

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG-1

Високонадійне проміжне покриття на епоксидній основі

ОПИС

SikaCor® EG-1 це 2-компонентне проміжне покриття на епоксидній основі з вмістом слюдянистого оксиду заліза.

Низький вміст розчинників згідно з Директивою Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG-1 може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Механічно стійке проміжне покриття для сталі, гарячого гальванування, термічного цинкування, нержавіючої сталі і алюмінію, які знаходяться під впливом атмосферних чинників.

Разом з 2-комп. праймером і завершальними шарами, SikaCor® EG-1 є механічно, водо- і хімічно стійкою покривною системою для надійного

захисту проти корозії, категорія корозійності C5-I і C5-M, надійність 'висока' згідно з 'ISO 12944-5'.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Відмінна адгезія до гальванованої гарячим способом сталі, оцинкованої сталі, нержавіючої сталі і алюмінію
- Висока товщина плівки на шар (до 120 µm)
- Дуже добрий захист від корозії
- Жорстко еластичний і твердий але не крихкий
- Дуже стійкий до шоків і динамічних ударів

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Затверджено згідно з Німецьким стандартом 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87'.
- Можливість нанесення по гальваніці згідно з Німецьким керівництвом 'AGK B1'.
- Затверджено згідно з Австрійським стандартом RVS 15.05.11 і RVS 08.09.02 S1, S5, S6, S11, S13, S16.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG-1	30 кг, 15 кг і 3 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Сірий металік біля DB 701	
	Сірий металік біля DB 702, мат.-но. 687.12	
	Сірий металік біля DB 703, мат.-но. 687.13	
	Зелений металік біля DB 601, мат.-но. 687.14	
	Білий	
	Можливі незначні відхилення кольору через властивості сировини.	
Термін придатності	3 роки	
Умови зберігання	В оригінальних закритих контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	

Густина	~1,6 кг/л
Сухий залишок	~60 % за об'ємом ~77 % за вагою

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Атмосфера, вода, стоки, морська вода, дим, солі проти замерзання, пари кислот і лугів, оливи, мастила і короткотривалий вплив пального та розчинників.
Термостійкість	Сухий нагрів до + 150°C, короткотривало до + 180°C Мокрий нагрів до біля + 50°C В випадку вищих температур, будь ласка звертайтеся за консультацією до Sika.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<p><u>Сталь:</u> Використовується в якості проміжного шару по 2-комп. праймерах Sika:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® Zinc R ▪ SikaCor® Zinc R Rapid ▪ SikaCor® EG Phosphat ▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid ▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW ▪ Як проміжний шар по 1-комп. праймері SikaCor® Zinc ZS <p>Верхні шари, що підходять: Універсальна можливість нанесення 1 чи 2-комп. матеріалів Sika</p> <p><u>Гаряче гальванування, температурне цинкування, алюміній і нерж. сталь:</u> 1 x SikaCor® EG-1 1 x верхній шар (див. вище)</p>
---------	--

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В			
	<table> <tr> <td>За вагою</td> <td>90 : 10</td> </tr> <tr> <td>За об'ємом</td> <td>4,7 : 1</td> </tr> </table>	За вагою	90 : 10	За об'ємом
За вагою	90 : 10			
За об'ємом	4,7 : 1			
Розчинник	Sika® Thinner EG При необхідності макс. 5% Sika® Thinner EG можна додати для адаптації в'язкості.			
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:			
	Товщина сухої плівки	80 μm		
	Товщина мокрої плівки	135 μm		
	Витрата	~0,215 кг/м ²		
	VOC	~49,1 г/м ²		
	При напиленні SikaCor® EG-1 можна отримати товщину сухої плівки 120μm за одне нанесення.			
Температура матеріалу	Мін. + 5°C			
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси.			
Температура основи	Мін. + 5°C			

Життєздатність	При + 10°C	~12 год.
	При + 20°C	~8 год.
	При + 30°C	~5 год.
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 80 μm	(ISO 9117-5)
	+ 5°C після	12 год.
	+ 10°C після	9,5 год.
	+ 20°C після	6 год.
	+ 40°C після	75 хв.
	+ 80°C після	20 хв.
Час очікування / Перекриття	Мін. до досягнення ступеня 6. Макс. 4 роки. У випадку довшого часу очікування, будь-ласка звертайтеся до Sika. Перед наступним нанесенням будь-які забруднення слід видалити.	
Час висихання	Час повного висихання В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило досягається впродовж 1 - 2 тижнів. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.	

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4.
Без бруду, олів і мастил.

Гальванована сталь, нержавіюча сталь і алюміній:

Без бруду, олів, мастил і продуктів корозії.
У випадку постійного занурення і конденсату поверхню слід легко очистити свіп-бластингом з неметалічним абразивом.
Цинкування напильником повинно бути оброблене з герметизацією пор.

Для забруднених поверхонь, на пр., гальваніки або заґрунтованих поверхонь, ми рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелійте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання

розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
 - Тиск 3 - 5 бар
 - Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим
- #### Безповітряне нанесення:
- Тиск мін. 180 бар
 - Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
 - Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, то-

ксикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ДИРЕКТИВА 2004/42/CE - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Згідно з Директивою ЄС 2004/42 / CE, максимально допустимий вміст VOC (категорія продукту ІІА / j Тип Sb) становить 500 г/л (ліміти 2010 р.) для готового до використання продукту. Максимальний вміст VOC в SikaCor® EG-1 є < 500 г/л для готового до використання продукту.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверненнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу

SikaCor® EG-1
Серпень 2019, Версія 06.01
020602000040000002

SikaCorEG-1-uk-UA-(08-2019)-6-1.pdf

