

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaFlow[®]-648

(formerly MFlow 648)

Епоксидна підливка високої міцності і підвищеними властивостями рухливості та хімічної стійкості

ОПИС

SikaFlow[®]-648 є трикомпонентним прецизійним матеріалом на основі епоксидної смоли, призначеним для заливки під критично важливе обладнання, щоб забезпечити його коректне встановлення та передачу статичних та динамічних навантажень. Завдяки ретельно збалансованим фізичним властивостям та високій стійкості до хімічних впливів, високих робочих температур, вібрацій та крутних моментів, SikaFlow[®]-648 була розроблена для простоти установки, з відмінними характеристиками текучості, що дозволяють її застосування для заливки або перекачування з товщиною шару від 10 мм до 150 мм, з мінімальним утворенням пилу та можливістю очищення обладнання за допомогою води з милом. SikaFlow[®]-648 є доступним у всіх регіонах світу та підтримується досвідченим комерційним і технічним персоналом, який спеціалізується на застосуванні епоксидних підливок по всьому світу.

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaFlow[®]-648 використовується для монтажу та фіксації наступних елементів:

- Промислові турбіни, генератори та компресори
- Дуже великі поршневі компресори
- Прокатні, штампувальні, шліфувальні, волочильні та чистові стани
- Ковальські молоти
- Залізничні рейки, кранові рейки
- Фундаменти машин для виробництва паперу
- Машини та обладнання, що вимагають максимальної міцності основи

Примітка: Для встановлення вітрових турбін, будь ласка, зверніться до наших матеріалів Sikagrout-9000 серії.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Висока початкова і кінцева міцність забезпечують швидкий перезапуск обладнання.
- Низька повзучість гарантує правильне встановлення.
- Збереження фізичних властивостей при високих температурах продовжує термін служби.
- Мінімальне пилоутворення забезпечує додатковий комфорт і безпеку працівників.
- Дуже низька усадка забезпечує повний контакт з основою і передачу навантаження.
- Відмінна текучість і якісне заповнення під великою опорною поверхнею забезпечують рівномірне розподілення навантаження.
- Змінний коефіцієнт наповнення дозволяє регулювати рухливість.
- Відмінна адгезія до сталі та бетону оптимізує передачу навантаження і гасіння вібрацій.
- Висока хімічна стійкість дозволяє використання в складних умовах експлуатації.
- Стійкість до циклів замерзання/відтавання забезпечує надійність роботи обладнання при низьких температурах.
- Стійкість до проникнення води і хлоридів робить можливим використання в вологих і агресивних середовищах.
- Здатність витримувати удари і гасити крутний момент продовжує термін служби обладнання.
- Збільшений робочий час.
- Можливість перекачування насосом підвищує ефективність на великих об'єктах.
- Міцне зчеплення з бетоном і сталлю забезпечує оптимальну передачу навантаження.
- Відповідність стандарту EN 1504-6.
- Діапазон товщини укладки від 10 до 150 мм.
- Доступність у всьому світі гарантує стабільні результати.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Стандартний комплект SikaFlow®-648 становить 57,5-літрів, куди до нього входить 100 кг (чотири мішки по 25 кг) заповнювача Компонента С. Ця кількість може бути зменшена до 3 мішків, що дає 51,5 літра. <table><tr><td>Компонент А</td><td>11,35 кг</td></tr><tr><td>Компонент В</td><td>3,55 кг</td></tr><tr><td>Компонент С</td><td>25 кг мішок</td></tr><tr><td>Упаковка</td><td>114,9 кг (1А+1В+4С)</td></tr><tr><td>Об'єм матеріала</td><td>57,5 л</td></tr></table> Зверніться до актуального прайс-листа, щоб дізнатися про доступні варіанти пакування.	Компонент А	11,35 кг	Компонент В	3,55 кг	Компонент С	25 кг мішок	Упаковка	114,9 кг (1А+1В+4С)	Об'єм матеріала	57,5 л
Компонент А	11,35 кг										
Компонент В	3,55 кг										
Компонент С	25 кг мішок										
Упаковка	114,9 кг (1А+1В+4С)										
Об'єм матеріала	57,5 л										
Термін придатності	24 місяці при дотриманні нижчезазначених умов зберігання.										
Умови зберігання	Зберігати при температурі навколишнього середовища, в захищеному від прямих сонячних променів у прохолодному, сухому складському приміщенні, на піддонах, захищених від дощу, до нанесення. Частини А та В (епоксидну смолу), необхідно захищати від морозу!										
Вид / Колір	Темно сірий										
Густина	2000 кг / м ³ Пропорція заповнювача 1 / 6,7 (1 компл. А+В + 4 мішка С) 1750 кг / м ³ Пропорція заповнювача 1 / 5 (1 компл. А+В + 3 мішка С)										

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Ефективна площа обпирання	> 85 %	(ASTM C1339)																																																	
Міцність на стиск	Міцність на стиск: Розміри тестового зразка: 40 мм x 40 мм x 160 мм <table><tr><td>Температура</td><td>+10 °C</td><td>+23 °C</td><td>+23 °C</td><td>+30 °C</td></tr><tr><td>Пропорція</td><td>1 / 6,7</td><td>1 / 6,7</td><td>1 / 5,0</td><td>1 / 6,7</td></tr><tr><td>(смола/заповнювач)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+3xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td></tr><tr><td>8 годин</td><td>-</td><td>40 Н/мм²</td><td>35 Н/мм²</td><td>50 Н/мм²</td></tr><tr><td>16 годин</td><td>-</td><td>70 Н/мм²</td><td>60 Н/мм²</td><td>75 Н/мм²</td></tr><tr><td>1 доба</td><td>30 Н/мм²</td><td>75 Н/мм²</td><td>65 Н/мм²</td><td>80 Н/мм²</td></tr><tr><td>3 доби</td><td>80 Н/мм²</td><td>85 Н/мм²</td><td>68 Н/мм²</td><td>85 Н/мм²</td></tr><tr><td>7 діб</td><td>90 Н/мм²</td><td>95 Н/мм²</td><td>70 Н/мм²</td><td>95 Н/мм²</td></tr></table> Розміри тестового зразка: 50 мм x 50 мм x 50 мм <table><tr><td>Час</td><td>Міцність</td><td>(ASTM C579)</td></tr><tr><td>1 доба</td><td>72 Н/мм²</td><td></td></tr><tr><td>7 діб</td><td>97 Н/мм²</td><td></td></tr></table>	Температура	+10 °C	+23 °C	+23 °C	+30 °C	Пропорція	1 / 6,7	1 / 6,7	1 / 5,0	1 / 6,7	(смола/заповнювач)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)	8 годин	-	40 Н/мм ²	35 Н/мм ²	50 Н/мм ²	16 годин	-	70 Н/мм ²	60 Н/мм ²	75 Н/мм ²	1 доба	30 Н/мм ²	75 Н/мм ²	65 Н/мм ²	80 Н/мм ²	3 доби	80 Н/мм ²	85 Н/мм ²	68 Н/мм ²	85 Н/мм ²	7 діб	90 Н/мм ²	95 Н/мм ²	70 Н/мм ²	95 Н/мм ²	Час	Міцність	(ASTM C579)	1 доба	72 Н/мм ²		7 діб	97 Н/мм ²		(EN 12190)
Температура	+10 °C	+23 °C	+23 °C	+30 °C																																															
Пропорція	1 / 6,7	1 / 6,7	1 / 5,0	1 / 6,7																																															
(смола/заповнювач)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)																																															
8 годин	-	40 Н/мм ²	35 Н/мм ²	50 Н/мм ²																																															
16 годин	-	70 Н/мм ²	60 Н/мм ²	75 Н/мм ²																																															
1 доба	30 Н/мм ²	75 Н/мм ²	65 Н/мм ²	80 Н/мм ²																																															
3 доби	80 Н/мм ²	85 Н/мм ²	68 Н/мм ²	85 Н/мм ²																																															
7 діб	90 Н/мм ²	95 Н/мм ²	70 Н/мм ²	95 Н/мм ²																																															
Час	Міцність	(ASTM C579)																																																	
1 доба	72 Н/мм ²																																																		
7 діб	97 Н/мм ²																																																		
Модуль пружності при стиску	≥ 15 ГПа (пропорція змішування 1/ 6,7) ≥ 12 ГПа (пропорція змішування 1/ 5)	(EN 13412)																																																	
Міцність на розтяг при згині	Міцність: Розміри тестового зразка: 40 мм x 40 мм x 160 мм <table><tr><td>Температура</td><td>+10 °C</td><td>+23 °C</td><td>+23 °C</td><td>+30 °C</td></tr><tr><td>Пропорція</td><td>1 / 6,7</td><td>1 / 6,7</td><td>1 / 5,0</td><td>1 / 6,7</td></tr><tr><td>(смола/заповнювач)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+3xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td></tr><tr><td>8 годин</td><td>-</td><td>16 Н/мм²</td><td>17 Н/мм²</td><td>20 Н/мм²</td></tr><tr><td>16 годин</td><td>-</td><td>22 Н/мм²</td><td>20 Н/мм²</td><td>22 Н/мм²</td></tr><tr><td>1 доба</td><td>15 Н/мм²</td><td>25 Н/мм²</td><td>22 Н/мм²</td><td>25 Н/мм²</td></tr><tr><td>3 доби</td><td>25 Н/мм²</td><td>27 Н/мм²</td><td>23 Н/мм²</td><td>27 Н/мм²</td></tr><tr><td>7 діб</td><td>28 Н/мм²</td><td>30 Н/мм²</td><td>25 Н/мм²</td><td>28 Н/мм²</td></tr></table>	Температура	+10 °C	+23 °C	+23 °C	+30 °C	Пропорція	1 / 6,7	1 / 6,7	1 / 5,0	1 / 6,7	(смола/заповнювач)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)	8 годин	-	16 Н/мм ²	17 Н/мм ²	20 Н/мм ²	16 годин	-	22 Н/мм ²	20 Н/мм ²	22 Н/мм ²	1 доба	15 Н/мм ²	25 Н/мм ²	22 Н/мм ²	25 Н/мм ²	3 доби	25 Н/мм ²	27 Н/мм ²	23 Н/мм ²	27 Н/мм ²	7 діб	28 Н/мм ²	30 Н/мм ²	25 Н/мм ²	28 Н/мм ²	(EN 12190)									
Температура	+10 °C	+23 °C	+23 °C	+30 °C																																															
Пропорція	1 / 6,7	1 / 6,7	1 / 5,0	1 / 6,7																																															
(смола/заповнювач)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)																																															
8 годин	-	16 Н/мм ²	17 Н/мм ²	20 Н/мм ²																																															
16 годин	-	22 Н/мм ²	20 Н/мм ²	22 Н/мм ²																																															
1 доба	15 Н/мм ²	25 Н/мм ²	22 Н/мм ²	25 Н/мм ²																																															
3 доби	25 Н/мм ²	27 Н/мм ²	23 Н/мм ²	27 Н/мм ²																																															
7 діб	28 Н/мм ²	30 Н/мм ²	25 Н/мм ²	28 Н/мм ²																																															

Міцність на зсув	Міцність на косий зсув: (7 діб)		(EN 12188)
	50 ° нахил	76 Н/мм ²	
	60 ° нахил	61 Н/мм ²	
	70 ° нахил	73 Н/мм ²	
Міцність адгезії при розтягу	Адгезія до бетону:	≥ 3,0 Н/мм ² (7 діб)	(EN 1542)
	Адгезія до сталі:	≥ 10,0 Н/мм ² (1 доба)	(EN 12188)
Повзучість	≤ 0,6 мм		(EN 1544)
	Повзучість при розтягуванні протягом 3 місяців при навантаженні 50 кН		
Опір на висмикування	≤ 0,6 мм		(EN 1881)
	Міцність на відрив при навантаженні 75 кН		
Усадка	≤ 0,2 [мм/м]	28 діб	(EN 12617-4)
Коефіцієнт температурного розширення	3,7 × 10 ⁻⁵ 1/K		(EN 1770)
Термостійкість	+80 °C		(EN 12614)
	Температура склування		
Водонепроникність	Водонепроникність під тиском	пройдено, без протікань	(власний метод випробування)

Хімічна стійкість

Хімічна стійкість згідно з EN 12808-1

Тестові рідини згідно EN 13529

Група	Опис	Тестова рідина	Зміна міцності на стиск через 72 г [%]	Зміна міцності на стиск через 500 г [%]
DF 1	Бензин	47,5% толуолу + 30,4% ізооктану + 17,1% н-гептану + 3% метанолу + 2% 2-метил-пропанолу (2)	< 5	< -20
DF 3	Моторні оливи, дизельне пальне та інші оливи	80% н-парафіну (C12 - C18) + 20% метилнафталіну	< -5	< -5
DF 4	Всі вуглеводні, а також суміші, що містять бензол з макс. 5 %	60% толуолу + 30% ксилолу + 10% метилнафталіну	< 1	< 3
DF 5	Моно- та полівалентні спирти (до 48 % метанолу), гліколеві ефіри	48 % метанолу + 48 % IPA + 4% води	< -10	< -15

Група	Опис	Тестова рідина	Зміна міцності на стиск через 72 г [%]	Зміна міцності на стиск через 500 г [%]
DF 7	Усі органічні ефіри та кетони	50% етилацетату + 50% метилізобутилкетону	< -5	< -5
DF 10	Мінеральні неокислювачі до 20% та неорганічні солі у водному розчині (рН<6), крім HF	Сірчана кислота (20%)	< -5	< -30
DF 11	Неорганічні луги (крім окислювальних) і неорганічні солі у водному розчині (рН>8)	Розчин гідроксиду натрію (20%)	< -5	< -10
DF 12	Водні розчини неорганічних неокислювальних солей зі значенням рН від 6 до 8	Водний розчин хлориду натрію (20%)	< -5	< -5
-	Концентровані кислоти	Фосфорна кислота (85%)	< -15	< -5
-	Концентровані кислоти	Соляна кислота конц. (37%)	< -10	< -30

Примітка: Сильний хімічний вплив може призвести до зміни кольору SikaFlow®-648. Однак це не є ознакою погіршення фізичних характеристик матеріалу.

Стійкість до протиморозних солей	Адгезія до бетону після заморожування-відтавання: $\geq 2,0 \text{ Н/мм}^2$ (28 діб) (50 циклів у солях)	(EN 13687-1)
Вогнестійкість	Клас Efl відсутність займання	(EN 13501-1) (EN ISO 11925-2)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Вихід	Комплект 114,9 кг (1A+1B+4C) = 57,5 літра	
Товщина шару	Мінімум: 10 мм, Максимум: 150 мм	
Екзотермічний пік	43 °C	(внутрішній метод тестування)
Вихід	Повний контакт з пластиною: < 20 хвилин На зворотній стороні: < 30 хвилин	(ASTM C1339)
Зовнішня температура повітря	+10 °C мін. / +30 °C мак.	
Пропорції перемішування	Компонент А : В : С = 3,2 : 1 : (21-28) за вагою, Смола / Заповнювач = 1 : (5-6,7) за вагою	
Точка роси	Температура основи під час нанесення повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси, щоб уникнути утворення конденсату.	
Температура основи	+10 °C мін. / +30 °C мак.	

Час придатності до застосування

Наведена нижче таблиця є орієнтиром для визначення часу роботи з матеріалом SikaFlow®-648 при різних температурах навколишнього середовища.

+10 °C	+21 °C	+30 °C
120 - 150 хвилин	90 - 120 хвилин	50 - 60 хвилин

Відкритий період починається з моменту змішування смоли та затверджувача. Він коротший при високих температурах і довший при низьких температурах. Чим більша кількість змішаної суміші, тим коротший період роботи з матеріалом. Для отримання більш тривалого часу роботи з матеріалом при високих температурах, змішану суміш можна розділити на частини. Інший метод полягає в охолодженні компонентів A+B і C перед змішуванням (це необхідно тільки тоді, коли температура нанесення перевищує +20 °C).

Час затвердіння

Повне затвердіння досягається через 7 діб після нанесення при постійній температурі 23 °C.

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ДОДАТКОВІ ДОКУМЕНТИ

ОБРОБКА ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Під час використання цього матеріалу слід дотримуватися звичайних профілактичних заходів щодо поводження з хімічними матеріалами, наприклад, не їсти, не палити і не пити під час роботи, а також мити руки під час перерви або після завершення роботи. Конкретну інформацію з техніки безпеки, що стосується поводження з цим матеріалом та його транспортування, можна знайти в паспорті безпеки матеріалу. Для отримання повної інформації з питань охорони здоров'я та безпеки, що стосуються цього матеріалу, слід звернутися до відповідного Паспорту безпеки та охорони здоров'я.

Утилізація матеріалу та його тари повинна здійснюватися відповідно до чинного місцевого законодавства. Відповідальність за це несе кінцевий власник матеріалу.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Цей продукт відноситься до продуктів, які зазначені у статті 3 Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH). Він не містить речовин, які виділяються із складу в нормальних або обґрунтовано передбачуваних умовах використання. Згідно статті 31 того ж положення для виводу продукту на ринок, транспортування або використання паспорт безпеки не потрібен.

Для безпечного використання дотримуйтеся інструкцій, наведених у цьому паперовому носії даних. Опираючись на наші поточні знання, цей виріб не містить SVHC (речовин, що представляють особливу стурбованість), як зазначено у Додатку XIV Регламенту REACH, або в списку речовин, опублікованих Європейським Агентством з хімічних речовин у концентраціях понад 0,1%.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПРИМІТКИ ЩОДО УКЛАДАННЯ

- Не використовувати при температурі нижче +10 °C або вище +30 °C.
- Не додавати в готовий розчин розчинник, воду або будь-які інші матеріали.
- Не змінюйте пропорції смоли або затверджувача.
- Холодний матеріал буде гірше розтікатися і повільніше набирати міцність.
- Зняття фаски з краю бетону допомагає зменшити термічне розтріскування. Дотримання належних процедур монтажу також зменшує ймовірність розтріскування.
- Сильний хімічний вплив може призвести до зміни кольору SikaFlow®-648. Однак це не є ознакою фізичного ослаблення матеріалу.
- У разі застосування більш товстих шарів і складної геометрії проконсультуйтеся з місцевим представником Sika.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

На бетоні не повинно бути ожеледі, захисних покриттів, гідроізоляційних покриттів, масляних плям, висолів, сипучих матеріалів і пилу. Бетонні поверхні повинні бути без сколів, а якщо є витік води, його необхідно осушити або належним чином закрити. Поверхні повинні бути сухими. Особливу увагу слід приділити отворам для болтів, щоб переконатися, що вони сухі. Для видалення вільної води використовуйте пилосмок та/або стиснене повітря очищене масляним сепаратором. Бетонні поверхні на які встановлюється обладнання мають мати відкриту структуру бетону без залишків старих покриттів або гідроізоляційних матеріалів. Опорні плити, болти і т.д. повинні бути чистими (ступінь очищення SA 2½) і не містити на поверхні оливи, жиру, фарби і т.д., щоб забезпечити належну адгезію. Встановіть і вирівняйте обладнання. Якщо після застигання розчину необхідно видалити прокладки, злегка змастіть їх для полегшення видалення. Ґрунтування металевих поверхонь потрібне лише тоді, коли довга затримка між очищенням і заливкою може призвести до корозії та забруднення. Разом з опалубкою слід

встановити короб для подачі матеріалу, щоб полегшити заливку і розтікання змішаного розчину:



Переконайтеся, що опалубка надійно закріплена і водонепроникна, щоб запобігти зсуву і протіканню під час укладання і затвердіння розчину. На ділянці не повинно бути надмірної вібрації. Вимкніть сусідні машини та механізми до повного затвердіння розчину. У спекотну погоду опорні плити і фундаменти необхідно затінювати від прямих сонячних променів. Матеріал перед використанням слід зберігати в тіні. У холодну погоду температуру плит і фундаментів слід підвищити до +10°C

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Коефіцієнт наповнення - це співвідношення ваги заповнювача до ваги змішаних компонентів **A+B** (смоли і затверджувача). SikaFlow®-648 призначений для використання зі змінним співвідношенням наповнювача (смола **A+B** / заповнювач **C**) від стандартного співвідношення 1 / 6,7 до 1 / 5 (версія hi-flow).

Стандартна 57,5-літрова упаковка SikaFlow®-648 містить 100 кг (чотири мішки по 25 кг) заповнювача Частини **C**. Ця кількість може бути зменшена до 3 мішків, що дає 51,5 літра.

Смолу **A+B** та наповнювач **C** можна придбати окремо. На відміну від більшості епоксидних підлив, SikaFlow®-648 зберігає високу опорну поверхню при зменшенні коефіцієнта заповнення. Крім того, зберігаються фізичні властивості, в тому числі високотемпературні характеристики. Визначивши правильне співвідношення наповнення для конкретного проекту і закупивши відповідно до нього, можна оптимізувати вартість за літр, витрату і фізичні властивості. Рекомендації щодо рекомендованих коефіцієнтів заповнення наведено в таблиці. При використанні цих рекомендацій слід враховувати температуру основи та опорної плити, але також важливими є температура розчину та температура навколишнього середовища. Додайте весь вміст ємності з затверджувачем до частини зі смолою і ретельно перемішайте протягом щонайменше 3 хвилин. Перелийте в механічний змішувач. Додайте заповнювач, ретельно перемішуючи до отримання однорідної консистенції. При низьких температурах (+10°C) характеристики текучості SikaFlow®-648 знижуються, а час укладання збільшується.

НАНЕСЕННЯ

Перед укладанням в опалубку може знадобитися довга металева стрічка або металева проволочка, щоб полегшити розтікання розчину на великих площах, а також для ущільнення та усунення повітряних кишень. Забезпечте достатню кількість робочої сили, матеріалів та інструментів для швидкого та безперервного перемішування та укладання. Якщо розчин повинен розтікатися на певну відстань, зробіть початковий заміс трохи більш рідким або текучим, ніж потрібно; це змачує поверхні і запобігає забиванню наступних партій розчину. Підливку слід укладати безперервно і тільки з одного боку, щоб уникнути потрапляння повітря під час підливання. Підтримувати постійний гідростатичний напір, бажано не менше 15 см. На стороні, де був залитий розчин, залиште 10 см вільного простору між опалубкою та опорною плитою машини. З протилежного боку залиште 5-10 см між опалубкою та опорною плитою машини. Через різницю температур між розчином під опорною плитою і відкритими ділянками, які піддаються більш швидким змінам температури, може виникнути відшарування і / або розтріскування. Уникайте відкритих ділянок матеріалу, де це можливо. Якщо вони є необхідними, їх слід міцно закріпити за допомогою армування до основи, щоб запобігти відшаруванню.

Переконайтеся, що розчин заповнює весь простір, який підлягає заповненню, і залишається в контакті з плитою протягом усього процесу заповнення.

Примітка: Не використовуйте вібратор для ущільнення розчину!

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Після завершення заливки видаліть незатверділу епоксидну смолу зі змішувача, обладнання та інструментів за допомогою мильної води або розчинника. Затверділий матеріал можна видалити тільки механічно.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення при-

ймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua

Технічна карта матеріалу
SikaFlow®-648
Вересень 2024, Версія 02.01
020202000000002010

