

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaForce®-710 L100

Двокомпонентний клей для склеювання панелей з тривалим відкритим часом

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Властивості	Компонент А SikaForce®-710 L100	Компонент В SikaForce®-010
Хімічна основа	Поліоли	Похідні ізоцианату
Колір (CQP001-1)	Бежевий	Коричневий
	змішаний	Бежевий
Механізм полімеризації	Поліконденсація	
Густина(незатвердівши)	1,64 г/см ³	1,23 г/см ³
	змішаний	1,56 г/см ³
Вміст твердих речовин	100 %	100 %
Співвідношення при змішуванні	за об'ємом 100 : 25 за вагою 100 : 19	
Viscosity (CQP029-4)	Rheometer, PP25, shear rate 10 s ⁻¹ , d=1 mm змішаний	22 000 мПа·с ^A 10 000 мПа·с ^A
Температура застосування		15 – 30°C
Час життєздатності (CQP536-3)		100 хвилин ^A
Open time (CQP526-3)		135 хвилин ^A
Press time (CQP590-4)	1 МПа	210 хвилин ^A
Твердість D по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)		72 ^B
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)		14 МПа ^B
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)		25 % ^B
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)		9 МПа ^B
Gross calorific potential (EN ISO 1716)		14,5 МДж/кг
Термін придатності	12 місяців	9 місяців

CQP = Корпоративний Контроль Якості

A) 23°C / 50% в.в.

B) 12 тижнів при 23°C / 50% в.в.

ОПИС

SikaForce®-710 L100 - 2-компонентний поліуретановий клей з тривалим терміном відкритого часу для склеювання сендвіч-панелей та подібних конструкцій з різних матеріалів.

SikaForce®-710 L100 протестований за системою FTP Code і схвалений відповідно до Директив IMO по морському обладнанню.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Тривалий відкритий час
- Затвердіння при кімнатній температурі
- Схвалено IMO
- Не містить розчинників

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

SikaForce®-710 L100 використовується переважно для склеювання металу, фібропементу, дерева та армованого скловолоконного пластику з пінополістиролом, пінополіуретаном та мінеральною ватою при виготовленні сендвіч-елементів та інших конструкцій.

Цей продукт призначений лише для досвідчених професійних користувачів. Необхідно провести випробування на реальних основах і в реальних умовах, щоб забезпечити адгезію і сумісність матеріалів.

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaForce®-710 L100
Версія 07.02 (01 - 2024), uk_UA
012104577100001030

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Полімеризація SikaForce®-710 L100 відбувається шляхом хімічної реакції двох компонентів. Вищі температури прискорюють процес полімеризації, а нижчі - сповільнюють його.

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

У разі хімічного або термічного впливу проведіть випробування, пов'язані з проектом.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Product preparation

Компонент А необхідно ретельно перемішати перед застосуванням.

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та очищеними від жиру, масла, пилу і забруднень. Після процесу очищення може знадобитися фізична або хімічна попередня обробка, залежно від поверхні і типу матеріалу. Тип попередньої обробки повинен бути визначений шляхом випробувань.

Застосування

Зазвичай наноситься покриття вагою від 150 до 350 г/м², залежно від поверхні, що склеюється. Конкретну щільність покриття для певної комбінації поверхонь слід визначати шляхом випробувань.

Процедура ручного нанесення полягає в наступному: Переконайтесь, що компонент А ретельно перемішаний, щоб уникнути будь-якого осаду або поділу, намагаючись не перемішувати занадто інтенсивно, оскільки це може привести до потралляння повітря в продукт. Додайте компонент Б у вказаному співвідношенні і ретельно перемішайте, щоб отримати однорідну суміш. Наносити до досягнення половини терміну придатності і з'єднувати частини між собою протягом відкритого часу. Врахуйте, що при змішуванні в більших кількостях екзотермічна реакція може значно скоротити термін придатності і час відкритого стану. З питань автоматизованого застосування звертайтесь до відділу системного інженірингу Sika Industry.

Пресування

Для отримання безпорожнинного контакту між основою і клеєм необхідний достатній тиск склеювання. Конкретний тиск, однак, залежить від матеріалу основи і повинен бути визначений шляхом випробувань. Тиск завжди повинен бути нижчим за максимальну межу міцності серцевини на стиск. Після запуску процесу пресування не можна послаблювати тиск, поки не закінчиться час пресування.

Видалення

Незатверділій SikaForce®-710 L100 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою SikaForce®-096 Cleaner. Після затвердіння матеріал можна видалити тільки механічно.

Руки і відкриті ділянки шкіри необхідно негайно вимити, використовуючи серветки для рук, такі як Sika® Cleaner-350H або відповідний промисловий очищувач для рук і воду.

Не використовуйте розчинники на шкірі.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

SikaForce®-710 L100 слід зберігати за температури від 10°C до 30°C у сухому місці. Не піддавайте його впливу прямих сонячних променів або морозу. Після відкриття упаковки вміст слід захистити від вологи. Найнижча допустима температура під час транспортування становить -20°C протягом макс. 7 днів.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, наведена в цьому документі, надається лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступних публікацій доступні за записом:

- Паспорти безпеки

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумілінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умови належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за записом.

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaForce®-710 L100

Версія 07.02 (01 - 2024), uk_UA
012104577100001030

ТОВ "Sika Україна"

03680, м. Київ
вул. Миколи Гринченка, 4
Тел. +38 044 492 94 19
Факс +38 044 492 94 18
www.sika.ua

