

# ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## Sika® Permacor®-2330

### 2-КОМПОНЕНТНИЙ АУ-PUR ВЕРХНІЙ ШАР

#### ОПИС

Sika® Permacor®-2330 це 2-х компонентне акрилово-поліуретанове фінішне покриття.

#### ЗАСТОСУВАННЯ

Sika® Permacor®-2330 може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Sika® Permacor®-2330 використовується в якості механічно стійкого покриття для сталевих поверхонь від атмосферних впливів - також конденсату - особливо для машин, млинів целюлозно-паперових підприємств, двигунів, американських гірок та комерційних транспортних засобів.

Разом з 2-комп. праймерами і проміжними шарами лінійки матеріалів SikaCor® і Sika® Permacor® Sika® Permacor®-2330 пропонує систему механічно стійких покриттів для довговічного захисту від корозії з високою атмосферостійкістю до категорії корозійності C5 VH згідно з вимогами ISO 12944-2.

#### ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Sika® Permacor®-2330	28,75 кг і 11,5 кг
	Sika® Thinner P	25 л і 5 л
Вид / Колір	RAL- і NCS-системи кольорів, глясовий Інше за запитом.	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберігання	В оригінальних герметичних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~1,3 кг/л	
Сухий залишок	~56 % за об'ємом	
	~69 % за вагою	

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Дуже висока стійкість до атмосферних впливів
- Дуже високий рівень збереження блиску та кольору
- Висока стійкість до подряпин
- Нанесення також при низьких температурах до 0°C

#### НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Затверджено відповідно до німецького стандарту 'TL / TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 та Blatt 97.
- Перевірено за стандартом NORSOK M-501, вип. 6, система No 1.

## ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Атмосферні впливи, вода, стічні води, морська вода, дим, солі для відтаювання, пари кислот та лугів, оливи, жири та короточасний вплив палива та розчинників.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 120°C, короткотривале до + 150°C Мокре нагрівання до біля + 50°C Вплив високих температур може призвести до зміни кольору.

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	В якості верхнього шару по праймерах і проміжних шарах систем Sika® Permacor® Systems 2000, 2200 і 2300. <b>Сталь</b> 1 x Sika® Permacor®-2204 VHS 1 x Sika® Permacor®-2330 або 1 x Sika® Permacor®-2311 Rapid 1 x Sika® Permacor®-2215 VHS 1 x Sika® Permacor®-2330  Також можливо в якості альтернативни для верхніх шарів в системах SikaCor® EG-System і SikaCor® EG-System Rapid.  <b>Гаряче гальванування, нержавіюча сталь і алюміній</b> 1x SikaCor® EG-1 1x Sika® Permacor®-2330
---------	--

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В	
	За вагою	100 : 15
	За об'ємом	5,1 : 1*
* Об'ємне відношення перемішування може змінюватися в залежності від відтінку кольору. Будь ласка, зверніться до Sika, якщо це необхідно.		
Розчинник	Sika® Thinner P При потребі для адаптації в'язкості можна додати макс. 5% Sika® Thinner P.	
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:	
	Товщина сухої плівки	50 µm                      80 µm
	Товщина мокрої плівки	90 µm                      145 µm
	Витрата	~0,115 кг/м <sup>2</sup> ~0,185 кг/м <sup>2</sup>
	VOC	~36 г/м <sup>2</sup> ~58 г/м <sup>2</sup>
Температура матеріалу	Мін. + 5°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси. Поверхня повинна бути сухою і без льоду.	
Температура основи	Мін. 0°C	
Життєздатність	При + 10°C	~8 год.
	При + 20°C	~6 год.
	При + 30°C	~3 год.
Ступінь висихання 6	Ступінь висихання 6 і час очікування між шарами:	

	Товщина сухої плівки 80 µm
0°C після	48 год.
+ 5°C після	24 год.
+ 10°C після	18 год.
+ 15°C після	10 год.
+ 20°C після	8 год.
+ 25°C після	6 год.
+ 30°C після	4 год.

**Час висихання****Час повного висихання**

Повна міцність досягається впродовж біля 7 днів при + 20°C. Тестування завершеної покривної системи слід провести лише після повного висихання.

## ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

### ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4. Без бруду, олів і мастил.

Гаряче гальванування, нержавіюча сталь і алюміній:

Без бруду, олів, мастил і продуктів корозії. У випадку постійного занурення і конденсату поверхню слід легко очистити свіп-блестінгом з неметалічним абразивом.

Для забруднених поверхонь, на пр., гальваніки або заґрунтованих поверхонь, ми рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

### ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3-х хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

### НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валокБезповітряне напилення:

- Тиск мін. 150 бар
- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напилення 40°-80°

### ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Sika® Thinner P

## ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

## ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

### ДИРЕКТИВА 2004/42/CE - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Згідно з Директивою ЄС 2004/42 / CE, максимально допустимий вміст VOC (категорія продукту IIA / j Тип SB) становить 500 г/л (ліміти 2010 р.) для готового до використання продукту. Максимальний вміст VOC в Sika® Permacor®-2330 складає <500 г/л для готового до використання продукту.

## ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на

підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

#### Сіка Україна

03038, м. Київ  
вул. Миколи Грінченка, 4  
Тел.: +38 044 492 94 19  
Факс: +38 044 492 94 18  
[www.sika.ua](http://www.sika.ua)



Технічна карта матеріалу  
Sika® Permacor®-2330  
Вересень 2020, Версія 04.01  
020602000210000007

SikaPermacor-2330-uk-UA-(09-2020)-4-1.pdf

