

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-645

Клей-герметик з чудовою сумісністю та адгезією до термопластиків без ґрунтовки

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан (Purform®)
Колір (CQP001-1)	Білий
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатверділий)	1,42 кг/л
Властивості до непровисання	Хороші
Температура застосування	навколишня 10 – 30 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	35 хвилин ^A
Відкритий час (CQP526-1)	25 хвилин ^A
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(дивитись діаграму 1)
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	4 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	750 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	9 Н/мм
Міцність на зсув (CQP046-1 / ISO 4587)	1,8 МПа
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 80 °C
Термін придатності	6 місяців

CQP = Корпоративні Стандарти Якості

^A) 23 °C / 50 % в.в.^B) зберігання нижче 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-645 є клеєм-герметиком, що не потребує ґрунтовки для адгезії до пластмас, таких як полікарбонат, різного роду ПВХ та АБС.

Він має чудову сумісність з термопластиками зі зниженим впливом на зовнішнє розтріскування напружених поверхонь клеєних матеріалів.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Висока сумісність з термопластиками
- Адгезія без ґрунтовки на сумішах ПК, ПВХ та АБС
- Багатофункціональний клей-герметик

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

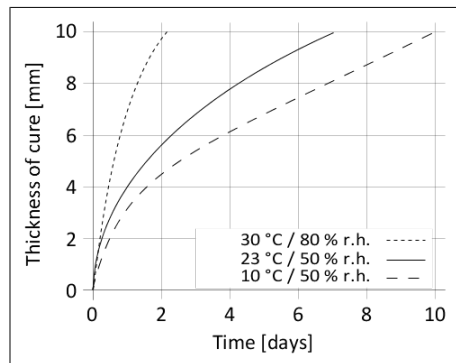
Sikaflex®-645 підходить для склеювання та герметизації в промисловому виробництві. Завдяки чудовій сумісності з чутливими термопластами, Sikaflex®-645 є ідеальним клеєм-герметиком для еластичного склеювання таких матеріалів. Він розроблений для склеювання без ґрунтовки різних сумішей ПК, ПВХ та АБС і може використовуватися для внутрішньої та зовнішньої герметизації.

Цей продукт підходить тільки для досвідчених професійних користувачів.

Необхідно провести випробування з використанням реальних підкладок та умов, щоб забезпечити адгезію та сумісність матеріалів.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-645 полімеризується в результаті реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст води в повітрі, як правило, нижчий і реакція полімеризації протікає дещо повільніше (див. діаграму 1).



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-645

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-645 загалом стійкий до прісної води, морської води, розбавлених кислот і розбавлених лужних розчинів; тимчасово стійкий до палива, мінеральних олій, рослинних і тваринних жирів та олій; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот і лужних розчинів або розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та вільними від жиру, масла, пилу та забруднень.

Обробка поверхні залежить від конкретних властивостей основи та має вирішальне значення для довготривалого зчеплення. Sikaflex®-645 може з'єднуватися без використання хімічної підготовки поверхні з ПК, АБС і ПВХ сумішами.

Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції відповідної таблиці попередньої обробки Sika®. Враховуйте, що ці рекомендації базуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути перевірені шляхом випробувань на оригінальних основах.

Застосування

Sikaflex®-645 можна обробляти при температурі від 10 °C до 30 °C (клімат і продукт), але необхідно враховувати зміни реактивності та властивостей нанесення. Оптимальна температура для основи та герметика становить від 15 °C до 25 °C. Враховуйте, що при низькій температурі в'язкість збільшується. Для зручності нанесення перед використанням клей слід витримати при кімнатній температурі.

Для забезпечення рівномірної товщини шару клею рекомендується наносити клей у вигляді трикутного валика (див. малюнок 1).

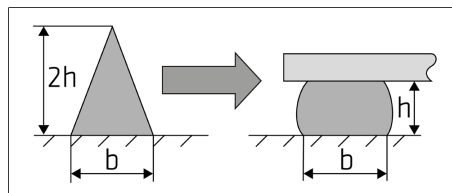


Рисунок 1: Рекомендована конфігурація кульок

Sikaflex®-645 зручно наноситься за допомогою електричних поршневіх пістолетів, а також насосного обладнання.

Відкритий час значно коротший у спекотному та вологому кліматі. Деталі завжди необхідно встановлювати протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте деталі, якщо на клеї утворилася плівка.

Для отримання консультації щодо вибору та налаштування відповідної насосної системи зверніться до відділу системної інженерії компанії Sika Industry.

Механічна обробка та оздоблення

Обробка та фінішна обробка повинні виконуватися протягом часу затвердіння продукту. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для фінішної обробки перед використанням необхідно перевірити на придатність та сумісність.

Видалення

Незатверділий Sikaflex®-645 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал можна видалити лише механічним способом.

Руки та відкриті ділянки шкіри необхідно негайно промити за допомогою серветок для рук, таких як Sika® Cleaner-350N, або відповідного промислового засобу для миття рук та води.

Не використовуйте розчинники на шкірі.

Може бути фарбованим

Sikaflex®-645 можна фарбувати після утворення плівки. Якщо фарба вимагає випікання, найкращий результат досягається, якщо спочатку дати герметику повністю затвердіти. Зазвичай підходять фарби на основі 1C-PUR і 2C-акрилу. Всі фарби необхідно перевіряти, проводячи попередні випробування в умовах виробництва.

Еластичність фарб зазвичай нижча, ніж у герметиків. Це може призвести до розтріскування фарби в області швів.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, що міститься в цьому документі, надається виключно для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі компанії Sika Industry.

Копії наступних публікацій доступні за запитом:

- Паспорти безпеки
- Таблиця попередньої обробки Sika Для однокомпонентних поліуретанів
- Загальні рекомендації Склеювання та герметизація за допомогою однокомпонентного Sikaflex®

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Уніпак	600 мл
Відро	23 л

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-645
Версія 01.01 (09 - 2025), uk_UA
012001216450001000

ТОВ "Сіка Україна"

03680, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел. +38 044 492 94 19
Факс +38 044 492 94 18
www.sika.ua

