

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-265

Стійкий до атмосферних впливів клей і герметик для прямого скління з можливістю прискорення

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	Чорний
Механізм полімеризації	Під дією вологи
Густина(незатвердіший)	1,2 кг/л
Властивості до непровисання	Хороші
Температура застосування	10 – 35°C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	45 хвилин ^A
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(дивитись діаграму)
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	6 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	450 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	12 Н/мм
Міцність на зсув (CQP046-1 / ISO 4587)	4,5 МПа
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90°C
Термін придатності	картридж / уніпак відро
	9 місяців ^B 6 місяців ^B

CQP = Корпоративний Контроль Якості

^A) 23°C / 50 % в.в.^B) зберігання нижче 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-265 - це 1-компонентний еластичний клей для склеювання та герметизації швів при склінні комерційних автомобілів. Відмінна стійкість до атмосферних впливів робить його дуже придатним для використання в зовнішніх швах.

Sikaflex®-265 сумісний з технологією склеювання Sika без чорної ґрунтовки. Sikaflex®-265 можна прискорити за допомогою системи Booster від Sika.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Підходить для склеювання та герметизації
- Відповідає EN45545-2 R1/R7 HL3
- Хороша стійкість до атмосферних впливів
- Не містить розчинників
- Слабкий запах
- Дуже хороші характеристики для розгладжування швів

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

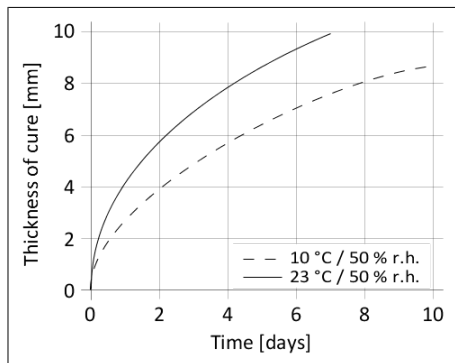
Sikaflex®-265 призначений для прямого скління як на ринку оригінального обладнання, так і на ринку ремонтних робіт. Завдяки хорошим інструментальним властивостям і підвищеній стійкості до атмосферних впливів продукт можна використовувати для зовнішніх швів.

Перед використанням Sikaflex®-265 на матеріалах, схильних до розтріскування під тиском, проконсультуйтеся з виробником і проведіть випробування на оригінальних основах.

Sikaflex®-265 підходить лише для досвідчених професійних користувачів. Необхідно провести випробування на реальних основах і в реальних умовах, щоб переконатися в адгезії та сумісності матеріалів.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-265 затвердіває в результаті реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст води в повітрі зазвичай нижчий, і реакція затвердіння протікає де-що повільніше.



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-265

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-265 зазвичай стійкий до прісної та морської води, розбавлених кислот і розбавлених їдких розчинів; тимчасово стійкий до палива, мінеральних масел, рослинних і тваринних жирів та олій; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот і їдких розчинів або розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та очищеними від жиру, масла, пилу та забруднень.

Підготовка поверхні залежить від специфіки основи і має вирішальне значення для довготривалого з'єднання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти в поточному виданні відповідної таблиці попередньої обробки Sika®. Враховуйте, що ці рекомендації ґрунтуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути підтверджені випробуваннями на оригінальних основах.

Застосування

Sikaflex®-265 можна обробляти в діапазоні температур від 10°C до 35°C (залежно від середовища та матеріалу), але слід враховувати зміни в реакційній здатності та властивостях нанесення. Оптимальна температура для поверхні та герметика становить від 15°C до 25°C.

Враховуйте збільшення в'язкості при низькій температурі. Для полегшення нанесення, перед використанням витримайте клей при температурі навколишнього середовища. Для забезпечення рівномірної товщини лінії склеювання рекомендується наносити клей у вигляді трикутної смужки (див. рис.1).

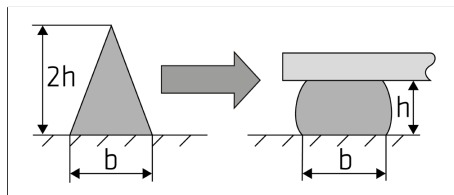


Рис. 1: Рекомендована конфігурація шву

Sikaflex®-265 можна наносити за допомогою ручних, пневматичних або електричних поршневих пістолетів, а також за допомогою насосного обладнання. У спекотному та вологому кліматі час роботи значно скорочується. Деталі завжди повинні бути встановлені протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте склеювані деталі, якщо клей утворив плівку.

Для отримання консультації щодо вибору та налаштування відповідної насосної системи зверніться до відділу системного інжинірингу компанії Sika Industry.

Механічна обробка та оздоблення

Розглажування швів та фінішну обробку слід проводити до моменту утворення плівки продукту. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші фінішні засоби повинні бути перевірені на придатність і сумісність перед використанням.

Видалення

Незатверділий Sikaflex®-265 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал можна видалити тільки механічно. Руки і відкриті ділянки шкіри необхідно негайно вимити, використовуючи серветки для рук, такі як Sika® Cleaner-350H або відповідний промисловий очищувач для рук і воду. Не використовуйте розчинники на шкірі!

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, наведена в цьому документі, надається лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступних публікацій доступні за запитом:

- Паспорти безпеки
- Схема попередньої обробки Sika для однокомпонентних поліуретанів
- Загальні рекомендації склеювання та герметизація за допомогою 1-компонентного Sikaflex®

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картридж	300 мл
Уніпак	600 мл
Відро	23 л
Бочка	195 л

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-265
Версія 04.01 (04 - 2023), uk_UA
012001212650001000

ТОВ "Сіка Україна"

03680, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел. +38 044 492 94 19
Факс +38 044 492 94 18
www.sika.ua

