

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikalastic® Metal Primer

ДВОХКОМПОНЕНТНИЙ ЕПОКСИДНИЙ ПРАЙМЕР ДЛЯ МЕТАЛЕВИХ І БІТУМНИХ ОСНОВ.

ОПИС

Sikalastic® Metal Primer це двохкомпонентний, антикорозійний праймер для відкритих металевих основ і блокуючий праймер, що наноситься поверх бітумних мембран і покриттів.

ЗАСТОСУВАННЯ

Універсальний і антикорозійний праймер для металевих основ, що використовується в:

- SikaRoof® МТС
 - Sikalastic® дахових системах
 - Sikafloor® системах гідроізоляції балконів
 - Sikagard® гігієнічних покриттях
- Бар'єр проти міграції бітумних летких компаундів чи пластифікаторів

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Швидке твердіння - нанесення наступних матеріалів після 6 годин
- Антикорозійний захист в промисловій і морській атмосфері
- Легке нанесення пензлем чи валком
- Підвищує адгезію до багатьох видів металевих основ
- Захист від проникання бітумних пестицидів чи пластифікаторів

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа	Поліамідно-тужавіючий епоксид на основі розчинників	
Пакування	5,0 л (~7,17 кг) контейнери Компонент А: 2,5 л (~3,7 кг) Компонент В: 2,5 л (~3,7 кг)	
Вид / Колір	Компонент А: перламутрово-сіра рідина Компонент В: коричнева рідина	
Термін придатності	12 місяців від дати виробництва	
Умови зберігання	Матеріал повинен зберігатися належним чином в оригінальних, не відкритих і непошкоджених, герметичних упаковках в сухих умовах при температурі від 5 °С до +35 °С. Вища температура зберігання може зменшити час життя матеріалу. Рекомендації із зберігання також див. Паспорт безпеки матеріалу.	
Густина	~1,43 кг/л (23 °С)	(EN ISO 2811-1)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компонент А : Компонент В = 1:1 (за об'ємом)																
Витрата	Нанесення в один шар з витратою біля 0,15 л/м ² (0,20 кг/м ²) на шар в залежності від шорсткості поверхні і адсорбції																
Зовнішня температура повітря	+5 °С мін. / +40 °С макс.																
Відносна вологість повітря	80 % макс.																
Точка роси	Остерігайтеся конденсату. Основа і матеріал, що не затвердів повинні бути на ≥3 °С вище від точки роси.																
Температура основи	+5 °С мін. / +40 °С макс.																
Вологість основи	Видима відсутність вологи і конденсату																
Час очікування / Перекриття	Нанесіть Sikalastic® Metal Primer впродовж 4 годин після піскування, перед ре-оксидацією. Перед нанесенням рекомендованих SikaRoof® MTC, Sikalastic®, Sikafloor® чи Sikagard® матеріалів на Sikalastic® Metal Primer, повинно пройти: <table border="1"><thead><tr><th>Температура основи</th><th>Мінімальний час очікування</th><th>Максимальний час очікування</th><th>Сухий на дотик:</th></tr></thead><tbody><tr><td>+10 °С</td><td>12 год. прибл.</td><td>7 днів</td><td>6 год. прибл.</td></tr><tr><td>+20 °С</td><td>6 год. прибл.</td><td>7 днів</td><td>3 год. прибл.</td></tr><tr><td>+30 °С</td><td>5 год. прибл.</td><td>7 днів</td><td>2 год. прибл.</td></tr></tbody></table> Зауваження: Нанесіть додатковий шар ґрунтування, якщо пройшло більше 7 днів. Час приблизний і буде залежати від зовнішніх впливів, особливо від температури і вологості повітря.	Температура основи	Мінімальний час очікування	Максимальний час очікування	Сухий на дотик:	+10 °С	12 год. прибл.	7 днів	6 год. прибл.	+20 °С	6 год. прибл.	7 днів	3 год. прибл.	+30 °С	5 год. прибл.	7 днів	2 год. прибл.
Температура основи	Мінімальний час очікування	Максимальний час очікування	Сухий на дотик:														
+10 °С	12 год. прибл.	7 днів	6 год. прибл.														
+20 °С	6 год. прибл.	7 днів	3 год. прибл.														
+30 °С	5 год. прибл.	7 днів	2 год. прибл.														

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

Поверхня повина бути чистою, сухою, без залишів очисників, олій, мастил, силанів, солей, силікону, силосану та інших хімікалій, які можуть спричинити погану адгезію.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Всі поверхні перед початком ґрунтування повинні бути ретельно очищені стандартними методами. Сталь ідеально очищається дробеструминним способом до Sa 2^{1/2} чи SSPC 10 (до металевому блиску). Якщо дробеструминне очищення не дозволяється, тоді очищення сталі допускається виконувати інструментом з електричним приводом. Кольорові метали очищають шляхом видалення забруднень, пилу і оксидів до білого металу. Дротяні щітки можуть використовуватися для м'яких металів, на пр., міді. Переконайтеся, що на поверхнях відсутні видимі вологі місця і увесь пил, крихкі і ламкі матеріали повністю видалені з поверхонь, за звичай за допомогою щіток або/чи вакууму. У випадку будь-яких сумнівів, спочатку нанесіть тестову зону матеріалу. Для отримання детальної інформації про якість / підготовку основи та таблицю праймерів, див. Технологічний Регламент

НАНЕСЕННЯ

Підготуйте Sikalastic® Metal Primer шляхом перемішування компоненту А до однорідного стану. Додайте компонент В до компоненту А і перемішайте до гомогенного стану. Sikalastic® Metal Primer може бути нанесений валком з коротким ворсом або пензлем. Перед нанесенням матеріалу перконайтеся, що шар ґрунтування сухий у достатній мірі (див. час очікування / нанесення наступних шарів).

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Очистіть весь інструмент і обладнання засобом Thinner C відразу після використання. Матеріал, що затвердів може бути видалений лише механічним способом.

ОБМЕЖЕННЯ

- Не наносьте в вологу погоду, чи на вологу основу.
- Не використовуйте Sikalastic® Metal Primer для внутрішніх робіт.
- Завжди забезпечуйте добру вентиляцію при використанні Sikalastic® Metal Primer в замкнутому просторі, для забезпечення висихання і повної полімеризації.
- Якщо на поверхні не були нанесені покриття впродовж більше 7-ми днів їх слід повторно поґрунтувати.

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ДИРЕКТИВА 2004/42/СЕ - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Відповідно до Директиви ЄС 2004/42 / СЕ, максимально допустимий вміст VOC (категорія продукту ІІА / j Тип sb) становить 500 г/л (ліміти 2010 р.) для готового до використання продукту.

Максимальний вміст VOC Sikalastic® Metal Primer є <500 г/л VOC для готового до використання продукту.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03022, м. Київ
вул. Смольна, 9 Б
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу
Sikalastic® Metal Primer
Лютий 2018, Версія 01.01
020915951000000006

SikalasticMetalPrimer-uk-UA-(02-2018)-1-1.pdf