

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaForce®-422 L105

Міцний структурний клей, що не провисає

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Властивості	Компонент А SikaForce®-422 L105	Компонент В SikaForce®-010
Хімічна основа	Полііоли	Похідні ізоціонату
Колір (CQP001-1)	Бежевий	Коричневий
	змішаний	Бежевий
Механізм полімеризації	Поліконденсація	
Густина(незатвердівший)	1,60 г/см ³	1,23 г/см ³
	змішаний	1,53 г/см ³
Вміст твердих речовин	100 %	100 %
Співвідношення при змішуванні	за об'ємом за вагою	100 : 25 100 : 19
Viscosity (CQP029-4)	Rheometer, PP25, shear rate 10 s ⁻¹ , d=0.5 mm	115 000 мПа·с ^А
	змішаний	45 000 мПа·с ^А
Температура застосування	15 – 30°C	
Press time (CQP590-4)	1 МПа	240 хвилин ^А
Твердість D по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	76 ^В	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)	13 МПа ^В	
Термін придатності	12 місяців	9 місяців

CQP = Корпоративний Контроль Якості

А) 23 °C / 50 % в.в.

В) 12 тижнів при 23 °C / 50 % в.в.

ОПИС

SikaForce®-422 L105 - високов'язкий 2-компонентний поліуретановий клей для збирання сендвіч-панелей та подібних конструкцій з різних матеріалів.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Не обвисає
- Добре заповнює щілини
- Не містить розчинників
- Тривалий відкритий час

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

SikaForce®-422 L105 використовується переважно для складання профілів і сендвіч-конструкцій, наприклад, з армованого скловолокном пластику, дерева, металу, керамічних матеріалів і попередньо оброблених пластикових матеріалів.

Цей продукт призначений лише для досвідчених професійних користувачів. Необхідно провести випробування на реальних основах і в реальних умовах, щоб забезпечити адгезію і сумісність матеріалів.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Полімеризація SikaForce®-422 L105 відбувається шляхом хімічної реакції двох компонентів. Вищі температури прискорюють процес затвердіння, а нижчі - сповільнюють його.

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

У разі хімічного або термічного впливу проведіть випробування, пов'язані з проектом.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та очищеними від жиру, масла, пилу і забруднень. Після процесу очищення може знадобитися фізична або хімічна попередня обробка, залежно від поверхні і типу матеріалу. Тип попередньої обробки повинен бути визначений шляхом випробувань.

Застосування

Кількість і розташування клею повинні бути визначені таким чином, щоб передбачуваний зазор був достатньо заповнений після з'єднання деталей. Конкретна кількість і положення клею повинні бути визначені шляхом випробувань.

Процедура ручного нанесення полягає в наступному: Переконайтеся, що компонент А ретельно перемішаний, щоб уникнути будь-якого осаду або поділу, намагаючись не перемішувати занадто інтенсивно, оскільки це може призвести до потрапляння повітря в продукт. Додайте компонент Б у вказаному співвідношенні і ретельно перемішайте, щоб отримати однорідну суміш. Наносити до досягнення половини терміну життєздатності і з'єднувати частини між собою протягом відкритого часу. Враховуйте, що при змішуванні в більших кількостях екзотермічна реакція може значно скоротити термін придатності і час відкритого стану. З питань автоматизованого застосування звертайтеся до відділу системного інжинірингу Sika Industry.

Пресування

Для отримання безпорожнинного контакту між основою і клеєм необхідний достатній тиск склеювання. Конкретний тиск, однак, залежить від матеріалу основи і повинен бути визначений шляхом випробувань. Тиск завжди повинен бути нижчим за максимальну межу міцності серцевини на стиск. Після запуску процесу пресування не можна послаблювати тиск, поки не закінчиться час пресування.

Видалення

Незатверділий SikaForce®-422 L105 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою очищувача SikaForce®-096 (раніше SikaForce®-7260 Cleaner). Після затвердіння матеріал можна видалити тільки механічно.

Руки і відкриті ділянки шкіри необхідно негайно вимити, використовуючи серветки для рук, такі як Sika® Cleaner-350H або відповідний промисловий очищувач для рук і воду.

Не використовуйте розчинники на шкірі.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

SikaForce®-422 L105 слід зберігати за температури від 10°C до 30°C у сухому місці. Не піддавайте його впливу прямих сонячних променів або морозу. Після відкриття упаковки вміст повинен бути захищений від вологи.

Найнижча температура під час транспортування становить -20°C протягом макс. 7 днів.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, наведена в цьому документі, надається лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry. Копії наступних публікацій доступні за запитом:

- Паспорти безпеки

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

