і нанесення у дуже відповідальних місцях, таких як з'єднуючі шви рейок, шви з високими напругами, екстремальні погодні умови чи занурення у воду, слід виконати наступні процедури з ґрунтування чи/або попереднього підготовлення:

Бетон, сталь, нержавіюча сталь і асфальт (**згідно до EN 13108-1 і EN 13108-6**)

Асфальт з свіжо нарізаними швами повинен мати поверхню з мінімум 50 % наповнювача і повинен бути ґрунтований матеріалом Sika® Primer-115 чи Sika® Primer-3 N. Більш детальну інформацію з нанесення і часових інтервалів див. останню чинну Технічну карту відповідного матеріалу.

Вологий і свіжий бетон

Повинен бути ґрунтованим матеріалом Sikadur®-32 Normal, див. Технічну карту матеріалу. Більш детальну інформацію особливо перед нанесенням Sikaflex®-406 KC на асфальт, гуму чи ЕПДМ, зв'яжіться з Технічним відділом Sika.

Примітка: Праймери і активатори використовують для підвищення адгезії і вони не можуть виправити погане підготовку / очищення поверхні шва. Праймери також покращують надійність адгезії шва.

Див. також наступні документи:

- Технологічний регламент Sika® - Герметизація швів рейок в колійних конструкціях з Sikaflex®-406 КС
- Технологічний регламент Sika® - Герметизація дорожніх і тротуарних швів з Sikaflex®-406 КС

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Для перемішування слід використовувати електричний міксер з мішалкою у формі літери U (~600 об./хв). Перед додаванням Sikaflex®-406 КС Booster матеріал слід попередньо перемішати впродовж 60–90 секунд в залежності від температури матеріалу. Додати Sikaflex®-406 КС Booster до Sikaflex®-406 КС і постійно перемішувати від 2 до 3 хвилин до досягнення однорідної суміші. Надмірне перемішування повинно бути виключено для мінімізації повітрязахоплення.

МЕТОД / ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Суворо дотримуйтеся процедур укладання, як це визначено в Технологічних регламентах, керівництвах із застосування, робочих інструкціях, які завжди повинні бути адаптовані до реальних умов будівельного майданчика.

Обмежувач шва

Після необхідного підготування основи укладіть на необхідну глибину відповідний шнур.

Ґрунтування

Виконайте ґрунтування поверхонь шва, як це рекомендовано в пункті з підготовки основи. Не наносьте надмірну кількість ґрунтовки, щоб уникнути утворення калюж в основі шва.

Нанесення

Вилийте Sikaflex®-406 КС в шов так, щоб мастика мала повний контакт зі сторонами шва і було відсутнє будь-яке захоплення повітря.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Після використання необхідно негайно очистити всі інструменти та обладнання для нанесення за допомогою Sika® Remover-208. Після затвердіння матеріалу він може бути видалений тільки механічним способом. Для очищення шкіри використовуйте Sika® CleaningWipes-100.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua

Технічна карта матеріалу
Sikaflex®-406 КС
Серпень 2023, Версія 02.01
02051504000000014

Sikaflex-406KC-uk-UA-(08-2023)-2-1.pdf