

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG Phosphat Rapid

ТОВСТОШАРОВИЙ ЕПОКСИДНИЙ ЦИНК ФОСФАТНИЙ ПРАЙМЕР, що швидко твердіє

ОПИС

SikaCor® EG Phosphat Rapid це 2-компонентний праймер швидкого твердіння на основі епоксидної смоли з вмістом фосфату цинку. Низький вміст розчинників відповідно до Директиви Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG Phosphat Rapid може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Праймер, що швидко твердіє для металевих конструкцій при атмосферних впливах. Разом з 2-комп. проміжним і верхніми шарами утворює механічно стійку покривну систему для сільської, промислової, міської і морської атмосфери згідно з ISO 12944-2.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG Phosphat Rapid	28,5 кг нетто.
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Пісчано-жовтий біля RAL 1002, мат.-но. 697.02 Червоно-коричневий біля RAL 8012, мат.-но. 697.06	
Термін придатності	3 роки	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~1,6 кг/л	
Сухий залишок	~57 % за об'ємом	
	~79 % за вагою	

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Відмінний захист проти корозії завдяки активним антикорозійним пігментам
- Можливість нанесення при низьких температурах до - 10 °C
- Швидке нанесення наступних шарів
- Товщина сухої плівки до 120 μm на шар

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Відповідає Німецькому стандарту 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', Stahlbauten, Blatt 97.

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Разом з 2-комп. епоксидними проміжними покриттями і 2-комп. поліуретановими верхніми шарами: Атмосферні впливи, вода, морська вода, дим, солі проти замерзання, пари кислот і лугів, олії, мастила і короткотривалий вплив палива і розчинників.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 100°C, короткотривале до + 150°C У випадку вищих температур, будь ласка звертайтеся за консультацією до Sika.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<u>Сталь:</u> 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Rapid Проміжні та завершальні шари: 2-комп. завершальні шари лінійки матеріалів SikaCor®.
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	За вагою	Компоненти А : В
	За об'ємом	94,7 : 5,3 9,2 : 1
Розчинник	Sika® Thinner EG При необхідності можна додати макс. 5% Sika® Thinner EG для регулювання в'язкості.	
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:	
	Товщина сухої плівки	80 μm
	Товщина мокрої плівки	140 μm
	Витрата	~0,225 кг/м ²
	VOC	~47,2 г/м ²
При безповтряному напиленні можна отримати товщину сухої плівки 120 μm за одне нанесення SikaCor® EG Phosphat Rapid.		
Температура матеріалу	Мін. + 0°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси. Поверхня повинна бути сухою і без льоду.	
Температура основи	Мін. - 10°C	
Життєздатність	При + 10°C	~8 год.
	При + 20°C	~5 год.
	При + 30°C	~2 год.
Ступінь висихання б	Товщина сухої плівки 80 μm (ISO 9117-5)	
	+ 0°C після	10 год.
	+ 5°C після	5 год.
	+ 10°C після	4 год.
	+ 20°C після	1,5 год.
Час очікування / Перекриття	Мін. до досягнення ступеню б. Макс. 1 рік. У випадку довшого часу очікування, будь-ласка звертайтеся до Sika.	

SikaCor® EG Phosphat Rapid затвердіває також при температурі нижче 0°C. Тому час перекриття суттєво збільшується і може бути визначеним лише на будівельному майданчику.

Переконайтеся, що будь-які забруднення видалені перед наступним нанесенням. (див. нижче: підготовка поверхні).

Час висихання

Час повного висихання

В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило досягається впродовж 1 - 2 тижнів. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4. Без бруду, оливі і мастил.

Для занецижених і існуючих поверхонь рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензлем і валком

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
- Тиск 3 - 5 бар
- Наявність відділювача олій та води є обов'язковою

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар
- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ДИРЕКТИВА 2004/42/СЕ - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Відповідно до Директиви ЄС 2004/42/СЕ, максимально допустимий вміст VOC (категорія продукту ІІА / j тип Sb) становить 500 г/л (ліміти 2010 р.) для готового до використання продукту.

Максимальний вміст VOC SikaCor® EG Phosphat Rapid складає <500 г/л VOC для готового до використання продукту.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих

будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу
SikaCor® EG Phosphat Rapid
Серпень 2019, Версія 04.01
020602000040000007

SikaCorEGPhosphatRapid-uk-UA-(08-2019)-4-1.pdf

