

**Sikaflex®-296**

Клей для приклейки небующихся, многослойных и изоляционных стекол в судостроении

**Технические данные материала**

Химическая основа	1-комп. полиуретан
Цвет (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	Черный
Механизм отвердевания	Под действием влаги
Плотность (неотвердевший) (CQP 006-4)	примерно 1,2 кг/л
Стабильность начальной формы валика клея (CQP 061-1)	Очень хорошая, без склонности к провисанию или расплыванию
Температура нанесения	+10°C...+35°C
Время липучести <sup>2)</sup> (CQP 019-1)	примерно 45 минут
Время пригодности (работы с клеем) <sup>2)</sup> (CQP 526-2)	примерно 30 минут
Скорость отвердевания (CQP 049-1)	см. график
Усадка (CQP 014-1)	< 1%
Твердость А по Шору (CQP 023-1 / ISO 868)	примерно 45
Прочность на разрыв (CQP 036-1 / ISO 37)	примерно 6 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при разрыве (CQP 036-1 / ISO 37)	примерно 450%
Прочность на отрыв (CQP 045-1 / ISO 34)	примерно 10 Н/мм
Прочность на сдвиг (CQP 046-1 / ISO 4587)	примерно 4,5 Н/мм <sup>2</sup>
Модуль сдвига (CQP 081-1)	0,7 Н/мм <sup>2</sup>
Температура стеклования (CQP 509-1 / ISO 4663)	примерно -45°C
Электрическое сопротивление	примерно 10 <sup>6</sup> Ом·см
Температура эксплуатации (CQP 513-1), постоянно	-40 °C ... +90 °C
Срок годности при хранении (ниже +25°C) (CQP 016-1)	картриджи и упаковки ведра и бочки
	9 месяцев 6 месяцев

<sup>1)</sup> CQP – Система качества корпорации «Сика»<sup>2)</sup> 23°C / 50% отн. влажн.**Описание**

Sikaflex®-296 представляет собой высокоэффективный упругий 1-компонентный полиуретановый клей для прямого остекления, хорошо заполняющий зазоры, который отвердевает при воздействии атмосферной влаги, превращаясь в долговечный эластомер.

Sikaflex®-296 соответствует требованиям, установленным Международной Морской Организацией. Sikaflex®-296 производится в соответствии с системой гарантии качества продукции ISO 9001/14001 и программой заботы о здоровье.

**Достоинства материала**

- 1-компонентный состав
- слабый запах
- отличные рабочие характеристики
- быстрое отверждение
- стойкий к старению и воздействию атмосферных условий
- не содержит растворителей и поливинилхлоридов
- может наноситься как ручными приспособлениями, так и насосными установками
- возможно нанесение без грунтовок

**Область применения**

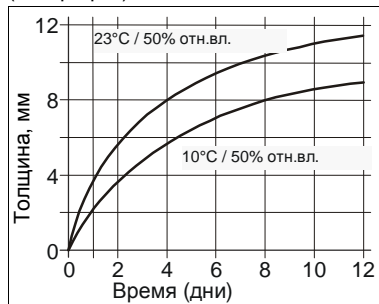
Sikaflex®-296 разработан для прямой установки стекол как для применения оригинальными изготовителями морских транспортных средств, так и для проведения ремонтных работ. Он пригоден для всех типов стекол на минеральной основе. Перед установкой небующихся многослойных стекол, у которых в слое поливинилбутирала встроены нагревательные элементы, мы рекомендуем проконсультироваться с нашей технической службой.

Sikaflex®-296 может обрабатываться до получения высококачественной отделки и пригоден для заделки наружных швов.



## Механизм отвердевания

Sikaflex®-296 отвердевает при реакции с атмосферной влагой. При низких температурах содержание влаги в воздухе ниже и реакция отвердевания происходит медленнее (см. график).



Граф. 1: Скорость отвердевания Sikaflex®-296

## Химическая стойкость

Sikaflex®-296 является стойким к действию пресной воды, мощным средствам на водной основе (нейтральным, кислым или щелочным, нормальной концентрации и не содержащим хлора); является временно стойким к воздействию топлив, минеральных масел, растительных и животных жиров и масел; является нестойким к действию органических кислот, концентрированных минеральных кислот и каустических растворов или растворителей.

Приведенная информация предлагается только в качестве общего указания. По запросу могут предоставляться рекомендации для конкретного применения.

## Метод нанесения

### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой, сухой и не иметь следов смазки, масла и пыли. Склеиваемые поверхности должны быть обработаны согласно приведенным ниже рекомендациям:

Закаленное стекло с однородным, непрерывным непрозрачным минеральным керамическим покрытием; коэффициент пропускания света* более 0,01% **	Sika® Aktivator + Sika® Primer 206 G+P
Закаленное стекло с однородным, непрерывным непрозрачным минеральным керамическим покрытием; коэффициент пропускания света* менее 0,01% **	Sika® Aktivator
Металл, покрытый грунтовкой или новой краской частично (менее 25%)	Sika® Aktivator

Металл, покрытый двухкомпонентным отделочным лаком	Sika® Aktivator + Sika® Primer 206 G+P
Старый полиуретановый клей для прямого остекления (срез поверхности)	Sika® Aktivator

\*Видимый диапазон, Getag 200D

\*\* Для многослойного стекла этот предел составляет 0,02%.

Рекомендации по конкретному нанесению можно получить в отделе технического обслуживания промышленного сектора компании «Сика».

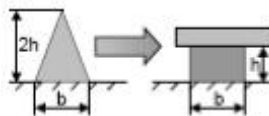
## Нанесение

**Картридж:** проткните мембрану картриджа

**Упаковка:** поместите упаковку в шприц-приспособление и срежьте зажим.

Отрежьте кончик сопла так, чтобы получить желаемую геометрию валика клея. Для получения удовлетворительных результатов клей должен наноситься ручным или пневматическим поршневым шприц-приспособлением или же насосным оборудованием, обеспечивающим подачу большой массы. Для обеспечения однородной толщины клеевого шва мы рекомендуем нанесение клея в виде треугольного валика (см. рис.).

Рекомендуемая форма наносимого валика клея



Заполняйте наружные стыки клеем полностью, без пропусков, с небольшим избытком, который затем удалить подходящим шпателем. Если необходимо, то для получения аккуратного гладкого вида поверхность может быть обработана средством Sika® Tooling Agent N, выполняющем роль смазки.

Не наносите клей, если температура окружающего воздуха ниже 10°C или выше 35°C. Оптимальная температура для поверхности материала и герметика от 15°C до 25°C.

За рекомендациями по выбору и отладке необходимых насосных систем, а также за технологиями работы по насосному нанесению материала обращайтесь в отдел технического обслуживания промышленного сектора компании «Сика».

## Дополнительная информация

По запросу могут быть предоставлены копии следующих документов:

- карта безопасности материала
- таблица грунтовок Sika® для морского применения
- общее руководство по склеиванию и герметизации материалами Sikaflex®

## Информация об упаковке

Картридж	310 мл
Мягкая упаковка	400 мл
	600 мл
Ведро	23 л
Бочка	195 л

## Важная информация

Для получения дополнительной информации и рекомендаций по безопасной транспортировке, обращению, хранению и утилизации химических материалов заказчик должен использовать действующую карту безопасности материала, которая содержит данные, касающиеся физических, экологических, токсикологических и других аспектов, относящихся к безопасности.

## Примечание

Информация и, в частности, рекомендации, относящиеся к нанесению и конечному использованию продукции компании Sika, предоставлены добросовестно на основе имеющихся знаний и опыта компании Sika, при условии их надлежащего хранения, обращения с ними и нанесения при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. На практике различия в материалах, поверхностях и реальных условиях применения таковы, что никакая гарантия не дается в отношении товарного состояния или пригодности для конкретного применения, и никакая ответственность, вытекающая из любых правоотношений, не может подразумеваться на основании предоставленной информации, или любых письменных рекомендаций или любых других предложенных советов. Пользователь продукции должен проверить ее пригодность для предполагаемого применения и цели. Компании Sika резервирует право на изменение свойств своей продукции. Права собственности третьих лиц должны соблюдаться. Все заказы принимаются исходя из соблюдения наших существующих условий продажи и поставки. Пользователи должны всегда обращаться к самой последней редакции технической карты в отношении интересующего их материала, копии которой могут быть предоставлены по запросу.



ООО «Сика Украина»  
03680 г. Киев  
ул. О. Трутенко 10, 3-й эт  
Тел. (044) 492-94-19  
Факс (044) 492-94-18  
www.sika.ua

