

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-953 L30

Двокомпонентний гібридний клей/герметик з тривалим відкритим часом і швидкою полімеризацією

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Властивості	Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Хімічна основа	2-компонентний силано-модифікований полімер (STP)	
Колір (CQP001-1)	Білий	Білий
Густина(незатверділий)	1,41 кг/л	1,20 кг/л
Співвідношення при змішуванні	змішаний	1,39 кг/л
	A:B за об'ємом	10 : 1
	A:B за вагою	11,7 : 1
Властивості до непровисання (CQP061-1)	Середні	
Температура застосування	матеріал та середовище 5 – 40 °C	
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	40 хвилин ^A	
Відкритий час (CQP526-1)	30 хвилин ^A	
Curing speed (CQP046-1)	дивись таблицю ^A	
Усадка (CQP014-1)	2 %	
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	2,5 МПа	
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	450 %	
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	15 Н/мм	
Міцність на зсув (CQP046-1 / ISO 4587)	1,5 МПа	
Тепловий опір (CAP 513-1)	1 год	160 °C
Робоча температура (CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Термін придатності	9 місяців ^B	
Міксер	для насосного обладнання	Statomix® MS 13-18-G

CQP = Корпоративний Контроль Якості

^A) 23°C / 50% в.в.^B) зберігання при 5 - 25 °C, компонент (B) чутливий до морозів

ОПИС

Sikaflex®-953 L30 — це двокомпонентний силано-модифікований полімерний клей (STP), який полімеризується в результаті хімічної реакції двох компонентів. Версія L30 призначена для склеювання великих компонентів, де потрібен довгий відкритий час.

Завдяки хорошій стійкості до атмосферних впливів і здатності заповнювати зазори, його також можна використовувати для зовнішнього ущільнення швів. Він також підходить для випадків, коли потрібно перекачування на великі відстані.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Можливість прокачування на великі відстані.
- Мінімальна попередня обробка для більшості поширених поверхонь.
- Не містить розчинників та ізоціанатів.
- Хороші властивості заповнення щілин.
- Відмінна стійкість до атмосферних впливів та старіння.

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-953 L30 підходить для склеювання великих деталей, що піддаються динамічним навантаженням і де необхідне досягнення ранньої міцності. Типовими поверхнями є метали, зокрема алюміній (включно з анодуванням), сталь (включно з фосфатованою, хромованою, оцинкованою), металеві ґрунтовки та фарбові покриття (двокомпонентні системи), керамічні матеріали та пластмаси. Перед використанням Sikaflex®-953 L30 на матеріалах, схильних до розтріскування під дією напруги, зверніться за порадою до виробника та проведіть випробування на оригінальних основах. Цей продукт підходить тільки для досвідчених професійних користувачів. Необхідно провести випробування на реальних поверхнях та в реальних умовах, щоб переконатися в адгезії та сумісності матеріалів.

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-953 L30

Версія 03.01 (08 - 2025), uk_UA

012301219530001200

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Полімеризація Sikaflex®-953 L30 відбувається в результаті хімічної реакції двох компонентів.

Час [год]	Міцність [МПа]
2	0,2
4	0,6
6	0,8

Таблиця 1: Міцність на зсув (CQR 046-1) при 23 °C / 50 % в.в.

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-953 L30 загалом стійкий до прісної води, морської води, розведених кислот і розведених лужних розчинів; тимчасово стійкий до палива, мінеральних олив, рослинних і тваринних жирів та олій; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот і лужних розчинів або розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

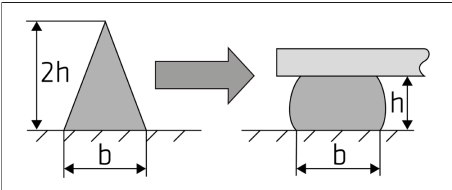
Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та вільними від жиру, масла, пилу та забруднень. Обробка поверхні залежить від конкретних властивостей основи і має вирішальне значення для довготривалого склеювання. Всі етапи попередньої обробки повинні бути підтверджені попередніми випробуваннями на оригінальних поверхнях з урахуванням конкретних умов процесу складання.

Застосування

Sikaflex®-953 L30 можна наносити за допомогою картриджа або відповідної системи дозування. Необхідно дотримуватися типу змішувача. Для систем дозування тип змішувача вказано в таблиці «Типові дані про продукт», а для картриджів — в розділі «Інформація про упаковку». Sikaflex®-953 L30 можна наносити при температурі від 5°C до 40°C, але необхідно враховувати зміни реакційної здатності та властивостей нанесення. Оптимальна температура для основи та продукту становить від 15°C до 25°C.

Для забезпечення рівномірної товщини шару клею рекомендується наносити клей у вигляді трикутного валика (див. малюнок 1).



Малюнок 1: Рекомендований шов

Відкритий час значно коротший у спекотному та вологому кліматі. Деталі завжди повинні бути з'єднані протягом відкритого часу. Як правило, зміна температури на + 10°C скорочує відкритий час наполовину. Для отримання порад щодо вибору та налаштування відповідної насосної системи зверніться до відділу системної інженерії Sika Industry.

Механічна обробка та оздоблення

Обробка та фінішна обробка повинні бути виконані протягом відкритого часу клею. Ми рекомендуємо використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для фінішної обробки повинні бути перевірені на придатність та сумісність.

Видалення

Неполімеризований Sikaflex®-953 L30 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після полімеризації матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриті ділянки шкіри необхідно негайно промити за допомогою серветок для рук, таких як Sika® Cleaner-350N, або відповідного промислового засобу для миття рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі.

Може бути фарбованим

Sikaflex®-953 L30 найкраще фарбувати протягом часу утворення плівки. Якщо фарбування відбувається після утворення плівки герметика, адгезію можна поліпшити, обробивши поверхню шва Sika® Aktivator-100 або Sika® Aktivator-205 перед фарбуванням. Якщо фарба вимагає випікання (>80°C), найкращі результати досягаються, якщо спочатку дати герметику повністю полімеризуватися.

Всі фарби необхідно перевірити, провівши попередні випробування в умовах виробництва.

Еластичність фарб зазвичай нижча, ніж у герметиків. Це може призвести до розтріскування фарби в області з'єднання.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, що міститься в цьому документі, надається лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі компанії Sika Industry. На запит можна отримати копії таких публікацій:

- Паспорти безпеки
- Загальні рекомендації
- Склеювання та герметизація за допомогою однокомпонентного Sikaflex®

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Sikaflex®-953 L30

Подвійний картридж	490 мл
Mixer: MFHX 13-18T by medmix	

Sikaflex®-953 L30 (A)

Відро	23 л
Бочка	195 л

Sikaflex®-905 (B)

Відро	23 л
-------	------

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

