

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaplan® TM-12

Полімерна ТПО-мембрана товщиною 1,25 мм для механічних покрівельних систем

ОПИС

Sikaplan® TM-12 (товщина 1,25 мм) це багатшарова синтетична покрівельна мембрана на основі поліолефіну (ТПО) армована поліестеровою сіткою згідно з EN 13956. Продукт зварюється гарячим повітрям, має стабілізатори УФ випромінювання та вогнетривкі добавки. Може використовуватися у всіх глобальних кліматичних умовах.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaplan® TM-12 використовується в якості гідроізоляційної мембрани для:

- Покрівельних систем з механічним кріпленням

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Підвищена стійкість до пошкоджень від вітрових навантажень
- УФ-стабілізований продукт із збільшеним життєвим циклом в районах з високим впливом ультрафіолету
- Зварювання гарячим повітрям дозволяє уникнути пожежі
- Мембрани білого кольору зменшують витрати на кондиціонування повітря за рахунок зменшення передачі тепла в будівлю

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа	Гнучкі поліолефіни (FPO)	
Пакування	Стандартні ролони індивідуально загорнуті в жовту ПЕ-плівку. Див. чинний прайс-лист щодо варіантів пакування.	
Вид / Колір	Колір верхньої поверхні	білий (~RAL 9016)
	Колір нижньої поверхні	темно сірий
Термін придатності	5 років від дати виробництва до укладання.	

Умови зберігання

Продукт необхідно зберігати в оригінальному закритому та непошкодженому герметичному пакуванні в сухих умовах при температурі від -5 °C до +40 °C. Зберігати в горизонтальному положенні. Не складайте палети з рулонами одна на одну або під палети з будь-якими іншими матеріалами під час транспортування чи зберігання. Завжди перевіряйте пакування.

Декларація матеріалів	EN 13956 - Полімерні аркуші для гідроізоляції даху	
Видимі дефекти	Виконано	(EN1850-2)
Довжина	25 м (+1,25 м / - 0 м)	(EN 1848-2)
Ширина	2 м (+ 0,02 м / -0,01 м)	(EN 1848-2)
Ефективна товщина	1,2 мм (+0,12 мм / -0,06 мм)	(EN 1849-2)
Прямолінійність	≤ 30 мм	(EN 1848-2)
Площинність	≤ 10 мм	(EN 1848-2)
Маса одиниці площі	1,28 кг/м ² (+0,13 кг/м ² / -0,06 кг/м ²)	(EN 1849-2)
Поверхня	матова	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Опір до динамічного удару	Метод А, Тверда основа	≥ 500 мм	(EN 12691)
	Метод А, М'яка основа	≥ 700 мм	
Стійкість до граду	Тверда основа	≥ 17 м/с	(EN 13583)
	М'яка основа	≥ 23 м/с	
Опір до статичних навантажень	Тверда основа	≥ 20 кг	(EN 12730)
	М'яка основа	≥ 20 кг	
Стабільність розмірів	Поздовжня (МН), старіння 6 год. при +80 °C	≤ 0,5 %	(EN 1107-2)
	Поперечна (ПМН), старіння 6 год. при +80 °C	≤ 0,2 %	
Міцність на розрив	Поздовжня (МН)	≥ 250 Н	(EN 12310-2)
	Поперечна (ПМН)	≥ 250 Н	
Міцність шва на роздирання	Модель руйнування: С, відсутність руйнування шва		(EN 12316-2)
Міцність шва на зсув	≥ 500 Н / 50 мм		(EN 12317-2)
Гнучкість на стержні при низькій температурі	≤ -25 °C		(EN 495-5)
Зовнішні протипожежні характеристики	В Roof T1, кут даху < 20°	Виконано	(EN 13501-5)
	В Roof T4, кут даху < 10°	Виконано	
Вогнестійкість	Клас Е		(EN 13501-1)
Хімічна стійкість	Стійкий до певних хімічних речовин. Для отримання додаткової інформації зверніться до Технічного відділу Sika.		(EN 1847)
Вплив на бітум	Сумісність з бітумом	Виконано	(EN 1928; EN 1548)
Опір до УФ впливу	> 5000 годин УФ впливу	Ступінь 0	(EN 1297)
Штучне старіння	Виконано		(EN 1297)

Опір дифузії водяних парів	Коефіцієнт опору, Метод А, протестовано при +23 °С і 75 % відносної вологості	$\mu = 190\ 000$	(EN 1931)
Водонепроникність	Метод В: при 10 кПа	Виконано	(EN 1928)
Максимальна сила розтягу	Поздовжня (МН) Поперечна (ПМН)	$\geq 800\ \text{Н}/50\ \text{мм}$ $\geq 800\ \text{Н}/50\ \text{мм}$	(EN 12311-2)
Видовження від максимальної сили розтягу	Поздовжнє Поперечне	$\geq 13\ \%$ $\geq 13\ \%$	(EN 12311-2)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Зовнішня температура повітря	Максимум	+60 °С
	Мінімум	-20 °С
Температура основи	Максимум	+60 °С
	Мінімум	-25 °С

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Сумісність	У випадках прямого контакту поверхні мембрани з бітумом може виникнути знебарвлення. Щоб запобігти знебарвленню, використовуйте розділовий шар.
------------	---

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ДОДАТКОВІ ДОКУМЕНТИ

- Інструкція із укладання Sikaplan® TM/TB types

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Цей продукт відноситься до продуктів, які зазначені у статті 3 Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH). Він не містить речовин, які виділяються із складу в нормальних або обґрунтовано передбачуваних умовах використання. Згідно статті 31 того ж положення для виводу продукту на ринок, транспортування або використання паспорт безпеки не потрібен. Для безпечного використання дотримуйтеся інструкцій, наведених у цьому паперовому носії даних. Опираючись на наші поточні знання, цей виріб не містить SVHC (речовин, що представляють особливу стурбованість), як зазначено у Додатку XIV Регламенту REACH, або в списку речовин, опублікованих Європейським Агентством з хімічних речовин у концентраціях понад 0,1%. ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ ІНСТРУМЕНТИ Гаряче зварювання швів внахлест Електричне обладнання для зварювання гарячим повітрям, таке як ручне обладнання для зварювання і притискні валки або автоматичні зварювальні апарати гарячого повітря з можливістю контролюваної температури гарячого повітря мінімум 600 °С. Рекомендований тип обладнання: Ручне:

Leister Triac Автоматичне: Leister Varimat Haniv автоматичне: Leister Triac Drive ЯКІСТЬ ОСНОВИ Поверхня основи має бути однорідною, гладкою та без будь-яких гострих виступів чи задирок тощо. Sikaplan® TM-12 слід відокремити від будь-яких несумісних основ/матеріалів ефективним шаром розділення для запобігання прискореного старіння. Опорний шар повинен бути сумісним з мембраною, стійким до розчинників, чистим, сухим і вільним від мастил /жирів та пилу. Металеві аркуші необхідно знежирити засобом Solvent T 660 перед на

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ІНСТРУМЕНТИ

ГАРЯЧЕ ЗВАРЮВАННЯ НАПУСТОК ШВІВ

- Електричне обладнання для зварювання гарячим повітрям, таке як ручне обладнання для зварювання і притискні валки
- Автоматичні зварювальні апарати гарячого повітря з можливістю контролюваної температури гарячого повітря мінімум +600 °С.

Рекомендоване обладнання:

Ручне: Leister Triac

Автоматичне: Varimat

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Поверхня основи повинна бути гладкою і однорідною.

Підстилаючий шар повинен бути сумісним з мембраною, стійким до розчинників і сухим.

1. Видаліть будь-які гострі виступи або задирки з основи.

2. У випадку присутності забруднень, таких як мастило або пил, очистіть несучий шар.

НАНЕСЕННЯ

ВАЖЛИВО

Суворо дотримуйтесь процедури укладання

Суворо дотримуйтесь процедур укладання, як це визначено в Технологічних картах, посібниках із укладання та робочих інструкціях, які завжди повинні бути адаптовані до фактичних умов на будівельному майданчику.

ВАЖЛИВО

Укладання сертифікованим персоналом

Роботи з укладання повинні виконуватися лише досвідченими підрядниками, які мають досвід такого типу праці та Сертифікат Sika®

МЕТОД КРИПЛЕННЯ - ЗАГАЛЬНІ ДАНІ

Гідроізоляційну мембрану укладають вільним способом - без натягування мембрани або укладання під натягом - з механічним кріпленням у зварних швах або поза швами. Напустки швів зварюють гарячим повітрям за допомогою спеціального обладнання.

МЕТОД КРИПЛЕННЯ - ТОЧКОВЕ КРИПЛЕННЯ (SARNAFAST®)

1. Укладіть мембрану під прямим кутом до напрямку укладання профільованого настилу. Розгорніть гідроізоляційну мембрану з напустками 120 мм.
2. Закріпіть гідроізоляційну мембрану за допомогою кріплень Sarnafast®, зубчастих шайб і тримачів уздовж маркувальної лінії, на відстані 35 мм від краю мембрани. Відстань між кріпленнями має відповідати розрахункам Sika для конкретного проекту.
3. На парапетах і в усіх місцях, що проходять крізь мембрану закріпіть продукт за допомогою рейок Sarnabar®.
4. Використовуйте зварювальний корд Sarnafil® Т діаметром 4 мм, щоб захистити покриття даху від розривів та проковзувань при дії вітрових навантажень.

МЕТОД КРИПЛЕННЯ - РІВНОМІРНО-РОЗПОДІЛЕНЕ КРИПЛЕННЯ

1. Укладіть мембрану під прямим кутом до напрямку укладання профільованого настилу, розгорніть гідроізоляційну мембрану з напустками 80 мм.
2. Закріпіть мембрану за допомогою індукційного зварювання шайб Sarnadisc і кріплень Sarnafast® вздовж маркувальних ліній, на відстані 35 мм від краю мембрани. Відстань між кріпленнями має відповідати розрахункам Sika для конкретного проекту.
3. На парапетах і в усіх місцях, що проходять крізь мембрану закріпіть продукт за допомогою рейок Sarnabar®.
4. Використовуйте зварювальний корд Sarnafil® Т ді-

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua

аметром 4 мм, щоб захистити покриття даху від розривів та проковзувань при дії вітрових навантажень.

ГАРЯЧЕ ЗВАРЮВАННЯ НАПУСТОК ШВІВ

Напустки мембрани в швах необхідно зварювати електрозварювальним обладнанням. Перед зварюванням параметри зварювання, включаючи температуру, швидкість машини, потік повітря, тиск і налаштування машини, повинні бути оцінені, адаптовані та перевірені на місці відповідно до типу обладнання та кліматичних умов. Ефективна ширина напусток швів, які зварені гарячим повітрям, повинна бути не менше 20 мм.

ПЕРЕВІРКА ЗВАРНИХ ШВІВ

1. Механічно перевірте шви за допомогою викрутки із закругленими краями, щоб переконатися в цілості та завершеності зварного шва.
2. Виправте будь-які недоліки за допомогою зварювання гарячим повітрям.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверненнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Технічна карта матеріалу

Sikaplan® TM-12
Листопад 2024, Версія 03.01
020910011000121001

