

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikadur®-31 EF

2-КОМПОНЕНТНИЙ ЕПОКСИДНИЙ КЛЕЙ

ОПИС

Sikadur®-31 EF це 2-К на основі епоксидної смоли, толерантний до вологи, тиксотропний, конструкційний клей, для з'єднання більшості будівельних матеріалів. Він має високу механічну міцність, а також може бути використаний для незначних ремонтів бетону, заповнення швів та ущільнення тріщин.

ЗАСТОСУВАННЯ

▪ Зовнішнє та внутрішнє використання

Конструкційний клей для об'єднання:

- Бетонних елементів
- Твердого натурального каменю
- Кераміки, фіброцементу
- Розчину, цегли, кладки, оздоблення
- Сталі, чавуну, алюмінію
- Деревини
- Поліестеру, Епокиду

Ремон і склеювання:

- Кутів та граней
- Заповнення пор і пустот
- Вертикальне і стельове нанесення

Заповнення швів та герметизація тріщин:

- Ремонт швів та тріщин / ремонт граней
- Герметизація не силових тріщин

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа	Епоксидна смола з підібраними наповнювачами	
Пакування	Комп. (А+В)	1,2 кг попередньо-дозовані набори
	Комп. (А+В)	6 кг попередньо-дозовані набори
	Комп. (А+В)	18кг попередньо-дозовані набори
Див. чинний прайс-лист щодо варіантів пакування		

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Діапазон температури нанесення +10 °С до +30 °С.
- Легко перемішується і укладається
- Добра адгезія до більшості будівельних матеріалів
- Тиксотропний: не стікає з вертикальних і стельових поверхонь
- Твердіє без усадки
- Компоненти різного кольору (для контролювання перемішування)
- Не потребує праймеру
- Зносостійкий
- Непроникний для рідин і водяних парів
- Хімічна стійкість

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- CE Маркування і Декларація про відповідність з EN 1504-4 - Конструктивне з'єднання

Колір	Комп. А	Білий
	Комп. В	Темно сірий
	Комп. А+В суміш	Бетонно сірий
Термін придатності	24 місяці від дати виробництва	
Умови зберігання	Зберігати в оригінальному, закритому, герметичному і непошкодженому пакуванні в сухих умовах при температурі від +5 °С до +30 °С. Завжди перевіряйте пакування.	
Густина	Перемішана смола ~1,95 ±0,1 кг/л Значення при +23 °С.	
Декларація матеріалів	EN 1504-4: Конструктивне з'єднання	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Міцність на стиск	Час тужавіння	Температура тужавіння			(ASTM D 695)
		+10 °С	+23 °С	+30 °С	
	1 день	~15 Н/мм ²	~29 Н/мм ²	~34 Н/мм ²	
	3 дні	~30 Н/мм ²	~39 Н/мм ²	~46 Н/мм ²	
	7 днів	~38 Н/мм ²	~47 Н/мм ²	~51 Н/мм ²	
14 днів	~45 Н/мм ²	~53 Н/мм ²	~55 Н/мм ²		
Модуль пружності при стиску	~6500 Н/мм ² (14 днів при +23 °С)			(ASTM D 965)	
Міцність на розтяг при згині	Час тужавіння	Температура тужавіння			(DIN ISO 178)
		+10 °С	+23 °С	+30 °С	
	1 день	~6 Н/мм ²	~10 Н/мм ²	~20 Н/мм ²	
	3 дні	~20 Н/мм ²	~21 Н/мм ²	~26 Н/мм ²	
	7 днів	~25 Н/мм ²	~28 Н/мм ²	~29 Н/мм ²	
14 днів	~30 Н/мм ²	~32 Н/мм ²	~30 Н/мм ²		
Модуль пружності при згині	~7700 Н/мм ² (14 днів при +23 °С)			(EN ISO 178)	
Міцність на розтяг	Час тужавіння	Температура тужавіння			(ISO 527)
		+10 °С	+23 °С	+30 °С	
	1 день	~7 Н/мм ²	~10 Н/мм ²	~11 Н/мм ²	
	3 дні	~18 Н/мм ²	~20 Н/мм ²	~24 Н/мм ²	
	7 днів	~21 Н/мм ²	~22 Н/мм ²	~25 Н/мм ²	
14 днів	~24 Н/мм ²	~24 Н/мм ²	~29 Н/мм ²		
Модуль пружності при розтягу	~6900Н/мм ² (14 днів +23 °С)			(ISO 527)	
Видовження при руйнуванні	0,3 ± 0,1 % (7 днів при +23 °С)			(ISO 527)	
Міцність адгезії при розтягу	Час тужавіння	Основа	Температура тужавіння		(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
			+10 °С	+25 °С	
	1 день	Сухий бетон	>3 Н/мм ² *	–	
	1 день	Вологий бетон	>3 Н/мм ² *	–	
	7 днів	Сталь	–	~18 Н/мм ²	
*100 % руйнування бетону					
Усадка	Твердіє без усадки				
Коефіцієнт температурного розширення	4,6 × 10 ⁻⁵ (лінійне розширення від -20 °С до +40 °С)			(EN 1770)	

Хімічна стійкість Сійкий до багатьох хімікалій. Звертайтеся до Технічного відділу Sika за додатковою інформацією.

Температура прогину при нагріві	Час тужавіння	Температура тужавіння	HDT	(ASTM D 648)
	7 днів	+23 °C	+53 °C	

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Комп. А : Комп. В = 3 : 1 за вагою чи об'ємом		
Витрата	~1,95 кг/м ² на 1 мм товщини Приведена теоретична витрата матеріалу, яка не враховує пористість поверхні, шорсткість поверхні, перепади висот, забруднення та ін.		
Товщина шару	30 мм макс. Для неконструктивного склеювання або при інших використаннях, у випадках коли необхідна товщину шару >30 мм, її досягають послідовним нанаесенням шарами по 30 мм після затвердіння попереднього шару. Поверхням щойно нанесених проміжних шарів слід надати шорсткість, щоб забезпечити анкерування для наступних шарів. Якщо нанесення шару триватиме більше 2-х днів, свіжо-нанесений клей необхідно посипати з надлишком кварцовим піском відразу після укладання клею.		
В'язкість	На вертикальних площинах не оповзає до товщини шару 10 мм		(EN 1799)
Температура матеріалу	+10 °C мін. / +30 °C макс.		
Зовнішня температура повітря	+10 °C мін. / +30 °C макс.		
Точка роси	Уникайте конденсату. Температура основи впродовж нанесення повинна бути принаймні на 3 °C вищою від точки роси.		
Температура основи	+10 °C мін. / +30 °C макс.		
Вологість основи	Основа повинна бути сухою або матово вологою (без застоювань води). Ретельно втирайте клей щіткою в основу.		
Життєздатність	Час життя (200 г)		
	Температура	Час життя	(EN ISO 9514)
	+10 °C	~120 хвилин	
	+23 °C	~80 хвилин	
	+35 °C	~42 хвилин	
	+40 °C	~30 хвилин	
	Вимірювання проведені в адіабатичних умовах Час життя починається коли перемішали компоненти А+В. Він зменшується при високій температурі і збільшується при низькій. Чим більша кількість перемішаного матеріалу, тим коротший час життя. Для продовження часу життя матеріалу при високих температурах, перемішаний клей слід розділити на менші порції. Інший метод - охолодження компонентів А+В перед їх перемішуванням (не нижче +5°C).		
Час очікування / Перекриття	Sikadur®-31 EF може бути перекритий шаром сумісного епоксидного покриття Sika® коли клей затвердіє		

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

Бетон / кладка / розчин / камінь

Бетон і розчин повинні мати принаймні 3–6 тижнів.

Поверхня основи повинна бути міцною, чистою, су-

хою або матово вологою. Без застоювань води, льоду, пилу, олів, мастил, покриттів, цементного молока, водоростей, старих засобів догляду, усіх крихких часток та будь яких інших забруднень поверхні, які можуть погіршити адгезію клею.

Сталь

Поверхня повинна бути чистою, сухою, без олів,

мастил, покриттів, іржі, окалини, усіх крихких часток та будь яких інших забруднень поверхні, які можуть погіршити адгезію клею.

Дерево

Поверхня основи повинна бути міцною, чистою, сухою і без бруду, олив, мастил, покриттів, усіх крихких часток та будь яких інших забруднень поверхні, які можуть погіршити адгезію клею.

Поліестер / епоксид / кераміка

Поверхня повинна бути чистою, сухою, без олив, мастил чи будь яких інших забруднень поверхні, які можуть погіршити адгезію клею.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Бетон / кладка / розчин / камінь

Основи повинні бути підготовлені механічно з використанням відповідного абразивно-струменевого очищення, фрезування, легкої обробки, бочардування, шліфування або іншого відповідного обладнання, так щоб отримати відкрий текстурний профіль поверхні.

Сталь

Поверхні повинні бути підготовлені механічно з використанням відповідного абразивно-струменевого очищення, шліфування або очищення дротяною щіткою чи іншого відповідного обладнання для досягнення яскравого металевого блиску поверхні та відповідної шорсткості для задоволення необхідних вимог міцності адгезії розтягу. Уникайте умов точки роси до і під час нанесення

Дерево

Поверхні повинні бути підготовлені струганням, шліфуванням або іншим відповідним способом і обладнанням.

Поліестер / епоксид

Поверхні повинні бути підготовлені шляхом стирання за допомогою відповідного обладнання.

Кераміка

Поверхні повинні бути підготовлені шляхом стирання за допомогою відповідного обладнання. Не наносити на силіконові основи..

Усі основи

Увесь пил та крихкий матеріал слід повністю видалити з усіх поверхонь основи перед нанесенням продукту промисловими пиломоскоками

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Спочатку коротко перемішайте компонент Part A (смола) змішувальною насадкою, яка під'єднана до електричного міксера на малих обертах (макс. 300 об/хв.). Додайте компонент B (затверджувач) до компоненту A і перемішайте компоненти Parts A+B постійно принаймні 3 хвилини, щоб отримати однорідну гладку суміш. Перелийте суміш до чистого контейнеру та ще раз перемішайте впродовж 1 хвилини. Необхідно уникати надмірного перемішування, щоб мінімізувати потрапляння повітря. Змішуйте лише повні одиниці. Час перемішування для A + B = 4,0 хв. Змішуйте лише кількість, яка може бути використана протягом часу життя.

МЕТОД / ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Склеювання

Укладіть перемішаний клей на підготовану основу шпателем, кельмою, зубчастим шпателем, або руками в захисних рукавицях.

Для оптимальної адгезії рекомендується наносити змішаний клей на підготовані поверхні шпателем або кельмою на обидві основи, які потребують склеювання.

Для важких елементів, розташованих вертикально або на стелі, встановіть тимчасову підпору, поки Sikadur®-31 EF повністю не затвердіє. Затвердіння залежить від температури навколишнього середовища.

Ремонт

Нанесіть змішаний клей на підготовлені поверхні шпателем, кельмою або рукою в рукавиці. За потреби використовуйте тимчасову опалубку.

Завовнення швів і герметизація тріщин

Нанесіть змішаний клей на підготовлені поверхні шпателем або кельмою.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Очистіть обладнання і інструменти засобом Sika®Colma Cleaner негайно після використання. Матеріал, що затвердів можна видалити лише механічним шляхом.

ОБМЕЖЕННЯ

- Клеї Sikadur® запроєктовані з низькими характеристиками повзучості при дії постійних навантажень. Незважаючи на це і з урахуванням того, що всі полімери мають властивість повзучості під навантаженням, слід виконувати розрахунки на довготривалу повзучість матеріалу. В загальному випадку для розрахунків слід приймати, що навантаження повинно бути меншим на 20–25 % від руйнуючого. Для розрахунків конструкції при специфічних конструктивних застосуваннях необхідно проконсультуватися з інженером-конструктором.
- При використанні декількох одиниць під час нанесення не змішуйте наступну одиницю, поки не буде використана попередня, щоб уникнути зменшення часу життя та часу зручновкладальності.
- Для важких елементів, розташованих вертикально або на стелі, забезпечте тимчасові опори.

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт без-

пеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхніми і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу
Sikadur®-31 EF
Вересень 2020, Версія 02.01
020204030010000144

Sikadur-31EF-uk-UA-(09-2020)-2-1.pdf

