

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikadur®-30 LP

Тиксотропний клей для наклеювання армування

ОПИС

Sikadur®-30 LP іце тиксотропний конструктивний 2-компонентний клей на основі комбінації епоксидних смол і спеціально запроєктований для використання при високих температурах від +25 °C до +55 °C.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikadur®-30 LP може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Клей для наклеювання зовнішньої арматури, в основному при виконанні підсилення конструкцій. Особливо для наклеювання:

- Вуглецевих стрічок Sika® CarboDur® Plates на бетон, кладку і дерево (див. Технічну катру матеріалу Sika® CarboDur®, “Технологічний Регламент для зовнішньої стрічкової арматури Sika® CarboDur®” Ref: 850 41 05 і “Технологічний Регламент для приповерхневої арматури Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement” ef: 850 41 07).
- Металевих смуг на бетон (див. відповідну Технічну інформацію Sika).

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

Sikadur®-30 LP має наступні переваги:

- Довгий час життя
- Високу температурну стійкість при збільшенні температури тужавіння
- Легко перемішується і наноситься
- Не вимагає ґрунтування
- Високий опір повзучості під постійним навантаженням
- Дуже добра адгезія до бетону, цегляної і кам'яної кладки, металу, чавуну, алюмінію, дерева і стрічок Sika® CarboDur®
- Висока вологість не впливає на процес тужавіння
- Високоміцний клей
- Тиксотропний: не стікає з вертикальних і стельових поверхонь
- Безусадочний
- Компоненти різного кольору (можливість контролю змішування)
- Висока початкова і кінцева міцність
- Висока міцність на стирання і механічний удар
- Водо- і паронепроникність

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Конструкційний продукт для наклеювання смуг армування згідно з EN 1504-4:2004, Декларація про відповідність 0202060400100000031001, сертифікований органом сертифікації 0921, сертифікат відповідності контролю заводського виробництва 0921-CPR-2054, що постачається з CE маркуванням.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа	Епоксидна смола	
Пакування	6 кг (A+B)	Попередньо дозовані одиниці палети по 480 кг (80 x 6 кг)

Колір	Компонент А: білий Компонент В: чорний Компоненти А+В суміш: світло сірий
Термін придатності	24 місяці від дати виробництва
Умови зберігання	Зберігати в оригінальному, закритому, непошкодженому пакуванні в сухих умовах при температурі від +5 °С до +30 °С. Захищати від прямих сонячних променів.
Густина	1,65 кг/л ±0,1 кг/л (суміш компонентів А+В) (при +23 °С)

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Міцність на стиск	Час тужавіння		Температура тужавіння		(DIN EN 196)			
			+25 °С	+55 °С				
	12 годин	–	–	~90 Н/мм ²				
	1 день	~75 Н/мм ²	~75 Н/мм ²	~100 Н/мм ²				
	3 дні	~85 Н/мм ²	~85 Н/мм ²	~110 Н/мм ²				
Модуль пружності при стиску	~10 000 Н/мм ² (при +25 °С)				(ASTM D 695)			
Міцність на розтяг при згині	Час тужавіння		Температура тужавіння		(DIN EN 196)			
			+25 °С	+55 °С				
	1 день	~12 Н/мм ²	~12 Н/мм ²	~38 Н/мм ²				
	3 дні	~20 Н/мм ²	~20 Н/мм ²	~40 Н/мм ²				
	7 днів	~25 Н/мм ²	~25 Н/мм ²	~42 Н/мм ²				
Міцність на розтяг	Час тужавіння		Температура тужавіння		(ISO 527)			
			+25 °С	+55 °С				
	1 день	–	–	~26 Н/мм ²				
	3 дні	~14 Н/мм ²	~14 Н/мм ²	~28 Н/мм ²				
	7 днів	~17 Н/мм ²	~17 Н/мм ²	~28 Н/мм ²				
Модуль пружності при розтягу	~10 000 Н/мм ² (при +25 °С)				(ISO 527)			
Міцність адгезії при розтягу	Час тужавіння	Основа	Температура тужавіння		(EN ISO 4624)			
						+25 °С	+55 °С	
			1 день	Бетон		>4 Н/мм ² (Руйнування бетону)	>4 Н/мм ² (Руйнування бетону)	
			1 день	Сталь		15 Н/мм ²	25 Н/мм ²	
	3 дні	Сталь	22 Н/мм ²	28 Н/мм ²				
Міцність на зсув	Час тужавіння	Температура тужавіння			(FIP 5.15: Міжнародна федерація попереднього напруження)			
						+25 °С	+44–55 °С	+80 °С
		>1 година	–	–		–	*17 Н/мм ²	
		7 днів	*7 Н/мм ²	~19 Н/мм ²		–	–	
	*(DIN EN 1465)							
Усадка	0,04 % (FIP: Міжнародна федерація попереднього напруження)							
Коефіцієнт температурного розширення	2,5 x 10 ⁻⁵ 1/К (Діапазон температури: –20 °С до +40 °С)				(EN 1770)			
Температура скління	Час тужавіння	Температура тужавіння		TG	(EN 12614)			
						+23 °С / +80 °С	+90 °С	
		3 дні / 1 день	+23 °С / +80 °С			+23 °С / +80 °С	+90 °С	
		3 дні / 1 день	+23 °С / +50 °С			+23 °С / +50 °С	+80 °С	
	30 днів	+30 °С	+30 °С	+70 °С				

Температура прогину при нагріві	Час тужавіння	Температура тужавіння	HDT	(FIP 5.10: Міжнародна федерація попереднього напруження, ASTM D 648)
	2 години	+80 °C	+84 °C	
	7 днів	+55 °C	+82 °C	
	7 днів	+23 °C	+55 °C	

Температура експлуатації	-40 °C до +45 °C (процес тужавіння при > +23 °C) -40 °C до +72 °C (процес тужавіння > 2 годин при +80 °C впродовж 7 днів)
--------------------------	--

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Конструкція системи	Sika® CarboDur® System: Деталі укладання стрічок Sika® CarboDur® на Sikadur®-30 LP, див. «Технологічний регламент з використання зовнішнього армування Sika CarboDur®» Ref: 850 4105 і «Технологічний регламент з використання приповерхового армування Sika CarboDur®» Ref: 850 41 07.
---------------------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компонент А : Компонент В = 3 : 1 за вагою чи об'ємом Змішуйте лише повні попередньо дозовані одиниці Sikadur®-30 LP.			
Товщина шару	30 мм макс.			
В'язкість	На вертикальних поверхнях не тече при товщині шару 3 - 5 мм при +55 °C.	(FIP: Міжнародна федерація попереднього напруження)		
Стисливість	5 500 мм² при +25 °C і 15 кг	(FIP: Міжнародна федерація попереднього напруження)		
Температура матеріалу	Sikadur®-30 LP слід укладати при температурі від +20 °C до +40 °C.			
Зовнішня температура повітря	+25 °C мін. / +55 °C макс.			
Точка роси	Бережіться конденсату! Температура основи впродовж нанесення повинна бути принаймні на 3°C вищою від точки роси.			
Температура основи	+25 °C мін. / +55 °C макс.			
Вологість основи	Макс. 4 % При нанесенні на матово вологий бетон, ретельно втирайте матеріал в основу пензлем.			
Життєздатність	Температура	Час життя	Відкритий час	(FIP: Міжнародна федерація попереднього напруження)
	+25 °C	~90 хвилин	~120 хвилин	
	+55 °C	~30 хвилин	~60 хвилин	

Час життя матеріалу починається від моменту перемішування смоли і затверджувача. Він зменшується при високих температурах і збільшується при низьких. Чим більша кількість матеріалу перемішується, тим менший час життя. Щоб досягти більшого часу життя при високих температурах, перемішаний клей можна поділити на порції. Інший спосіб - охолодити А+В перед їх перемішуванням (не нижче +5°C).

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ОБМЕЖЕННЯ

Клеї Sikadur® запроєктовані з низькою повзучістю

від постійно діючого навантаження. Незважаючи на це і з урахуванням того, що всі полімери мають властивість повзучості під навантаженням слід проводити розрахунки посилення з урахуванням повзучості. У загальному випадку для розрахунків слід приймати, що навантаження повинні бути нижчі на 20-25% від руйнуючого.

Будь ласка, проконсультуйтеся з інженером-конструктором з питання розрахунків посилення.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

Див. Технічну карту матеріалу стрічок Sika® CarboDur® Plates і стрижнів Sika® CarboDur® BC rods.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Див. «Технологічний регламент з використання зовнішнього армування Sika CarboDur®» Ref: 850 41 05 і «Технологічний регламент з використання приповерхового армування Sika CarboDur®» Ref: 850 41 07.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дозовані пакування:
Перемішайте компоненти А+В разом не менше 3 хвилин електричною мішалкою на малих обертах (макс. 300 об/хв) до однорідної консистенції і кольору матеріалу. Не допускайте захоплення повітря. Далі, помістіть всю суміш в чистий контейнер і ще раз перемішайте біля 1 хв. на низькій швидкості для мінімізації заповітрення. Перемішуйте тільки таку кількість, яку всигнете нанести за час життя матеріалу.

МЕТОД / ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Див. «Технологічний регламент з використання зовнішнього армування Sika CarboDur®» Ref: 850 41 05 і «Технологічний регламент з використання приповерхового армування Sika CarboDur®» Ref: 850 41 07.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Одразу після закінчення праці очистіть інструмент засобом Sika® Colma Cleaner. Матеріал, що затвердів можна очистити тільки механічним способом.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу
Sikadur®-30 LP
Січень 2021, Версія 03.01
020206040010000003

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Sikadur-30LP-uk-UA-(01-2021)-3-1.pdf

