

# ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## SikaCor® EG-4

### 2-КОМПОНЕНТНИЙ АУ-PUR ВЕХНІЙ ШАР З ВМІСТОМ СЛЮДЯНИСТОГО ОКСИДУ ЗАЛІЗА

#### ОПИС

SikaCor® EG-4 це 2-компонентний акрилово поліуретановий завершальний шар з вмістом пігментів з слюдянистого оксиду заліза (MIO). При додаванні 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator (більш детальну інформацію див. Технічну карту матеріалу) досягається більш швидке висихання на дотик і повна міцність матеріалу.

#### ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG-4 може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією. В комбінації з 2-компонентним праймером і середнім шаром покриттів лінійки SikaCor® і Sika® Permascor® для високонадійної системи захисту проти корозії металевих конструкцій.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

В комбінації з 2-компонентним епоксидним ґрунтуванням і проміжним шаром:

- Дуже добрий антикор захист
- Відмінна хімічна, атмосферна і кольорова стабільність
- Жорстко еластичний і міцний але на крихкий матеріал
- Не реагує на шоківі і динамічні удари

#### НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Одобрений згідно з Німецьким стандартом 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', ст. 87 і ст. 94.
- В комбінації з SikaCor® PUR Accelerator, SikaCor® EG-4 одобрений згідно з Німецьким стандартом 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', ст. 97.

#### ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG-4	30 кг і 12,5 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Відтінки металік згідно з стандартом DB. Можливі незначні відхилення кольору через властивості сировини.	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберігання	В оригінальній непошкодженій упаковці в прохолодних і сухих умовах.	
Густина	~1,4 кг/л	
Сухий залишок	~55 % за об'ємом	
	~70 % за вагою	

## ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

<b>Хімічна стійкість</b>	Атмосфера, вода, стоки, морська вода, дим, солі відтаювання, пари кислот і лугів, оливи, мастила і короткотривалий вплив пального та розчинників.
<b>Термостійкість</b>	Сухий нагрів до + 150°C, короткотривало до + 180°C Мокрий нагрів до біля + 50°C В випадку вищих температур, будь ласка звертайтеся за консультацією до Sika.

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

<b>Система</b>	<u>Сталь:</u> В якості верхнього шару по 2-компонентному ґрунтуванню і середньому шару матеріалів лінійки SikaCor® і Sika® Permacor®.  <u>Гальванована сталь, нержавіюча сталь і алюміній:</u> 1 x SikaCor® EG-1 чи SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4
----------------	--

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

<b>Пропорції перемішування</b>	Компоненти А : В		
	За вагою	92 : 8	
	За об'ємом	8,9 : 1	
<b>Розчинник</b>	Sika® Thinner EG При необхідності макс. 5% Sika® Thinner EG можна додати для адаптації в'язкості.		
<b>Витрата</b>	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару: Товщина сухої плівки 80 µm Товщина мокрої плівки 145 µm Витрата ~0,205 кг/м <sup>2</sup> VOC ~61,1 г/м <sup>2</sup>		
<b>Температура матеріалу</b>	Мін. + 5°C		
<b>Відносна вологість повітря</b>	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси. Поверхня повинна бути сухою і без льоду.		
<b>Температура основи</b>	Мін. + 5°C 0°C з додаванням SikaCor® PUR Accelerator		
<b>Життєздатність</b>	При + 10°C	~7 год.	~5 год. *
	При + 20°C	~5 год.	~3 год. *
	При + 30°C	~4 год.	~2 год. *
	* При додаванні 1 % з.в. SikaCor® PUR Accelerator		

	Товщина сухої плівки 80 µm
+ 5°C після	19 год.
+ 10°C після	16 год.
+ 20°C після	12 год.
+ 40°C після	1,5 год.
+ 80°C після	20 хв.

При додаванні 1 % з.в. SikaCor® PUR Accelerator:

	Товщина сухої плівки 80 µm	(ISO 9117-5)
0°C після	48 год.	
+ 5°C після	16 год.	
+ 10°C після	12 год.	
+ 20°C після	4 год.	

**Час очікування / Перекриття**

Мін. до досягнення ступеня 6  
Макс. необмежено  
Перед наступним нанесенням будь-які забруднення слід видалити.

**Час висихання**

**Час повного висихання**

В залежності від товщини шару і температури час повного висихання як правило досягається впродовж 1 - 2 тижнів. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.

**ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ**

**ПІДГОТОВКА ОСНОВИ**

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4.  
Без бруду, оливи і мастил.

Гальванована сталь, нержавіюча сталь і алюміній:

Без бруду, оливи, мастил і продуктів корозії.  
У випадку постійного занурення і конденсату поверхню слід легко очистити свіп-бластингом з неметалічним абразивом.

Для забруднених поверхонь на пр. гальваніки або заґрунтованих поверхонь, ми рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

**ПЕРЕМІШУВАННЯ**

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

**НАНЕСЕННЯ**

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу

безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок:

Для досягнення привабливого вигляду покриття у випадку покриттів, що містять слюдянистий оксид заліза рекомендується нанести останній шар напиленням, або пензлем і валком тільки в одному напрямку для недопущення утворення потьоків.

Напилення під високим тиском:

- Розмір сопла 1,5 - 2,5 мм
- Тиск 3 - 5 бар
- Наявність водо- і олієвідділювача є обов'язковим



## ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

### Безповітряне напылення:

- Тиск мін. 180 бар
- Розмір сопла 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напылення 40° - 80°

### ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

Оладнання повинно бути промите з використанням Sika® Thinner EG перед нанесенням SikaCor® EG-4.

## ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

## ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

### GISCODE: PU 50

Інформація про безпечне користування хімічними продуктами, а також детальні фізичні, такі, що пов'язані з безпекою, токсикологічні і екологічні дані знаходяться в чинному Паспорі Безпеки Матеріалу. Ознайомтеся з усіма чинними нормами і правилами, на пр. про небезпечні субстанції та ін. Додаткові уваги та інформаційні карти матеріалу, щодо його безпеки та шкідливих викидів можна отримати на сайті [www.sika.de](http://www.sika.de).

### ДИРЕКТИВА 2004/42/CE - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Для матеріалів категорії IIA / i, Type SB, максимальний допустимий вміст VOC за директивою 2004/42/EC є 500 г/л (ліміт 2010). Sika® SogroTop NEW знаходиться нижче ніж 500 г/л. Максимальний вміст VOC SikaCor® EG-4 знаходиться нижче ніж 500 г/л для готового до використання продукту.

### Сіка Україна

03022, м. Київ

вул. Смольна, 9 Б

Тел.: +38 044 492 94 19

Факс: +38 044 492 94 18

[www.sika.ua](http://www.sika.ua)



Технічна карта матеріалу

SikaCor® EG-4

Березень 2018, Версія 05.01

020602000040000003

SikaCorEG-4-uk-UA-(03-2018)-5-1.pdf