

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## SikaCor® Alutherm

Термостійке силіконове покриття для сталі

## ОПИС

SikaCor® Alutherm це 1-компонентний верхній шар на основі силіконової смоли.

## ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® Alutherm може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Стойке до високої температури і атмосферних впливів захисне протикорозійне покриття. Для гарячих сталевих поверхонь на електростанціях, нафтопереробних заводах, підприємствах хімічної промисловості. Підходить для металевих димарів, обертових сухих печей, паропровідних труб, промислових печей та ін.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Температурна стійкість з праймером від + 400°C до + 540°C
- Температурна стійкість без праймера до + 600°C

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® Alutherm	25 кг нетто
	Sika® Thinner S	25 л, 10 л і 3 л
Вид / Колір	Алюміній, біля RAL 9006 шовковисто-глянцевий Можливі незначні відхилення кольору з причин сировини.	
Термін придатності	1 рік	
Умови зберігання	В оригінальних герметичних контейнерах в сухих і холодних умовах.	
Густина	~1,2 кг/л	
Сухий залишок	~31 % за об'ємом ~49 % за вагою	

## ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Матеріал, що повністю затвердів є стійким до погодних впливів.
Термостійкість	Сухе нагрівання до біля + 600°C; з цинконаповненим праймером (на пр., SikaCor® Zinc ZS) до макс. + 540°C.

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь
	Від + 400°C до + 540°C: 1 - 2 x SikaCor® Zinc ZS 2 - 3 x SikaCor® Alutherm
	До + 600°C: 2 - 3 x SikaCor® Alutherm

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Розчинник	При потребі для корегування в'язкості можна додати макс. 5 % Sika®Thinner S.	
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини сухої плівки:	
	Товщина сухої плівки	40 µm
	Товщина мокрої плівки	130 µm
	Витрата	~0,155 кг/м <sup>2</sup>
VOC	~79 г/м <sup>2</sup>	
Температура матеріалу	Мін. + 5°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадків, коли температура поверхні буде значно вищою від температури точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси.	
Температура основи	Мін. + 5°C	
Час очікування / Перекриття	При + 20°C	Мін. 24 год.
Час висихання	Час висихання при +20°C	
	Сухий до пилу після	~30 хв.
	Сухий на дотик після	~90 хв.
	Час повного висихання	
	Перед температурним навантаженням мін. 1 тиждень, уникайте раптових температурних стрибків.	
	<b>Для остаточного затвердіння / полімеризації та досягнення всіх властивостей продукту необхідне нагрівання з мінімальною температурою від +180°C до +200°C протягом 2 годин.</b>	

## ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

### ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:  
Піскоструминне очищення до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944-4.

Без пилу, оливо та мастил.

### ПЕРЕМІШУВАННЯ

SikaCor® Alutherm поставляється готовим до використання.

Ретельно перемішайте перед нанесенням, бажано електричним змішувачем.

## НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних ділянок для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

### Пензлем чи валком:

- В нерозбавленому стані
- Підходить тільки для малих площ

### Напилення під високим тиском:

- Сопло 0,8 - 1,5 мм
- Тиск 2 - 4 бари

### Безповітряне напилення:

- Тиск мін. 150 бар
- Сопло 0,33 - 0,46 мм (0,013 - 0,019 дюйма)
- Кут напилення 40° - 80°

## ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Sika® Thinner S

## МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

## ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

### Сіка Україна

03038, м. Київ  
вул. Миколи Грінченка, 4  
Тел.: +38 044 492 94 19  
Факс: +38 044 492 94 18  
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу  
SikaCor® Alutherm  
Квітень 2021, Версія 05.01  
020601000240000005

SikaCorAlutherm-uk-UA-(04-2021)-5-1.pdf

