

# ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## SikaCor® HM Primer

### ПРАЙМЕР НА ОСНОВІ ЕПОКСИДНОЇ СМОЛИ З НАПОВНЮВАЧЕМ ТИПУ МІО

#### ОПИС

SikaCor® HM Primer являє собою 2-компонентне покриття для ґрунтування на основі епоксидної смоли з відмінною адгезією до сталі. Не містить розчинників згідно з Директивою Захисних Покриттів Німецької Асоціації Лакофарбової Промисловості (VdL-RL 04).

#### ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® HM Primer може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією. Надміцний захист від корозії для сталевих мостів.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Високо надійний захист проти корозії
- Міцний і жорсткий
- Відмінна адгезія до сталі

#### НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Затверджений і сертифікований як покриття для ґрунтування відповідно до німецького стандарту ZTV-ING, ч. 7, р. 4 (товстошаровий адгезійний шар під асфальт по ортотропній плиті сталевих мостів).
- Затверджений і сертифікований як покриття для ґрунтування відповідно до німецького стандарту ZTV-ING, ч.7, р. 5 (проїзна частина і тротуари).
- Затверджений і сертифікований в якості додаткового шару ґрунтування відповідно до норм німецьких залізниць DBS 918084 (ст. 84) для заклепкових та зварних сталевих мостів з баластом (з баластним коритом).

#### ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® HM Primer	30 кг нетто.
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Сірий металік біля DB 702	
Термін придатності	Мін. 3 роки	
Умови зберігання	В оригінальних закритих контейнерах в прохолодних і сухих умовах.	
Густина	~1.6 кг/л	
Сухий залишок	~60 % за об'ємом ~77 % за вагою	

#### ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Солі відтаювання та інші впливи, що виникають від рухомого навантаження і температури.
-------------------	--

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<u>Для ортотропних плит сталевих мостів за ZTV-ING, ч.7, р.4:</u> 1 x SikaCor® HM Primer 1 x SikaCor® HM Mastic*
	<u>Для покриття проїзної частини сталевих мостів за ZTV-ING, ч.7, р. 5:</u> 1 x SikaCor® HM Primer 1 x SikaCor® Elastomastic TF*
	<u>Для баластних корит залізничних мостів за DBS 918084 (ст. 84):</u> 1 x SikaCor® HM Primer (опціональний) 1 x SikaCor Elastomastic TF* чи SikaCor Elastomastic Airless* чи SikaCor Elastomastic HS*

\* (див. відповідну технічну карту матеріалу)

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	За вагою	Компоненти А : В	90 : 10
	Розчинник		
Sika® Thinner EG При необхідності можна додавати макс. 3% Sika® Thinner EG для адаптації в'язкості матеріалу.			
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC для середньої товщини сухої плівки:		
	Товщина сухої плівки	80 μm	
	Товщина мокрої плівки	135 μm	
	Витрата	~0.215 кг/м <sup>2</sup>	
	VOC	~49.1 г/л <sup>2</sup>	
Макс. товщина сухої плівки: 120 μm (тільки при нанесенні напиленням)			
Температура матеріалу	Мін. + 5°C		
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, температура поверхні як мінімум на 3 К більша за точку роси.		
Surface Temperature	Мін. + 5°C		
Життєздатність	При + 10°C	~12 год.	
	При + 20°C	~8 год.	
	При + 30°C	~5 год.	
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 80 μm		(ISO 9117-5)
	+ 5°C після	12 год.	
	+ 23°C після	6 год.	
	+ 40°C після	75 хв.	
	+ 80°C після	20 хв.	
Час очікування / Перекриття	Мін. 1 день при + 20°C Макс. 6 днів для матеріалу SikaCor® HM Mastic Макс. 30 днів для SikaCor® Elastomastic TF, SikaCor® Elastomastic HS і SikaCor® Elastomastic Airless		
	Переконайтеся, що поверхня вільна від пилу і інших забруднень. У разі більшого часу очікування, будь ласка, зверніться за консультацією до Sika.		
Час висихання	<b>Кінцевий час висихання</b> 1 - 2 тижні в залежності від товщини шару і температури. Випробування покриття можуть бути виконані тільки після закінчення кінцевого часу висихання.		

# ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

## SURFACE PREPARATION

### Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ за ISO 12944, ч. 4.

Без пилу, олій та мастил.

Профіль поверхні „середній (G)” за ISO 8503-2.

Для баластних корит за DBS 918084 вимагається жорсткість поверхні (G).

### ПЕРЕМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до біля 300 об/хв). Обережно додайте компонент В і ретельно перемішайте (включно зі сторонами і дном контейнера). Перемішуйте не менше 3 хв. до досягнення гомогенного стану суміші. Перелийте перемішаний матеріал до чистого контейнера і ще раз коротко перемішайте, як це описано вище. Під час перемішування і праці з матеріалом завжди одягайте захисні окуляри, відповідні рукавиці та інший захисний одяг.

### НАНЕСЕННЯ

#### Пендзлем та валком

#### Безповітряне напилення:

- Тиск мін. 180 бар
- Розмір сопла 0.38 - 0.53 мм (0.015 - 0.021 дюйма)
- Кут напилення 40° - 80°

### ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

## ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

## ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

### GISCODE: RE 3

Цей код дозволяє додаткову інформацію і допомогу при створенні інструкції по експлуатації (WINGIS online) і може бути отриманий на сторінках BG Bau service ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

**Контакт епоксидної смоли зі шкірою може спричинити алергію!**

Уникайте прямого контакту зі шкірою при роботі з епоксидними смолами!

Для вибору відповідного захисного обладнання, ми підготували інформаційні листи 7510 "Загальні вказівки з техніки безпеки" і 7511 «Загальні вказівки для носіння захисних рукавичок» які можна отримати на сайті [www.sika.de](http://www.sika.de). У зв'язку з цим ми також рекомендуємо сервісні сторінки BG Bau для отримання інформації щодо праці з епоксидними смолами

([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

Інформація про безпечне поводження з хімічними продуктами, а також фізичні, пов'язані з безпекою, токсикологічні та екологічні дані можна отримати в Паспортах безпеки матеріалів. Вивчіть діючі нормативні документи, наприклад, про небезпечні речовини. Додаткові вказівки та інформацію про безпеку виробництва та утилізацію можна знайти в Інтернеті за адресою [www.sika.de](http://www.sika.de).

### ДИРЕКТИВА 2004/42/СЕ - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Для продуктів категорії IIA / j, Тип SB, максимально дозволений вміст ЛОС згідно з директивою 2004/42/СЕ складає 500 г/л (обмеження 2010).

Максимальний вміст ЛОС в \$ v (ім'я) є нижче ніж 500 г/л.

## ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надають сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

**Сіка Україна**  
**03022, м. Київ**  
вул. Смольна, 9 Б  
Тел.: +38 044 492 94 19  
Факс: +38 044 492 94 18  
[www.sika.ua](http://www.sika.ua)



SikaCorHMPrimer\_uk\_UA\_(05-2017)\_1\_1.pdf

Технічна карта матеріалу  
SikaCor® HM Primer  
Травень 2017, Version 01.01  
020602000080000003

