

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

# SikaCor® EG-1 Rapid

Швидкотвердіюче високонадійне проміжне покриття на епоксидній основі

### ОПИС

SikaCor® EG-1 Rapid це швидкотвердіюче, це 2-компонентне проміжне покриття на епоксидній основі з вмістом сюдянистото оксиду заліза. Низький вміст розчинників згідно з Директивою Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04).

### ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG-1 Rapid може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Запроектоване як механічно стійке проміжне покриття для сталі, гарячого гальванування, термічного цинкування, нержавіючої сталі і алюмінію, що знаходяться під впливом атмосферних чинників. Разом з 2-комп. праймером і завершальними шарами, SikaCor® EG-1 Rapid є механічно, водо- і хімічно стійкою покривною системою для надійного захисту проти корозії, категорія корозійності C5 h, рівень надійності 'високий' згідно з 'ISO 12944-5'.

### ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG-1 Rapid	28,5 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Сірий металік біля DB 701	
	Сірий металік біля DB 702, мат.-но. 687.12	
	Сірий металік біля DB 703, мат.-но. 687.13	
	Зелений металік біля DB 601, мат.-но. 687.14	
	Білий	
	Можливі незначні відхилення кольору через властивості сировини.	
Термін придатності	3 роки	

Умови зберігання	В оригінальних закритих контейнерах в сухих і прохолодних умовах.
Густина	~1,6 кг/л
Сухий залишок	~56 % за об'ємом ~77 % за вагою

## ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Атмосфера, вода, стоки, морська вода, дим, солі проти замерзання, пари кислот і лугів, оливи, мастила і короткотривалий вплив пального та розчинників.
Термостійкість	Сухий нагрів до + 150°C, короткотривало до + 180°C Мокрий нагрів до біля + 50°C В випадку вищих температур, будь ласка звертайтеся за консультацією до Sika.

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<p><u>Сталь:</u> Використовується в якості проміжного шару по 2-комп. праймерам Sika:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ SikaCor® Zinc R</li> <li>▪ SikaCor® Zinc R Rapid</li> <li>▪ SikaCor® EG Phosphat</li> <li>▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid</li> <li>▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW</li> <li>▪ Як проміжний шар по 1-комп. праймері SikaCor® Zinc ZS</li> </ul> <p>Верхні шари, що підходять: Універсальна можливість нанесення 1 чи 2-комп. матеріалів Sika <u>Гаряче гальванування, температурне цинкування, алюміній і нерж. сталь:</u> 1 x SikaCor® EG-1 Rapid 1 x верхній шар (див. вище)</p>
---------	---

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В			
	<table border="1"> <tr> <td>За вагою</td> <td>94,7 : 5,3</td> </tr> <tr> <td>За об'ємом</td> <td>9,3 : 1</td> </tr> </table>	За вагою	94,7 : 5,3	За об'ємом
За вагою	94,7 : 5,3			
За об'ємом	9,3 : 1			
Розчинник	Sika® Thinner EG При необхідності макс. 5% Sika® Thinner EG можна додати для адаптації в'язкості.			
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:			
	Товщина сухої плівки	80 µm		
	Товщина мокрої плівки	145 µm		
	Витрата	~0,230 кг/м <sup>2</sup>		
	VOC	~52,6 g/m <sup>2</sup>		
	При напиленні SikaCor® EG-1 Rapid можна отримати товщину сухої плівки 120 µm за одне нанесення			
Температура матеріалу	Мін. + 0°C			
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси. Поверхня повинна бути сухою і без льоду.			

Температура основи	Мін. - 10°C	
Життєздатність	При + 10°C	~8 год.
	При + 20°C	~5 год.
	При + 30°C	~2 год.
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 80 (ISO 9117-5) µm	
	+ 0°C після	12 год.
	+ 5°C після	6 год.
	+ 10°C після	5 год.
	+ 20°C після	3 год.
Час очікування / Перекриття	Мін. до досягнення ступеня 6. Макс. 1 рік. У випадку довгого часу очікування, будь-ласка звертайтеся до Sika. SikaCor® EG-1 Rapid твердіє також при температурах нижче 0 °C. Інтервали контролю будуть суттєво збільшуватися і повинні визначатися на майданчику.  Перед наступним нанесенням будь-які забруднення слід видалити.	
	Час висихання	Час повного висихання В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило досягається впродовж 1 - 2 тижнів. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.

## ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

### ДИРЕКТИВА 2004/42/CE - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Згідно з Директивою ЄС 2004/42 / CE, максимально допустимий вміст VOC (категорія продукту IIA / j Тип Sb) становить 500 г/л (ліміти 2010 р.) для готового до використання продукту.

Максимальний вміст VOC в SikaCor® EG-1 Rapid складає <500 г/л для готового до використання продукту.

## ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

### ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

#### Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4. Без бруду, олів і мастил.

Гальванована сталь, нержавіюча сталь і алюміній:  
Без бруду, олів, мастил і продуктів корозії.

У випадку постійного занурення і конденсату поверхню слід легко очистити свіп-бластингом з неметалічним абразивом.

Цинкування напильником повинно бути оброблене з герметизацією пор.

Для забруднених поверхонь, на пр., гальваніки або заґрунтованих поверхонь, ми рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

### ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

### НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і

товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

#### Пензель чи валок

#### Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
  - Тиск 3 - 5 бар
  - Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим
- #### Безповітряне напилення:
- Тиск мін. 180 бар
  - Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
  - Кут напилення 40° - 80°

#### **ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ**

SikaCor® Cleaner

## **МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ**

## **ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ**

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

#### **Сіка Україна**

03038, м. Київ  
вул. Миколи Грінченка, 4  
Тел.: +38 044 492 94 19  
Факс: +38 044 492 94 18  
www.sika.ua



#### **Технічна карта матеріалу**

SikaCor® EG-1 Rapid  
Березень 2021, Версія 04.01  
020602000040000008

SikaCorEG-1Rapid-uk-UA-(03-2021)-4-1.pdf

