

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## Sikaflex®-527 AT

Герметик зі спрощеною підготовкою поверхонь, який не містить ізоціоната

## ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	Силан-термінований полімер	
Колір (CQP001-1)	Білий, чорний, світло-сірий	
Механізм полімеризації	Затвердіння під дією вологи	
Густина(незатвердівший)	(в залежності від кольору)	1,4 кг/л
Властивості до непровисання	Добрі	
Температура застосування	навколишнє середовище	5 – 40 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	40 хвилин <sup>A</sup>	
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(дивись діаграму)	
Усадка (CQP014-1)	3 %	
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	40	
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	1,5 МПа	
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	400 %	
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	6 Н/мм	
Робоча температура (CQP513-1)	4 години	-50 – 80°C
	1 година	120°C 160°C
Термін придатності (CQP016-1)	картридж	15 місяців <sup>B</sup>
	уніпак	12 місяців <sup>B</sup>

CQP = Корпоративний Контроль Якості

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % в. в.<sup>B</sup>) зберігання до 25 °C

## ОПИС

Sikaflex®-527 AT - це однокомпонентний силан-термінований полімерний (STP) герметик, який затвердіває під дією атмосферної вологи. Використовується для герметизації швів заводських оригінальних конструкцій кузова автомобіля. Він застосовується для багатоцільових зовнішніх та внутрішніх еластичних з'єднань кузова транспортного засобу. Sikaflex®-527 AT має добру адгезію до більшості матеріалів, які зазвичай використовуються у кузовних майстернях.

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Швидке затвердіння
- Відмінні робочі властивості
- Може фарбуватися фарбами на водній основі
- Добра адгезія до різних видів поверхонь без праймера
- Стійкість до старіння та впливу погодних факторів
- Слабкий запах
- Не спричиняє корозію
- Не містить ізоціонатів та рочинників
- Без силіконів та ПВХ

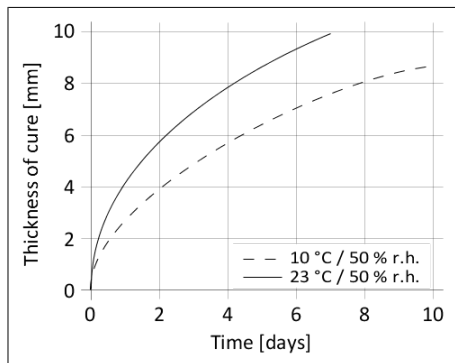
## СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-527 AT застосовується для герметизації швів та з'єднань, простого склеювання, а також для зниження рівня вібрації та шумоізоляції при ремонті кузова транспортних засобів. Він має добру адгезію до більшості матеріалів, які зазвичай використовуються у кузовних майстернях, наприклад праймери для металів та фарбовані покриття, метали, фарбовані та нефарбовані пластики.

Зверніться до порад виробника та проведіть тестування на оригінальних поверхнях перед застосуванням Sikaflex®-527 AT на матеріалах, які схильні до розтріскування. Цей продукт може застосовуватися лише досвідченими користувачами. Тестування з актуальними поверхнями та умовами має проводитися для впевненості у адгезії та сумісності матеріалів.

## МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-527 AT затвердіває при реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст вологи в повітрі нижче та реакція затвердіння проходить повільніше (див. діаграму 1).



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-527 AT

## ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-527 AT є в цілому стійким до прісної води, морської води, розведених кислот і розведених каустичних розчинників; тимчасово стійкий до дії палива, мінеральних масел, рослинних та тваринних жирів і масел; не стійкий до дії органічних кислот, концентрованих мінеральних кислот, лужних розчинів чи розчинників.

## МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

### Підготовка Поверхні

Поверхня має бути чистою, сухою, без жиру, масла, пилу та інших забруднень. Обробка поверхні залежить від особливостей природи поверхонь та є дуже важливою для довговічного склеювання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти в останній редакції відповідного Sika® Pre-Treatment Chart. Необхідно зважати на те, що ці рекомендації базуються на досвіді та мають бути підтверджені тестуванням з оригінальними поверхнями.

## Застосування

Sikaflex®-527 AT може застосовуватися при температурі від 5°C до 40°C, проте необхідно зважати на зміни у реактивності та властивостях матеріалу при застосуванні. Оптимальна температура для поверхні та герметика становить від 15°C до 25°C. Sikaflex®-527 AT може наноситися за допомогою ручних, пневматичних або електричних пістолетів.

## Механічна обробка та оздоблення

Обробка та розгладжування мають бути проведені до закінчення часу утворення поверхневої плівки герметика. Рекомендовано застосовувати Sika® Tooling Agent N. Інші матеріали для обробки мають бути протестовані перед застосуванням на предмет сумісності та придатності.

## Видалення

Незатвердівший Sikaflex®-527 AT може бути видалений з інструментів та обладнання очисником Sika® Remover-208 або іншим підходящим розчинником. Після затвердіння матеріал може бути видалений лише механічним шляхом. Руки та відкриті ділянки шкіри мають бути терміново очищені за допомогою серветок Sika® Cleaner-350H або відповідного промислового очисника для рук та води.

Не використовуйте розчинники для шкіри!

## Може бути фарбованим

Sikaflex®-527 AT може бути пофарбованим протягом часу утворення поверхневої плівки. Якщо фарбування виконується після того, як утворилася плівка на поверхні герметика, адгезія може бути вдосконалена шляхом обробки герметика за допомогою Sika®Aktivator-100 чи Sika®Aktivator-205 до процесу фарбування. Якщо фарба вимагає процесу запікання (> 80 °C), найкраща продуктивність досягається шляхом витримання герметика до його повної полімеризації. Всі фарби мають бути протестовані шляхом проведення попередніх випробувань при виробничих умовах.

Еластичність фарб зазвичай є нижчою ніж еластомерів. Це може призвести до розтріскування фарби, яка нанесена на клей-герметик.

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, яка надана в цій технічній карті, пропонується лише як загальне керівництво. Порада щодо специфічного застосування надається по запиті до Технічного департаменту Sika Industry.

По запиті можуть бути надані копії наступних документів:

- карта безпеки матеріалу
- Sika® Pre-treatment Chart Silane Terminated Polymer
- загальне керівництво - склеювання та герметизація з Sikaflex® та Sikatak®

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картридж	300 мл
Уніпак	400 мл

## ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.