

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® SW-500

Епоксидне покриття з 100 % сухим залишком
Механічно стійке покриття для гідротехнічних металевих конструкцій

ОПИС

Зносостійке, економічне 2-компонентне покриття на основі епоксидної смоли.
Без розчинників відповідно до Директиви Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® SW-500 може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Захист проти корозії для гідротехнічних металевих конструкцій (водоводи, металеві шпунтові огородження та ін.), з вимогами механічної стійкості до покриття.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Нанесення в 1 шар до 1000 мікрон (стандартна товщина шару: 500 мікрон)
- Жорсткий, зносостійкий
- Без розчинників
- Без вмісту дьогтів
- Підходить для систем катодного захисту
- Відповідає вимогам Norsok з і без SikaCor® Zinc R

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Перевірено Федеральним Гідроінженерним Інститутом (BAW).
- Випробування згідно з Norsok M-501, реф. 5, система № 7 і реф. 6, система № 7A і 7B в Технологічному Інституті, Осло.
- З ґрунтуванням SikaCor® Zinc R випробуваний і затверджений в RWE Power AG.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® SW-500	15 кг нетто
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Чорний, червонокоричневий, біля RAL 7032, біля RAL 9002 Можливі незначні відхилення кольору внаслідок характеристик сировинних матеріалів. SikaCor® SW-500 має тенденцію до крейдування і жовтіння на відкритому повітрі. У випадку високих вимог до стійкості кольору, SikaCor® EG-4 чи SikaCor® EG-5 рекомендуються в якості фінішного шару.	
Термін придатності	Мін. 2 роки	
Умови зберігання	В оригінальних закритих контейнерах, в прохолодному і сухому приміщенні.	
Густина	~1,5 кг/л	

Сухий залишок ~100 % за об'ємом
~100 % за вагою

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Стійкий до промислової і морської атмосфери, свіжої, солонуватої і соленої води, нейтральних солей, мінеральних олій та мазуту, мастил, розчинників та ін.
Термостійкість	Сухе нагрівання до біля + 100°C Вологе нагрівання і тепла вода до біля + 40°C

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	1 - 2 x SikaCor® SW-500 У випадку філігранних конструкцій рекомендується нанесення додатково шару. При необхідності SikaCor® Zinc R може бути використаний в якості грунтування для сталі, SikaCor® EG-1 може бути використаний в якості грунтування для гальванованої чи нержавіючої сталі.
---------	--

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	За вагою	Компоненти А : В
		82 : 18
Витрата	Теоретична витрата матеріалу / покривність без втрат для середньої товщини сухої плівки:	
	Товщина сухої плівки	500 µm
	Товщина мокрої плівки	500 µm
	Витрата	~0,750 кг/м²
Витрата	~1,35 м²/кг	
Температура матеріалу	Мін. + 20°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком коли температура поверхні є значно вищою від точки роси; температура поверхні як мінімум на 3 К більша за точку роси. Поверхня повинна бути сухою і без льоду.	
Температура основи	Мін. 0°C	
Життєздатність	При + 20°C	~45 хв.
	При + 30°C	~25 хв.
Ступінь висихання б	Товщина сухої плівки 500 µm	(ISO 9117-5)
	+ 5°C після	48 год.
	+ 23°C після	12 год.
	+ 40°C після	3 год.
	+ 80°C після	30 хв.
Час очікування / Перекриття	Мін. до досягнення ступені висихання б (див. вище) Макс. 3 місяці У випадку довшого часу очікування, будь-ласка зверніться до Sika.	
Час висихання	Кінцевий час висихання При + 20°C кінцеве висихання досягається після 1 тижня. Матеріал висихає також під водою.	

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскоструменеве очищення до Sa 2 ½ за ISO 12944, розділ 4.

Без пилу, олій та мастил.

Середня шорсткість Rz >= 50 мікрон.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Температура матеріалу після перемішування повинна бути 20 - 30°C. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних ділянок для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Безповітряне напилення:

- Ефективне обладнання
- Тиск мін. 180 бар
- Діаметер шлангів мін. 8 мм (3/8 дюйма)
- Розмір сопла 0,45 - 0,66 мм (0,021 - 0,026 дюйма)
- Кут напилення 40° - 80°

В залежності від умов на об'єкті адекватна консистенція досягається шляхом комбінації:

- Використання ізольованих шлангів і
- Використання вбудованого підігрівача

Пензлем і валком:

- Неваликі ділянки чи попереднє покриття країв і торців
- Для великих площ рекомендуємо використовувати Sika Poxicolor® SW

Не забудьте розчинник до SikaCor® SW-500!

03038, м. Київ

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Тел.: +38 044 492 94 19

SikaCor® Cleaner

www.sika.ua



Технічна карта матеріалу

SikaCor® SW-500

Серпень 2019, Версія 03.01

020602000140000002

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

SikaCorSW-500-uk-UA-(08-2019)-3-1.pdf

