

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-221

Універсальний клей-герметик з широким діапазоном адгезії

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	білий, сірий, чорний, коричневий
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатвердівший)	залежить від кольору 1,3 кг/л
Властивості до непровисання	хороша
Температура застосування	навколишнього середовища 5 – 40 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	60 хв ^A
Відкритий час (CQP526-1)	45 хв ^A
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(дивись діаграму)
Усадка (CQP014-1)	5 %
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	1,8 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	500 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	7 Н/мм
Робоча температура (CQP513-1)	24 години -50 – 90 °C 1 година 120 °C 140 °C
Термін придатності	12 місяців ^B

CQP = Корпоративний Контроль Якості

^A) 23 °C / 50 % в.в.^B) зберігання до 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-221 є багатоцільовим 1-компонентним поліуретановим клеєм / герметиком, який має гарну адгезію до широкого спектру поверхонь, таких як: метали, ґрунтовки і фарби (2-компонентні системи), керамічні матеріали і пластмаси. Добре підходить для виготовлення постійно-еластичної герметизації.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Гарна адгезія до великого спектру матеріалів
- Стійкий до старіння
- Можна шліфувати і фарбувати
- Відповідає стандарту EN45545-2 R1/R7 HL3
- Неагресивний
- Слабкий запах

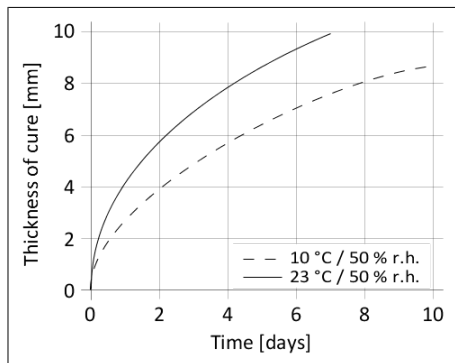
СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-221 добре приклеюється до широкого спектру матеріалів і підходить для виготовлення постійно-еластичних ущільнень. Має гарну адгезію з металами, ґрунтовками та фарбами (2-компонентні системи), керамічними матеріалами і пластмасами. Він ідеально підходить для внутрішньої герметизації та простого зклеювання. Проводьте тестування на оригінальних поверхнях перед застосуваннями Sikaflex®-221 на матеріалах, схильних до розтріскування під напругою. Цей продукт підходить тільки для досвідчених професійних користувачів.

Для перевірки адгезії та сумісності матеріалу необхідно виконати випробування з фактичними поверхнями та умови.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-221 полімеризується в результаті реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст вологи в повітрі, як правило, нижче, і тому цей процес відбувається дещо повільніше. (див. діаграму 1.)



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-221

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-221 в цілому стійкий до впливу прісних вод, морської води, розведених кислот та розведених каустичних розчинів; тимчасово стійкий до впливу палив, мінеральних масел, рослинних та тваринних жирів та олій; нестійкий до впливу органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та каустичних розчинів і розчинників

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими і не мати слідів жиру, масла, пилу та забруднень.

Підготовка поверхні залежить від специфічної природи поверхні і має вирішальне значення для тривалого з'єднання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти у поточній редакції рекомендацій Sika® Pre-treatment Chart. Врахуйте, що ці пропозиції ґрунтуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

Застосування

Sikaflex®-221 може застосовуватися між 5°C та 40 °C, але необхідно враховувати зміни в реактивності та властивостях застосування. Оптимальна температура для поверхні та герметика становить від 15 °C до 25 °C.

Sikaflex®-221 може бути нанесений ручними, пневматичними або електроприводними поршневыми пістолетами, а також насосним обладнанням. Для отримання рекомендацій щодо вибору та встановлення відповідної насосної системи зверніться до відділу інженерних систем департаменту Sika Industry.

Механічна обробка та оздоблення

Рогладжування та фінішна обробка повинні проводитися в межах часу утворення плівки. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для розрівнювання повинні бути перевірені на придатність та сумісність перед використанням.

Видалення

Незатверділий Sikaflex®-221 можна видалити з інструменту та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал може бути видалений лише механічним способом. Руки та відкрита шкіра повинні бути негайно очищені, використовуючи серветки для рук, як наприклад Sika®Cleaner-350H або іншого відповідного промислового очищувача для рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі!

Може бути фарбованим

Sikaflex®-221 можна фарбувати після формування плівки. Якщо фарба вимагає процесу запікання, найкращі результати досягаються, якщо спочатку дати герметіку повністю затвердіти. Зазвичай підходять фарби на основі 1С-ПУ і 2С-акрилу. Всі фарби повинні бути протестовані шляхом проведення попередніх тестів у виробничих умовах. Еластичність фарб зазвичай нижча, ніж у герметиків. Це може призвести до розтріскування лакофарбової плівки в зоні з'єднання.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступної документації доступні за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу
- Підготовка поверхні для 1-компонентних поліуретанів
- Загальні рекомендації зклеювання та герметизації з 1-компонентним Sikaflex®

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	300 мл
Уніпак	400 мл 600 мл
Відро	23 л
Бочка	195 л

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-221
Версія 05.01 (10 - 2024), uk_UA
012001202210001000

ТОВ "Сіка Україна"

03680, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел. +38 044 492 94 19
Факс +38 044 492 94 18
www.sika.ua

