

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaForce®-110 CT55

1-компонентний клей для склеювання панелей

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	Поліуритан
Колір (CQP001-1)	Коричневий
Механізм полімеризації	Під дією вологи
Густина(незатвердіший)	1,4 г/см ³
консистенція	рідина
Вміст твердих речовин	100 %
Viscosity (CQP029-4)	Реометр, PP25, швидкість зсуву 10 s ⁻¹ , d=1 мм 12 000 mPa·s ^A
Температура застосування	15 – 30 °C
Відкритий час (CQP591-1)	25 хвилин ^A
Час полімеризації (CQP591-1)	60 хвилин ^A
Термін придатності	IBC 3 місяці менша упаковка 5 місяців

CQP = Корпоративний Контроль Якості

A) 23 °C / 50 % в.в.

ОПИС

SikaForce®-110 CT55 це 1-компонентний поліуретановий клей для виготовлення сендвіч-панелей та інших конструкцій з різних матеріалів, який полімеризується під дією вологи. У процесі полімеризації утворюється піна, яка вирівнює поверхні.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Довгий відкритий час
- Низький вміст ізоціанату
- Відповідність IMO згідно з DNV-GL

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

SikaForce®-110 CT55 використовується в основному для приклеювання заґрунтованого або попередньо обробленого алюмінію, сталі, армованого склопластику до фанери, дерева, екструдованого/вспіненого полістиролу та мінеральної вати при виробництві сендвіч-панелей.

Цей продукт підходить лише для досвідчених користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів необхідно проводити випробування з фактичними поверхнями та умовами.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Механізм полімеризації SikaForce®-110 CT55 відбувається за допомогою хімічної реакції між клеєм та вологою у навколишньому середовищі. Більш висока температура навколишнього середовища пришвидчує процес полімеризації, а нижча сповільнює цей процес.

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

У разі хімічного або термічного впливу, слід провести тестування пов'язане з проектом.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими, без жиру, олії, пилу та інших забруднень. Після процесу очищення може знадобитись фізична або хімічна обробка поверхні, в залежності від поверхні та типу матеріалу.

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaForce®-110 CT55

Версія 03.01 (03 - 2023), uk_UA

012004511100001000

Тип попередньої обробки визначається тесами.

У процесі полімеризації з клею виділяється вуглекислий газ. Якщо жоден із матеріалів не є пористим, слід вжити заходів, щоб вивільнити вуглекислий газ.

Застосування

Зазвичай клейовий шар наносять від 100 до 300 г/м², в залежності від матеріалів, які склеюються. Питомі витрати клею повинні визначатись випробуваннями для конкретних поверхонь.

Так як SikaForce®-110 CT55 полімеризується під дією вологи, потрібно використовувати водяний туман (у кількості 10% від маси клейового шару), який слід розпилювати або на клейовий шар, або на поверхню для склеювання. SikaForce®-110 CT55 добре підходить для автоматичного нанесення.

Для ручного нанесення: нанесіть клей кельмою, розпиліть водяний туман на поверхню, та притисніть поверхні одну до одної до закінчення відкритого часу.

Для допомоги у виборі та налаштуванні відповідної насосної системи, зверніться до департаменту Системної Інженерії Sika Industry.

Пресування

Достатній тиск склеювання необхідний для отримання безпустотного з'єднання між поверхнями та клеєм. Однак, питомий тиск залежить від матеріалу основи і повинен визначатись випробуваннями. Тиск завжди повинен бути нижчим від максимальної міцності на тиск серцевини. Після початку процедури пресування не можна переривати процес, поки не закінчиться час пресування.

Видалення

Незаполімеризований SikaForce®-110 CT55 може бути видалено з інструментів та обладнання за допомогою SikaForce®-096 Cleaner (раніше SikaForce®-7260 Cleaner). Після затвердіння матеріал можна видалити лише механічним способом.

При потрапленні SikaForce®-110 CT55 на руки та незахищену шкіру слід негайно вимити за допомогою серветок для рук Sika® Cleaner-350H, або відповідного промислового засобу для очищення рук та води.

Не використовувати розчинники на шкірі!

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

SikaForce®-110 CT55 слід зберігати у заводському пакуванні у сухому місці, при температурі навколишнього середовища між 10°С та 30°С. Не піддавати впливу прямих сонячних променів, або морозу. Після відкриття пакування, матеріал має бути захищеним від вологи.

Мінімальна температура навколишнього середовища для транспортування -20°С, максимум 7 днів.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація у цьому документі надається лише для загального ознайомлення. Інформація щодо конкретного застосування надається за запитом у Технічному Департаменті Sika Industry.

Примірники наступних документів надаються за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.