BUILDING TRUST

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® Aktivprimer Rapid

Праймер з активним антикорозійним пігментом для поверхонь, які очищені вручну, ремонтних покриттів, гальваніки після свіп-бластінгу, сталі, нерж. сталі і алюмінію

ОПИС

1-комп. антикорозійний праймер, що швидко твердіє, з вмістом фосфату цинку на основі комбінації синтетичних смол.
Низький вміст розчинників згідно з Директивою Захисних Покрить Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04)

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® Aktivprimer Rapid може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Для поверхонь і об'єктів, де існує можливість та економічна доцільність лише ручного очищення від іржі.

Підходить у якості високонадійного праймера для металевих поверхонь, які очищені до Sa 2 ½, для нерж. сталі, алюмінію і гальваніки після свіп-бластінгу.
Підходить для антикорозійного захисту від атмосферних впливів і тимчасового конденсату.
В якості проміжного / адгезійгого покриття для старих покривних систем, що мають добру адгезію.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Низький вміст розчинника, екологічне покриття
- Вміст VOC < 350 г/л
- Універсальність нанесення 1-комп. покриттів і SikaCor® ZP Primer
- Економічність
- Висока надійність
- Швидке висихання

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® Aktivprimer Rapid	15 кг нетто, 3 л і 0,75 л
	Sika® Thinner S	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Оксидно-червоний, бежево-жовтий	
Термін придатності	Мін. 2 роки	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~1,6 кг/л	
Сухий залишок	~60 % за об'ємом ~78 % за вагою	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Термостійкість	Сухе нагрівання до макс. + 80°C

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система

Сталь після ручного очищення:
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x верхніх шари
Загальна товщина сухої плівки: Мін. 200 µm

Нерж.сталь, гальваніка після свіп-бластингу і алюміній:
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x верхніх шари

Сталь очищеня до Sa 2 ½:
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x верхніх шари

Для атмосферних впливів рекомендуємо SikaCor®-6630 High Solid в якості верхнього шару.
Примітка: У випадку неможливості очищення гальваніки свіп-бластінгом, в якості праймера слід приймати SikaCor®-6630 Primer!

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Розчинник

При необхідності можна додати макс. 2 % Sika® Thinner S для адаптації в'язкості.

Витрата

Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини сухої плівки:

Товщина сухої плівки	80 µm
Товщина мокрої плівки	130 µm
Витрата	~0,215 кг/м²
VOC	~46,9 г/м²

Температура матеріалу

Мін. + 5°C

Відносна вологість повітря

Макс. 85 %, за винятком того, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси.

Температура основи

Мін. + 5°C

Ступінь висихання 6 (ISO 9117-5)

	Товщина сухої плівки 80 µm
+ 5°C після	4 год.
+ 20°C після	3 год.

Час очікування / Перекриття

Між шарами грунтування:
Пісял досягення стадії висихання 6 (див. вище)

Між SikaCor® Aktivprimer Rapid і 1-комп. покриттями:
Мін. 1 день при + 20°C

Між SikaCor® Aktivprimer Rapid і SikaCor® ZP Primer:
Мін. 3 дні при + 20°C

Час висихання

Час повного висихання
В залежності від товщини шару і температури час повгного висихання як правило досягається впродовж декілької днів.
В залежності від місцевих умов повне висихання з верхнім шаром досягається впродовж 1 - 2 тижднів.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Ручне очищення від іржі:
Очистити поверхню дротяною щіткою, болгаркою до степені очищення від St 2 до St 3 згідно з ISO 12944-4.

Сталь:
Піскоструминне очищення до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944.

Гальвановані поверхні:
Свіп-бластінг до досягнення сірої поверхні з рівномірною шорсткістю.

Нерж. сталь і алюміній:
Основа повинна бути без бруду, олій, мастил і продуктів корозії.

Ремонтні покриття:
У випадку, коли старі покриття мають добру адгезію, достатньо обережного очищення поверхні. Ламкі частки слід видалити, дефектні ділянки слід очистити до PSa 2 ½, PMa чи PSt 2 і погрунтувати матеріалом SikaCor® Aktivprimer Rapid.

Для забруднених поверхонь рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

SikaCor® Aktivprimer Rapid доставляються готовими до використання.
Перед нанесенням слід ретельно перемішати.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає
найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання
розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок
- Для отримання ефективного шару грунтування необхідне добре змочування і пенетрація, найкращий результат досягається при використання темперної чи подібної щітки.
- При нанесення пензлем товщина сухої плівки 40 - 60 µm на шар

Напилення під високим тиском:
- Розмір сопла 1,5 - 2,0 мм
- Тиск 4 - 6 бар

Безповітряне напилення:
- Тиск мін. 180 бар
- Розмір сопла 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 мм)
- Кут напилення 65° - 80°
- Товщина сухої плівки 60 - 80 µm на шар напилення

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ДИРЕКТИВА 2004/42/CE - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Для матеріалів категорії IIA / i, Type SB, максимальний допустимий вміст VOC за директивою 2004/42/EC є 500 г/л (ліміт 2010).
Максимальний вміст SikaCor® Aktivprimer Rapid знаходиться нижче ніж 500 г/ л в готовому до використання продукті.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умови належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв’язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право зміню-

вати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна
03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua