

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaplan® D-18 (CH_CE)

ПВХ-аркуш для виготовлення деталей в системах покрівельних мембран Sikaplan® G, Sikaplan® SGK і Sikaplan® SGmA

ОПИС

Sikaplan® D-18 (CH_CE) (товщина 1,8 мм) це синтетична покрівельна гідроізоляційна неармована полівиніл хлоридна (ПВХ) мембрана для виготовлення деталей.

ЗАСТОСУВАННЯ

- Виготовлення деталей для покрівельних гідроізоляційних мембран Sikaplan® G, Sikaplan® SGK and Sikaplan® SGmA

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Стойкість до УФ впливів
- Стойкість до всіх загальних впливів навколишнього середовища
- Зварювання гарячим повітрям
- Не потребує обладнання з відкритим полум'ям
- Добра стійкість до механічних впливів
- Відмінна еластичність при холодних температурах

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Пакувальна одиниця	Див. прайс лист
	Довжина рулону	20,00 м
	Ширина рулону	1,00 м
	Вага рулону	47 кг
Термін придатності	5 років від дати виробництва до укладання	
Умови зберігання	Продукт необхідно зберігати в оригінальному закритому та непошкодженому герметичному пакуванні в сухих умовах при температурі від + 5 °C до + 30 °C. Зберігати в горизонтальному положенні. Не складайте палети з рулонами одина на одну або під палети з будь-якими іншими матеріалами під час транспортування чи зберігання. Завжди перевіряйте пакування.	
Вид / Колір	Поверхня	гладка
	Колір	
	Верхня поверхня	Двостороння: світло сірий (~RAL 7047) свинцево сірий (~RAL 7011)
Видимі дефекти	Виконано	
Довжина	20,00 м (-0 % / +5 %)	(EN 1848-2)
Ширина	1,00 м (-0,5 % / +1 %)	(EN 1848-2)

Ефективна товщина	1,80 мм (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
Маса одиниці площі	2,35 кг/м ² (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Конструкція системи	Переконливо рекомендуємо використовувати наступні матеріали в залежності від проекту даху: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sikaplan® Metal Sheet Type S ПВХ-жерсть ▪ Sika-Trocal® Cleaner 2000 очисник ▪ Sika-Trocal® C 733 монтажний клей 	
Сумісність	Не сумісна при прямому контакті з EPS, XPS, PUR, PIR, PF. Не стійка до дьогтю, бітуму, мастил і матеріалів на основі розчинників.	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Гнучкість на стержні при низькій температурі	≤ -25 °C	(EN 495-5)
Водонепроникність	Виконано	(EN 1928)
Передача водяних парів	μ = 20 000	(EN 1931)
Опір до УФ впливу	Виконано (> 5 000 год. / клас 0)	(EN 1297)
Вогнестійкість	Клас E	(EN ISO 11925-2, класифікація згідно з EN 13501-1)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Зовнішня температура повітря	-20 °C мін. / +60 °C макс.
Температура основи	-30 °C мін. / +60 °C макс.

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ДОДАТКОВІ ДОКУМЕНТИ

- Інструкція з монтажу: Sikaplan® G-для систем з механічним кріпленням
- Інструкція з монтажу: Sikaplan® SGK-для систем з частковим наклеюванням
- Інструкція з монтажу: Sikaplan® SGmA-для баластних систем

ОБМЕЖЕННЯ

Роботи з укладання повинні виконуватися лише досвідченими підрядниками, які мають досвід такого типу праці та Сертифікат Sika®

- Використання мембрани Sikaplan® D-18 (CH_CE) обмежується географічним положенням із середньомісячною мінімальною температурою -30 °C. Постійна температура навколишнього середовища під час використання обмежена +50 °C.
- Використання деяких допоміжних продуктів, таких як клеї, очисники та розчинники, обмежується температурою вище +5 °C. Дотримуйтеся температурних обмежень, зазначених у відповід-

них Технічних картах матеріалів.

- Спеціальні заходи можуть бути обов'язковими для встановлення при температурі навколишнього середовища нижче +5 °C через вимоги безпеки відповідно до національних норм.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

При виконання робіт (зварювання) у закритих приміщеннях необхідно забезпечити вентилявання свіжим повітрям.

РЕГЛАМЕНТ (ЕС) NO 1907/2006 - REACH

Цей продукт відноситься до продуктів, які зазначені у статті 3 Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH). Він не містить речовин, які виділяються із складу в нормальних або обґрунтовано передбачуваних умовах використання. Згідно статті 31 того ж положення для виводу продукту на ринок, транспортування або використання паспорт безпеки не потрібен. Для безпечного використання дотримуйтеся інструкцій, наведених у цьому паперовому носії даних. Опираючись на наші поточні знання, цей виріб не містить SVHC (речовин, що представляють особливу стурбованість), як зазначено у Додатку XIV Регламенту REACH, або в списку речовин, опублікованих Європейським Агентством з хімічних речовин у концентраціях понад 0,1%.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ІНСТРУМЕНТИ

Гаряче зварювання швів внахлест

Електричне обладнання для зварювання гарячим повітрям, таке як ручне обладнання для зварювання і притискні валки або автоматичні зварювальні апарати гарячого повітря з можливістю контрольованої температури гарячого повітря мінімум 600 °С.

Рекомендований тип обладнання:

- Ручне: Leister Triac

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

- Несуча конструкція повинна мати достатню міцність для нанесення всіх нових і існуючих шарів покритті. Закінчена система даху повинна бути спроектована та захищена від вітрових навантажень.
- Поверхня основи має бути однорідною, гладкою та без гострих виступів, задирок тощо.
- Sikaplan® D-18 (CH_CE) слід відокремити від будь-яких несумісних основ/матеріалів ефективним шаром розділення для запобігання прискореного старіння.
- Опорний шар повинен бути сумісним з мембраною, стійким до розчинників, чистим, сухим і вільним від мастил /жирів та пилу.
- Металеві аркуші необхідно знежирити засобом Sarna Cleaner перед нанесенням клею.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб монтажу:

У відповідності до діючої технічної документації, де це можливо, такої як опис способу монтажу, посібник із використання та інструкції з монтажних робіт.

Див. інструкції з монтажу:

- Sikaplan® G-з механічним кріпленням
- Sikaplan® SGK-з частковим наклеюванням
- Sikaplan® SGmA-для баластних систем

Метод кріплення

Мембрана для виконання деталей приварюється до змонтованої покрівельної гідроізоляційної ПВХ-мембрани.

Метод гарячого зварювання

Шви внахлест між мембранами необхідно зварювати гарячим повітрям електричним обладнанням для зварювання. Параметри зварювання, включаючи температуру, швидкість машини, потік повітря, тиск і налаштування машини, повинні бути оцінені, адаптовані та перевірені на місці відповідно до типу обладнання та кліматичних умов перед початком зварювання. Ефективна ширина швів зварю-

вання повинна бути не менше 20 мм.

Перевірка зварних швів

Шви повинні бути механічно перевірені за допомогою викрутки (з заокругленими кінцями), щоб переконатися в цілісності/завершеності зварювання.

Будь-які дефекти необхідно усунути за допомогою зварювання гарячим повітрям.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua

Технічна карта матеріалу

Sikaplan® D-18 (CH_CE)
Березень 2023, Версія 02.01
020905111050181001

SikaplanD-18CHCE-uk-UA-(03-2023)-2-1.pdf